

**МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГАОУ СПО СО «ОБЛАСТНОЙ ТЕХНИКУМ ДИЗАЙНА И СЕРВИСА»**

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

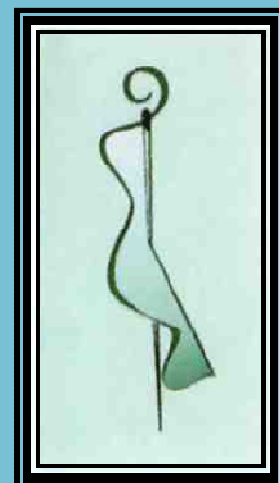
для изучения учебной дисциплины

**ОП 02. МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И
ПОДТВЕРЖДЕНИЕ КАЧЕСТВА**

ЗАОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

подготовка специалистов среднего звена
специальность: **29.02.04 Конструирование,
моделирование и технология швейных изделий**

2014



Екатеринбург, 2014

Методические рекомендации по учебной дисциплине **ОП.02 Метрология, стандартизация и подтверждение качества** для подготовки специалистов среднего звена по специальности 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий - Екатеринбург: ОТДиС, 2012.

Составитель:

г. Екатеринбург ГАОУ СПО СО «Областной техникум дизайна и сервиса»,
преподаватель Пластеева Н.В – высшая квалификационная категория.

Редактор:

г. Екатеринбург ГАОУ СПО СО «Областной техникум дизайна и сервиса»,
заведующая заочным отделением Ю.П.Шеломова, высшая квалификационная категория

Методические рекомендации составлены в соответствии с программой учебной дисциплины ОП.02 Метрология, стандартизация и подтверждение качества» по специальности 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий и предназначены для заочной формы обучения.

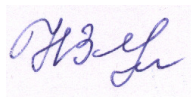
Данные методические рекомендации включают полное содержание учебной дисциплины Метрология, стандартизация и подтверждение качества, теоретическую часть, представленную в форме вопросов для самоконтроля знаний, и задания для индивидуальной контрольной работы.

Структура методических рекомендаций способствует систематизации и обобщению теоретического материала, что поможет студентам успешно самостоятельно изучать ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества.

Методические рекомендации рассмотрены и одобрены на заседании методического Совета ГАОУ СПО СО «Областной техникум дизайна и сервиса»

Протокол № 3 от «__03__» __декабря__2014г

Председатель методического совета _____



/ Н.А. Зелова

СОДЕРЖАНИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ

№ п/п	Раздел	Стр
1.	Пояснительная записка	4
2.	Содержание разделов и тем учебной дисциплины	6
3.	Список литературы	12
4.	Методические указания для выполнения контрольной работы	14
5.	Критерии оценивания контрольной работы	22
6.	ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Оформление титульного листа	23
7.	ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Перечень вопросов к промежуточной аттестации	24

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Методические рекомендации разработаны для изучения ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества и предназначены для обучения студентов по специальности 29.02.04. Конструирование, моделирование и технология швейных изделий заочной формы обучения в ГАОУ СПО СО «Областной техникум дизайна и сервиса».

Содержание ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества соответствует Федеральному государственному стандарту (ФГОС) Российской Федерации по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», ППСЗ.

В соответствии с учебным планом ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества относится к циклу общепрофессиональных дисциплин и обеспечивает совокупность систематизированных знаний и умений, а также определенный уровень развития познавательных способностей и практической подготовки.

Цель изучения ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества: сформировать компетенции выпускника, позволяющие ему осуществлять профессиональную деятельность в области конструирования и моделирования одежды различного ассортимента.

ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества изучается на 6 курсе обучения.

В результате изучения ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества студенты **должны знать:**

- основные понятия метрологии;
задачи стандартизации, ее экономическую эффективность;
- формы подтверждения качества;
- основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов.

В результате изучения ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества студенты **должны уметь:**

- применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;
- оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой
- использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества;
- приводить несистемные величины измерений в соответствие с действующими стандартами и международной системой единиц СИ.

При изучении изучения ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества

по заочной форме используются различные формы учебной деятельности студента. Это аудиторные часы: лекции и практические работы, а также самостоятельная работа студента, которая составляет большую часть учебного времени.

Максимальная учебная нагрузка студента составляет 90 часов, в том числе:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки студента
 - 60 часов при очной форме обучения;
 - 14 часов при заочной форме обучения;
 самостоятельной работы студента 30 часов.

ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В ЧАСАХ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ ПО КУРСАМ/СЕМЕСТРАМ

Таблица 1

Курс	Семестр	Количество часов					
		Всего	Лекции	Лабораторно-практические занятия	Формы контроля	Курсовая работа	Самостоятельная работа
4	7	14	4	0	контрольная работа	-	30
	8		4	6	экзамен	-	

Содержание учебной дисциплины предусматривает следующие виды Учебная практика, при заочной форме обучения, выполняется студентом самостоятельно. Студентам необходимо выполнить контрольные работы практического характера.

