	УТВЕРЖДАЮ Региональный центр
развития дв	ижения «Абилимпикс»
Руководитель	Чешко С.Л.
	«15» февраля 2023г.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ по профессии ШВЕЯ /Оператор швейного оборудования / Портной



Конкурсные задания Олимпиады направлены на выявление теоретической и профессиональной подготовки участников Олимпиады (далее — участники), владения профессиональной лексикой, умения применять современные технологии, а также на мотивацию участников к применению творческого подхода к профессиональной деятельности и высокой культуры труда.

Каждый этап Олимпиады включает в себя выполнение профессионального комплексного задания, нацеленного на демонстрацию знаний, умений, опыта в соответствии с видами профессиональной деятельности и включает в себя теоретический и практический туры.

І. Теоретический тур

Задание теоретического тура разработано на основе знаний, полученных при изучении предметов: охрана труда, оборудование швейного производства, материаловедение, технология изготовления одежды и представлено в виде теста.

Тест выполняют на отдельном бланке. В бланк заносится номер участника. В тесте предложены 15 заданий одного уровня. Необходимо выбрать номер **одного** правильного ответа. За каждый правильный ответ 2 балла. Максимальная оценка 30 баллов.

Время выполнения теста — 15 мин. Тест предоставляется только во время проведения Олимпиады.

II. Практический тур

Задание содержит наиболее значимые для работы швеи умения:

- рационально организовывать рабочее место для ручных, машинных и влажно-тепловых работ;
- выполнять ручные, машинные, влажно-тепловые работы;
- обрабатывать узлы и детали швейного изделия;
- выполнять сборку швейного изделия;
- контролировать качество выполненной работы.

Оценка практического задания производится в соответствии с утвержденными критериями по бальной системе. Максимально возможное количество баллов за задание — 70 баллов. Время выполнения — 4 часа.

Максимально возможное количество баллов за комплексное задание – 100 баллов

ПАМЯТКА

участника по выполнению практического тура Уважаемые конкурсанты!

Проведение олимпиады проходит в 2 этапа, выполнение тестовой части и практического задания.

Перед началом проведения конкурса главный эксперт проводит жеребьевку, для определения номера участника. Для участников проводится инструктаж по технике безопасности. Участники знакомятся с рабочими местами и предоставляемым оборудованием. Участникам необходимо проверить исправность и работу швейного, утюжильного и иного оборудования.

Время выполнения теста – 15 мин.

Время выполнения практического задания - 4 часа.

- 1. Участникам представляется технический рисунок, технологическая карта изготовления блузы.
- 2. Для изготовления блузы организатор областного тура каждому участнику предоставляет раскроенные детали блузы с припусками на обработку из хлопчатобумажной ткани, нитки для машинных и ручных работ.
- 3. Для изготовления блузы участники должны иметь свои инструменты и приспособления. Содержание швейной коробки должно соответствовать инфраструктурному листу.
- 4. По окончанию работы конкурсантами должно быть представлено готовое швейное изделие блуза.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

При выполнении задания внешний вид участников должен соответствовать требованиям безопасности труда и санитарным нормам.

При несоблюдении условий олимпиады, грубых нарушениях правил безопасности труда участник олимпиады по решению экспертной группы отстраняется от дальнейшего выполнения практического задания!

1. ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ 1.1 Оборудование, предоставляемое на площадке

Наименование	Количество	Примечание
	на 1 участника	
Рабочий стол с гладкой		для ручных работ
поверхностью	1	
Стул	1	
Промышленная стачивающая	1	
машина (Typical, Protex)		для машинных работ
Светильник местный	1	на всех машинных местах
	1 ед. на 2	
Гладильная доска LELIT 070	участника	
Стол гладильный с вакуумом и	1 ед. на всех	
нагревом ROTONDI	участников	
	1 ед. на 2	
Утюг	участника	
Мусорная корзина	1	
Совок, веник	1	на несколько участников
Вода питьевая бутилированная	1	
Стаканчики	2	

1.2 Материалы, предоставляемые организаторами олимпиады

Наименование	Количество	Примечание
	на 1 участника	
Готовый крой основных деталей	1 комплект	Ткань хлопчатобумажная
Нитки швейные (полиэстер)		В цвет основного
	2 шт	материала

1.3 Список инструментов и приспособлений, которые необходимо иметь участнику (Toolbox)

Наименование	Количество на 1 участника	Примечание
Иглы для ручных работ	2	№ 1,3
Наперсток	1	по размеру участника
Ножницы для мелких работ	1	
Сантиметровая лента	1	
Булавки портновские	1 упаковка	
Колышек	1	на усмотрение участника
Линейка металлическая	1	не более 50 см
Мел портновский	1	
Нитевдеватель	1	на усмотрение участника
Распарыватель	1	на усмотрение участника
Спец. одежда: фартук, косынка,		
сменная обувь (резинка для длинных		
волос)	1 комплект	

2. ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Время выполнения практического задания – 4 часа

ЗАДАНИЕ: Изготовить блузу из хлопчатобумажной ткани, используя технологическую карту, соблюдать организацию рабочего места и технику безопасности при ручных, машинных, влажно-тепловых работ.

2.1 Описание внешнего вида женской блузы

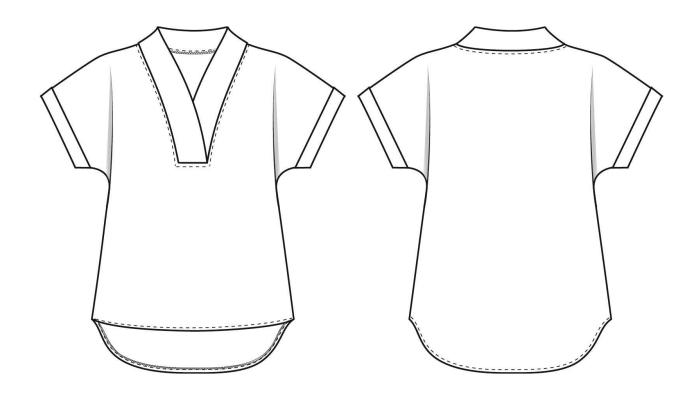
Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу.

Спинка цельная. Воротник-стойка переходящий во втачную планку.