Содержание ОП 02. Метрология, стандартизация и подтверждение качества предусматривает следующие виды контроля:

- **рубежный** - контрольная работа;
- **промежуточный** - экзамен.

Критерии оценивания экзамена представлены в ПРИЛОЖЕНИЯХ.

СОДЕРЖАНИЕ

4 курс

РАЗДЕЛ 1. ОСНОВЫ МЕТРОЛОГИИ

Тема 1.1. Основные понятия в области метрологии

Содержание: Метрология – (от греч. «metron» - мера, «logos – учение) – наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и способах достижения требуемой точности. Предмет метрологии – измерение свойств объектов с заданной точностью и достоверностью. Метрология теоретическая, прикладная и законодательная. Задачи метрологии. Основные функции измерений. Единицы физических величин. Основные понятия метрологии.

Тема 1.2. Основы технических измерений

Содержание: Виды и методы измерений. Цель измерения. Методы измерений. Понятие о средстве измерений. Объект измерения. Основы теории и методики измерений. Погрешности измерений.

Тема 1.3. Государственная система обеспечения единства измерений

Содержание: Государственная система обеспечения единства измерений. Центральная задача в организации измерительных работ – достижение сопоставимых результатов измерений одних и тех же объектов, выполненных в разное время, в разных местах, с помощью разных методов и средств. Форма обеспечения единства измерений со стороны государства – государственный метрологический контроль и надзор. Нормативная база обеспечения единства измерений.

Тема 1.4. Государственный метрологический контроль и надзор

Содержание: Государственный метрологический контроль и надзор - деятельность, осуществляемая органами государственного контроля и надзора или аккредитованной метрологической службой юридического лица с целью проверки соблюдения пользователями СИ Закона «Об обеспечении единства измерений», требований государственных стандартов и других нормативных документов в области метрологии. Объекты ГМК и Н. Характеристика государственного метрологического контроля

Вопросы для самоконтроля изучения раздела №1:

- 1) Метрология – это ...
- 2) Каковы цели технических измерений?
- 3) Погрешность – это ...

- 4) Сущность Государственного метрологического контроля и надзора.
- 5) Средство измерений – это ...
- 6) Перечислите условия измерений.
- 7) Точность – это ...
- 8) Нормативная база обеспечения единства измерений.
- 9) Форма обеспечения единства измерений со стороны государства.
- 10) Чем отличаются прямые измерения от косвенных измерений?

РАЗДЕЛ 2. ОСНОВЫ СТАНДАРТИЗАЦИИ

Тема 2.1. Общая характеристика стандартизации

Содержание: Стандартизация – деятельность, которая устремлена на определение и разработку, требований, норм и правил, гарантирующая право потребителя на покупку товаров за устраивающую цену, должного качества, а также право на благоустроенность и безопасность труда. Из истории стандартизации. Объект стандартизации. Цели и задачи стандартизации. Функции стандартизации. Понятие нормативных документов по стандартизации. Основные принципы стандартизации.

Тема 2.2. Методы стандартизации

Содержание: Метод стандартизации – это прием ли совокупность приемов, с помощью которых достигаются цели стандартизации. Метод ограничения. Параметрическая стандартизация. Унификация продукции. Агрегатирование. Комплексная стандартизация. Опережающая стандартизация.

Тема 2.3. Государственная система стандартизации России (ГСС РФ)

Содержание: Общая характеристика системы. Основой государственной системы стандартизации (ГСС) является фонд законов, подзаконных актов, нормативных документов по стандартизации. Органы и службы стандартизации РФ. Госстандарт – национальный орган по стандартизации. Службы стандартизации. Технические комитеты по стандартизации. Общая характеристика стандартов разных категорий. Общая характеристика стандартов разных видов

Тема 2.4. Межгосударственная система стандартизации (МГСС)

Содержание: Межгосударственный совет по стандартизации, метрологии и сертификации (МГС). Членами МГС - руководители национальных органов по стандартизации, метрологии и сертификации в государствах – участниках Соглашения всех 12 государств Содружества. Основной рабочий орган МГС – Бюро стандартов, метрологии и сертификации.

Тема 2.5. Международная и региональная стандартизация

Содержание: ИСО – (ISO) – Международная организация по стандартизации. Главная цель ИСО. Актуальная задача ИСО – совершенствование структуры фонда стандартов. Члены и структура ИСО. Комитеты совета ИСО: ПЛАКО–(PLACO), СТАКО–(STACO), КАСКО–(CASCO), ИНФКО–(INFSCO), ДЕВКО—(DEVSCO), КОПОЛКО–(COPOLSCO), РЕМКО–(REMSCO). Другие международные и региональные организации по стандартизации следует назвать МОЗМ, МЭК, ЕОК, СЕН, СЕНЭЛЕК.

Тема 2.6. Стандартизация услуг

Содержание: Значение процедуры - стандартизации услуг. Перечень оказываемых услуг. Стандартизация услуг в сфере услуг населению. Закон РФ «О защите прав потребителей». Обязательная сертификация, начатая в стране, инициировала работы по стандартизации в сфере услуг. Технические комитеты – разработчики стандартов. Группы (виды) потенциально опасных услуг.

Вопросы для самоконтроля изучения раздела №2:

- 1) Стандартизация – это ...
- 2) Каковы цели стандартизации?
- 3) Как государство обеспечивает защиту прав потребителей?
- 4) Экономическая эффективность работ по стандартизации .
- 5) Международное сотрудничество России в области стандартизации является.
- 6) Определение затрат и экономии производства в связи с применением конкретного стандарта.
- 7) Дайте расшифровку – ЕСКД .
- 8) В каких случаях разрабатывают изменение к стандарту.
- 9) Перечислите международные стандарты.

РАЗДЕЛ 3. ОСНОВЫ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ

Тема 3.1. Основные понятия и определения в области качества продукции

Содержание: Качество продукции обеспечивается благодаря деятельности в трех направлениях: стандартизации, метрологии и сертификации. Качество продукции – совокупность свойств продукции, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением (ГОСТ 15467). Понятие качества включает три элемента – объект, потребности, характеристики. Требования к качеству продукции.

Тема 3.2. Оценка уровня качества продукции

Содержание: Оценка качества – это систематическая проверка, насколько объект способен выполнять установленные требования. Форма проверки – контроль. Элементы контроля.

Тема 3.3. Контроль качества продукции

Содержание: Контроль качества продукции – контроль количественных и (или) качественных характеристик продукции (ГОСТ 16504). В процедуру контроля качества входят операции измерения, анализа, испытания.

Тема 3.4. Испытание продукции

Содержание: Испытания – экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик объекта испытаний (ГОСТ 16504). Классификация испытаний и их особенности. Задачи испытательной техники. Система испытаний. Классификация испытаний и их особенности.

Тема 3.5. Система управления качеством продукции на базе стандартизации

Содержание: Качество продукции – это совокупность свойств продукции, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением (ГОСТ 15467 – 79 «Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения»). Жизненный цикл продукции. Стандарты ИСО на системы управления качеством. Международное сотрудничество в области стандартизации.

Вопросы для самоконтроля изучения раздела №3:

- 1) Качество продукции – это ...
- 2) Продукция – это ...
- 3) Что включает контроль качества товара (услуги).
- 4) Современное условие конкурентоспособности.
- 5) Требования к качеству проведения испытания.
- 6) Назовите элементы качества продукции.
- 7) Этапы оценки качества швейного изделия
- 8) Объекты коммерческой деятельности.

ВЫПОЛНЕНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

РАЗДЕЛ 4. ОСНОВЫ СЕРТИФИКАЦИИ

Тема 4.1. Основные понятия сертификации

Содержание: Слово «сертификация» в переводе с латинского (sertifico) означает – подтверждаю, удостоверяю. Его можно толковать также исходя из сочетания латинских слов certum – верно и facere – сделано. Система и схемы сертификации. Сертификат соответствия. Знак соответствия (знак сертификации). Декларация о соответствии.

Тема 4.2. Основные цели и принципы сертификации

Содержание: Основной функцией сертификации – защита человека, его имущества и природной среды от отрицательных последствий современного научно-технического развития, от недобросовестных производителей и продавцов, создание условий для честной конкурентной борьбы. Важной функцией сертификации – защита национального рынка от зарубежных недобросовестных конкурентов.

Тема 4.3. Обязательная и добровольная сертификация

Содержание: Объектам и участники обязательной сертификации. Объекты и участники добровольной сертификации. Законодательная база сертификации в РФ.

Тема 4.4. Правила и документы по проведению работ в области сертификации

Содержание: Испытательные лаборатории по сертификации. Аккредитационный федеральный орган - Госстандарт России. Правила проведения сертификационных работ. Правила оформления сертификата.

Тема 4.5. Порядок сертификации продукции

Содержание: Основные этапы проведения сертификации продукции. Форма заявки на сертификацию. Знак соответствия. Схемы сертификации продукции и их содержание. Оформление сертификата соответствия. Контроль за сертифицированным объектом.

Тема 4.6. Особенности сертификации работ и услуг

Содержание: Характеристики, определяющие требования к услугам: время ожидания, соблюдение сроков исполнения, численность персонала и единиц оборудования; степень доверия потребителей, безопасность, вежливость, эстетичность, удобство, гигиеничность и др. Функции испытательных лабораторий. Порядок сертификации услуг.

Вопросы для самоконтроля изучения раздела № 4:

- 1) Сертификация – это..
- 2) Что является функцией сертификации?
- 3) Знак соответствия (знак сертификации) – это...
- 4) О чем говорит потребителю «Знак соответствия» на изделии?
- 5) Участники работ по сертификации.
- 6) Что называют сертификатом соответствия.
- 7) Добровольная и обязательная сертификация.
- 8) Кем устанавливается номенклатура объектов обязательной сертификации.

ЭКЗАМЕН

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

Основная литература:

1. Лифиц И.М. Метрология, стандартизация, сертификация. М –Юрайт. 2007 г.
2. Бузов Б.А. Управление качеством продукции. Технический регламент, стандартизация и сертификация. М. Академия. 2006 г. 176 стр.
3. Крылова Г.Д. Основы стандартизации, сертификации, метрологии. М. Юнити-Дана, 2007г. 611 стр.
4. Димов Ю.В. Метрология, стандартизация и сертификация. ЗАО Издательский дом «Питер» 2006г.

Дополнительная литература:

1. Борисов Ю.И., Сигов А.С., Нефедов В.И. и др. Метрология, стандартизация и сертификация. ИД «Форум –ИНФРА –М», 2005г.
2. ГОСТ 10581-91. Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
3. ГОСТ 12 807-2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
4. ГОСТ 12566-88. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.
5. ГОСТ 17916-86. Фигуры девочек типовые. Размерные признаки для проектирования одежды
6. ГОСТ 17917-86. Фигуры мальчиков типовые. Размерные признаки для проектирования одежды
7. ГОСТ 29150-91. Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля.
8. ГОСТ 31293-2005. Одежда из кожи. Общие технические условия.
9. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества.
10. ГОСТ Р 52771-2007. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
11. ГОСТ Р 52774-2007. Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
12. ГОСТ Р 53141-2008. Изделия трикотажные купальные. Общие технические условия.
13. ГОСТ Р 53144-2008. Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек. Общие технические условия.
14. ГОСТ Р 53145-2008. Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия.
15. ГОСТ Р ИСО 3635-99. Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
16. ГОСТ Р ИСО 3635-99. Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
17. ГОСТ Р ИСО 3758-2007. Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

- 18.ГОСТ Р.8.563. – 6 ГСИ. Методики выполнения измерений. – М.: Изд-во стандартов,1997. – 32 с.
- 19.ГОСТ25296-2003. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия.
- 20.Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Правила технического черчения конструкций одежды. Том 7.- М: ЦНИИТЭИлегпром, 1990 г.
- 21.Закон РФ .О защите прав потребителей.
- 22.Закон РФ «О техническом регулировании».
- 23.Закон РФ «Об обеспечении единства измерений».
- 24.ОАО «ЦНИИШП». Типовые фигуры девочек. Величины размерных признаков для проектирования одежды из ткани, трикотажа и меха, 2002
- 25.ОАО «ЦНИИШП». Типовые фигуры женщин особо больших размеров. Размерные признаки для проектирования одежды, 2007
- 26.ОАО «ЦНИИШП». Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды, 2003
- 27.ОАО «ЦНИИШП». Типовые фигуры мальчиков. Величины размерных признаков для проектирования одежды из ткани, трикотажа и меха, 2002
- 28.ОАО «ЦНИИШП». Типовые фигуры мужчин особо больших размеров. Размерные признаки для проектирования одежды, 2007
- 29.ОАО «ЦНИИШП». Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды, 2005
- 30.Общероссийский классификатор продукции.
- 31.ОК 002-93. Общероссийский классификатор услуг населению.
- 32.Указатели стандартов, Т.Т. 1,2,3.
- 33.Шустов Ю.С., Плеханова С.В. Основы метрологии и измерительные приборы в текстильной промышленности. М. МГТУ им. А.Н. Косыгина, 2005г. 141 стр.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

Контрольную работу выполняют на листах формата А-4.

Рекомендуется выполнять работу на компьютере. Если работа выполняется в рукописном варианте, тогда почерк должен быть достаточно крупным (высота букв не менее 3мм) и разборчивым, написание символов и условных обозначений должно быть понятным.

На титульном листе контрольной работы обязательно должны быть указаны: шифр (вариант) студента, курс, номер группы, фамилия исполнителя. Образец титульного листа контрольной работы представлен в ПРИЛОЖЕНИИ 1.

Контрольная работа сдается на проверку за семь дней до начала сессии, но не позднее, чем в первый день лабораторно-экзаменационной сессии.

В межсессионный период для студентов проводятся консультации по выполнению контрольных работ, сроки которых дополнительно сообщает заочное отделение.

КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА

Контрольная работа состоит из двух частей:

1. Теоретическая часть.
2. Практическая работа.

Теоретическая часть

СОДЕРЖАНИЕ: развернутое описание теоретического вопроса.

Практическая часть

СОДЕРЖАНИЕ: решение тематических задач по темам:

- 1) «Определение коэффициента разнообразия фасонов одежды, изготовленной по индивидуальным заказам»
- 2) «Определение комплексных показателей качества изготовления и ремонта одежды по индивидуальным заказам населения».

Вариант контрольной работы студент выбирает в соответствии с (одной) двумя последними цифрами шифра зачетной книжки (табл. 3.)

Таблица 3

Определение варианта задания

<i>Последние цифры шифра зачетной книжки студента</i>	№ задания	<i>Последние цифры шифра зачетной книжки студента</i>	№ задания
01, 21, 41, 61, 81	1	11, 31, 51, 71, 91	11
02, 22, 42, 62, 82	2	12, 32, 52, 72, 92	12
03, 23, 43, 63, 83	3	13, 33, 53, 73, 93	13
04, 24, 44, 64, 84	4	14, 34, 54, 74, 94	14
05, 25, 45, 65, 85	5	15, 35, 55, 75, 95	15
06, 26, 46, 66, 86	6	16, 36, 56, 76, 96	16
07, 27, 47, 67, 87	7	17, 37, 57, 77, 97	17
08, 28, 48, 68, 88	8	18, 38, 58, 78, 98	18
09, 29, 49, 69, 89	9	19, 39, 59, 79, 99	19
10, 30, 50, 70, 90	10	20, 40, 60, 80, 00	20

ВОПРОСЫ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

(теоретическая часть)

1. Правовая и нормативная база метрологии.
2. Метрология- наука об измерениях, основные термины и определения.
3. Основы метрологического обеспечения: научные, технические, организационные.
4. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ).
5. Объекты ГСИ.
6. Виды и методы измерений.
7. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений.
8. Виды государственных испытаний средств измерений.
9. Предмет и задачи стандартизации. Основные термины и определения.
10. Государственная система стандартизации, ее цели и задачи.
11. Категории и виды стандартов.
12. Объекты стандартизации, ее цели и задачи.
13. Органы и службы стандартизации в России.
14. Стандартизация на предприятиях.
15. Основные стандарты в швейной промышленности.
16. Обращение стандартов. Порядок ввода и отмены стандартов.
17. Государственный надзор и ведомственный контроль за стандартами и средствами измерений.
18. Международная стандартизация. Стандарты серии ИСО-9000.
19. Стандартные термины и определения деталей швейных изделий.
20. Стандартные термины и определения ассортимента швейных изделий
21. Качество продукции и управление качеством продукции. Основные термины и определения.
22. Показатели качества продукции.
23. Методы измерения показателей качества.
24. Виды и методы контроля качества продукции в швейной промышленности.
25. Основные принципы управления качеством.
26. Сертификация и ее виды.
27. Сущность сертификации.
28. Обязательная и добровольная сертификация.
29. Цели и задачи сертификации.
30. Подтверждение факта сертификации изделий и услуг.
31. Затраты на проведение сертификации изделий и услуг.
32. Защита прав потребителей.

ЗАДАНИЯ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

(практическая часть)

Тема 2: «Определение коэффициента разнообразия фасонов одежды, изготовленной по индивидуальным заказам»

- | | |
|-----------|---|
| Вариант 1 | Определить коэффициент разнообразия фасонов женского лёгкого платья, изготовленного в ателье первого разряда. |
| Вариант 2 | Определить коэффициент разнообразия фасонов мужского пиджака, изготовленного в ателье высшего разряда. |
| Вариант 3 | Определить коэффициент разнообразия фасонов женского нарядного платья, изготовленного в ателье высшего разряда. |
| Вариант 4 | Определить коэффициент разнообразия фасонов женского жакета, изготовленного в ателье высшего разряда. |
| Вариант 5 | Определить коэффициент разнообразия фасонов женского д/с пальто, |

- изготовленного в ателье второго разряда.
- Вариант 6 Определить коэффициент разнообразия фасонов женского лёгкого платья, изготовленного в ателье молодёжной моды.
- Вариант 7 Определить коэффициент разнообразия фасонов мужского д/с пальто, изготовленного в ателье первого разряда.
- Вариант 8 Определить коэффициент разнообразия фасонов женского зимнего пальто, изготовленного в ателье высшего разряда.
- Вариант 9 Определить коэффициент разнообразия фасонов мужского зимнего пальто, изготовленного в ателье разряда «Люкс».
- Вариант 10 Определить коэффициент разнообразия фасонов мужского пиджака для торжественных случаев, изготовленного в ателье высшего разряда.

Тема 1: «Определение комплексных показателей качества изготовления и ремонта одежды по индивидуальным заказам населения».

Тема: «Определение эстетического показателя качества изготовления ремонта одежды»

- Вариант 1 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женского нарядного платья в ателье разряда «Люкс» из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- неполное соответствие материала данным заказчика
 - двукратное утолщение нити утка в двух местах
- Вариант 2 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женского жакета в ателье разряда «Люкс» из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- незначительно увеличенная ширина лацканов относительно рекомендации современного направления моды.
 - перекося клетки по низу рукава на 0,5 см.
- Вариант 3 Определить величину эстетического показателя качества изготовления мужского костюма в ателье высшего разряда из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- неполное соответствие пропорции изделия индивидуальным особенностям фигуры;
 - перекося клетки по низу брюк на 0,5 см.
- Вариант 4 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женского д/с пальто в ателье высшего разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- разнооттеночность материала на подбортах;
 - неполное соответствие цвета подкладки цвету материала верха
- Вариант 5 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женского зимнего пальто в ателье первого разряда из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- неполное соответствие верха внешним данным заказчика;
 - заметно выраженные пятна от крашения на ткани верха.
- Вариант 6 Определить величину эстетического показателя качества изготовления мужского пиджака в ателье первого разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- несоответствие структуры подкладки структуре материала верха;
 - неполное соответствие объёма рукава индивидуальным особенностям фигуры заказчика.
- Вариант 7 Определить величину эстетического показателя качества изготовления мужского д/с пальто в ателье второго разряда из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие нарушения:

- неполное соответствие расположения отделочных клапанов современному направлению моды;
 - незначительная разнооттеночность материала на участке швов.
- Вариант 8 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женского лёгкого платья в ателье второго разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- ярко выраженное нарушение чёткости рисунка на материале;
 - неполное соответствие формы воротника современному направлению моды.
- Вариант 9 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женской куртки в мастерской из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- неполное соответствие фурнитуры по цвету основному материалу;
 - пятно на лицевой стороне рукава площадью 1см².
- Вариант 10 Определить величину эстетического показателя качества изготовления женского д/с пальто в мастерской из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие нарушения:
- неполное соответствие материала изделия внешним данным заказчика;
 - несоблюдение стилового единства при перекрое.

Тема: «Определение конструктивно - эргономического показателя качества изготовления и ремонта одежды»

- Вариант 1 Определить величину конструктивно-эргономического показателя качества изготовления мужской куртки в мастерской, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- укорочение рукава на 3 см;
 - использование устаревших конструктивных приемов.
- Вариант 2 Определить величину конструктивно-эргономического показателя качества изготовления женского х/б халата в мастерской, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- не вполне современное расположение вытачек;
 - искривления края низа изделия на 0,5 см на участке 10см.
- Вариант 3 Определить величину конструктивно-эргономического показателя качества изготовления мужских брюк в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- резко выраженные заломы ткани на участке шаговых швов;
 - искривление низа изделия на 1 см по низу брюк.
- Вариант 4 Определить величину конструктивно-эргономического показателя качества изготовления женской блузки в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- смещение боковых швов в сторону спинки на 1см;
 - наличие отрезных подбортов при центральной бортовой застёжке.
- Вариант 5 Определить величину конструктивно – эргономического показателя качества изготовления женского лёгкого платья в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- несоответствие длины вытачек измерениям на 1см;
 - незначительное смещение боковых швов в сторону спинки.
- Вариант 6 Определить величину конструктивно – эргономического показателя качества изготовления мужского пиджака в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- обужение изделия по линии груди.

- Вариант 7 Определить величину конструктивно – эргономического показателя качества изготовления женского жакета из гладкокрашеной ткани в ателье высшего разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- расхождение полочек на 1см;
- недостаточный раствор вытачек (- 0,5 см).
- Вариант 8 Определить величину конструктивно – эргономического показателя качества изготовления женского д/с пальто в ателье высшего разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- излишний раствор вытачек (+1 см);
- незначительное смещение переднего шва в сторону верхней половинки рукава.
- Вариант 9 Определить величину конструктивно – эргономического показателя качества изготовления женского зимнего пальто в ателье разряда «Люкс», если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- расположение рельефов несоответствующее рекомендациям современного направления моды;
- излишний заход одной полочки на другую с рисунком ткани в крупную клетку.
- Вариант 10 Определить величину конструктивно – эргономического показателя качества изготовления женского д/с пальто в ателье разряда «Люкс», если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- незначительные наклонные заломы от передней части оката рукава.

Тема: «Определение комплексного технологического показателя качества изготовления и ремонта одежды»

- Вариант 1 Определить величину технологического показателя качества ремонта женской куртки в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- использование неклеевого долевики при обработке карманов;
- недостаточное ВТО вставки на рукаве.
- Вариант 2 Определить величину технологического показателя качества изготовления мужских брюк в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- опалы в области прорезного кармана на задней половинке брюк;
- отсутствие корсажной ленты в поясе.
- Вариант 3 Определить величину технологического показателя качества изготовления женского лёгкого платья в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- пролегание с лицевой стороны припусков на обработку швов обтачивания воротника;
- отсутствие окантовывания боковых срезов.
- Вариант 4 Определить величину технологического показателя качества изготовления женского пальто их меха песца в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- применение ручных методов при обработке краёв мехового скроя;
- отсутствие впуски воротника.
- Вариант 5 Определить величину технологического показателя качества ремонта мужских брюк в мастерской, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- подшивание припуска низа брюк ручными стежками;
- следы старых строчек по боковому шву.

- Вариант 6 Определить величину технологического показателя качества изготовления лёгкого женского платья в мастерской, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- искривление на 0,3 см низа изделия на участке 20см;
 - подшивание припуска на подгибку низа рукава ручными стежками.
- Вариант 7 Определить величину технологического показателя качества изготовления мужского д/с пальто в ателье разряда «Люкс», если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- ручное закрепление шва обтачивания бортов;
 - несимметричность закрепления клапанов с разницей в 0,3 см.
- Вариант 8 Определить величину технологического показателя качества изготовления женского лёгкого платья в ателье разряда «Люкс», если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- несовпадение клетки по боковым швам на 0,2см;
 - соединение воротника с основными деталями ручным методом.
- Вариант 9 Определить величину технологического показателя качества изготовления женского жакета в ателье высшего разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- искривление отделочных строчек на 0,1 см, расположенных от края на 1см;
 - смётывания изделия к примерке ручными стежками.
- Вариант 10 Определить величину технологического показателя качества изготовления мужского пиджака в ателье высшего разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- отсутствие кромки по линии перегиба лацкана.

Тема: «Определение обобщённого показателя качества изготовления и ремонта одежды»

- Вариант 1 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского д/с пальто в ателье высшего разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- утолщение нити утка на подзорах карманов;
 - недостаточная ВТО воротника;
 - использование долежиков из неклеевого прокладочного материала.
- Вариант 2 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского лёгкого платья в ателье высшего разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- смещение боковых швов в сторону спинки на 0,5 см;
 - излишнее натяжение нижней половинки рукава при обработке локтевого шва;
 - обмётывание внутренних срезов х/б нитками.
- Вариант 3 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского лёгкого платья в ателье разряда «Люкс» из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- увеличение раствора вытачки на 1см;
 - различие на 0,2 см расстояния между петлями;
 - перевод меловых линий по линии талии ручными стежками.
- Вариант 4 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского д/с пальто в ателье разряда «Люкс» из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- укорочение на 0,5 см правого борта;
 - вымётывание края борта ручными стежками;
 - полосы от разной толщины утка на подкладке.
- Вариант 5 Определить обобщённый показатель качества изготовления мужской куртки

- из искусственной кожи в ателье второго разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- царапина длиной 3 см, глубиной 1\5 толщины кожи на нижней половинке рукава;
 - различие на 0,4 см симметричности расположения карманов;
 - искривление низа изделия на 0,5 см на участке 15 см.
- Вариант 6 Определить обобщённый показатель качества изготовления ремонта мужских брюк из материала заказчика в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- незначительная разнооттеночность материала на накладных карманах;
 - использование не вполне современных конструктивных приёмов в решении силуэтной формы;
 - неудовлетворительная чистка деталей, подвергнутых распариванию.
- Вариант 7 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского лёгкого платья из материала предприятия в мастерской, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- неполное соответствие материала внешним данным заказчика;
 - значительные заломы на рукаве, вызванные неправильным распределением посадки;
 - подшивание припуска на подгибку низа изделия ручными стежками.
- Вариант 8 Определить обобщённый показатель качества изготовления мужской куртки из материала заказчика в мастерской, если при контроле обнаружены следующие ошибки:
- неполное соответствие формы и расположения отделочных деталей современному направлению моды;
 - раскрой деталей подборта и нижнего воротника из ткани несколько отличающейся по структуре от ткани верха;
 - неполное удаление деформации ткани на участке ремонта изделия.
- Вариант 9 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского д/с пальто из материала предприятия в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие ошибки:
- неполное соответствие материала внешним данным заказчика;
 - использование устаревших конструктивных приёмов при решении силуэтной формы;
 - наличие пяти надставок на подборт без согласования с заказчиком.
- Вариант 10 Определить обобщённый показатель качества изготовления мужской куртки из шубной овчины из материала предприятия в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие ошибки:
- укорочение одного борта на 1см относительно другого;
 - излишний заход полочки на другую на 2см.

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОНТРОЛЬНОЙ РАБОТЫ

«5» - Студент излагает теоретический материал, логично и понятно излагает изученный материал, описывает суть и темы. Использует дополнительную информацию из других источников литературы, своего личного опыта. Правильно выполняет практическую часть. Письменную работу оформляет аккуратно с учетом требований.

«4» - Студент излагает теоретический материал, логично и понятно излагает изученный материал, описывает суть и темы. Не использует дополнительные источники литературы. Допускает небольшие неточности практической части. Письменную работу оформляет аккуратно с учетом требований.

«3» - Студент слабо излагает теоретический материал. Не использует дополнительные источники литературы. Допускает ряд неточностей и ошибок практической части. Письменную работу оформляет с помарками, без учета требований к оформлению.

«2» - Студент не отвечает на вопросы по предмету, практическое задание выполнено неверно.

КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ЭКЗАМЕНА

Максимальное количество баллов за экзамен – 28 баллов

Полученная сумма баллов переводиться в традиционную 5-ти балльную шкалу.

«5» - 28 - 26 баллов

«4» - 25 - 22 баллов

«3» - 21- 15 баллов

«2» - 14 и менее баллов

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Образец оформления титульного листа контрольной работы

Министерство общего и профессионального образования
Свердловской области
ГАОУ СПО СО «ОБЛАСТНОЙ ТЕХНИКУМ ДИЗАЙНА И СЕРВИСА»

КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА

по дисциплине «Метрология, стандартизация и подтверждение качества»

исполнитель

студент(ка) ФИО: _____

группы _____ шифр _____

проверил

преподаватель ФИО: _____

оценка _____

Екатеринбург, 20__

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ К ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

(Экзамен: теоретическое и практическое задание)

Перечень тем для подготовки к выполнению теста:

1. Основные понятия в области метрологии
2. Основы технических измерений
3. Государственная система обеспечения единства измерений
4. Государственный метрологический контроль и надзор
5. Общая характеристика стандартизации
6. Методы стандартизации
7. Государственная система стандартизации России (ГСС РФ)
8. Межгосударственная система стандартизации (МГСС)
9. Международная и региональная стандартизация
10. Стандартизация услуг
11. Основные понятия и определения в области качества продукции
12. Оценка уровня качества продукции
13. Контроль качества продукции
14. Испытание продукции
15. Система управления качеством продукции на базе стандартизации
16. Основные понятия сертификации
17. Основные цели и принципы сертификации
18. Обязательная и добровольная сертификация
19. Правила и документы по проведению работ в области сертификации
20. Порядок сертификации продукции
21. Особенности сертификации работ и услуг

Текст практического задания

- Вариант 1 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского д/с пальто в ателье высшего разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- утолщение нити утка на подзорах карманов;
 - недостаточная ВТО воротника;
 - использование долевок из неклеевого прокладочного материала.
- Вариант 2 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского лёгкого платья в ателье высшего разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- смещение боковых швов в сторону спинки на 0,5 см;
 - излишнее натяжение нижней половинки рукава при обработке локтевого шва;
 - обмётывание внутренних срезов х/б нитками.
- Вариант 3 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского лёгкого платья в ателье разряда «Люкс» из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- увеличение раствора вытачки на 1см;
 - различие на 0,2 см расстояния между петлями;
 - перевод меловых линий по линии талии ручными стежками.
- Вариант 4 Определить обобщённый показатель качества изготовления женского д/с пальто в ателье разряда «Люкс» из материала заказчика, если при контроле обнаружены следующие отклонения:
- укорочение на 0,5 см правого борта;

- Вариант 5

 - вымётывание края борта ручными стежками;
 - полосы от разной толщины утка на подкладке.

Определить обобщённый показатель качества изготовления мужской куртки из искусственной кожи в ателье второго разряда из материала предприятия, если при контроле обнаружены следующие отклонения:

 - царапина длиной 3 см, глубиной 1\5 толщины кожи на нижней половинке рукава;
 - различие на 0,4 см симметричности расположения карманов;
 - искривление низа изделия на 0,5 см на участке 15 см.
- Вариант 6

Определить обобщённый показатель качества изготовления ремонта мужских брюк из материала заказчика в ателье второго разряда, если при контроле обнаружены следующие отклонения:

 - незначительная разнооттеночность материала на накладных карманах;
 - использование не вполне современных конструктивных приёмов в решении силуэтной формы;
 - неудовлетворительная чистка деталей, подвергнутых распариванию.
- Вариант 7

Определить обобщённый показатель качества изготовления женского лёгкого платья из материала предприятия в мастерской, если при контроле обнаружены следующие отклонения:

 - неполное соответствие материала внешним данным заказчика;
 - значительные заломы на рукаве, вызванные неправильным распределением посадки;
 - подшивание припуска на подгибку низа изделия ручными стежками.
- Вариант 8

Определить обобщённый показатель качества изготовления мужской куртки из материала заказчика в мастерской, если при контроле обнаружены следующие ошибки:

 - неполное соответствие формы и расположения отделочных деталей современному направлению моды;
 - раскрой деталей подборта и нижнего воротника из ткани несколько отличающейся по структуре от ткани верха;
 - неполное удаление деформации ткани на участке ремонта изделия.
- Вариант 9

Определить обобщённый показатель качества изготовления женского д/с пальто из материала предприятия в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие ошибки:

 - неполное соответствие материала внешним данным заказчика;
 - использование устаревших конструктивных приёмов при решении силуэтной формы;
 - наличие пяти надставок на подборт без согласования с заказчиком.
- Вариант 10

Определить обобщённый показатель качества изготовления мужской куртки из шубной овчины из материала предприятия в ателье первого разряда, если при контроле обнаружены следующие ошибки:

 - укорочение одного борта на 1см относительно другого;
 - излишний заход полочки на другую на 2см.

Условия выполнения задания

1. Максимальное время выполнения задания: 50 мин./час.
 2. Вы можете воспользоваться *техническую документацию*
- ГОСТ 1256 – 81
ГОСТ 23948 – 80

Перечень допустимых отклонений, снижающих оценку эстетических, конструктивно-эргономических и технологических показателей качества одежды

ГАОУ СПО СО «Областной техникум дизайна и сервиса». –
Екатеринбург, 2014. – 26 с.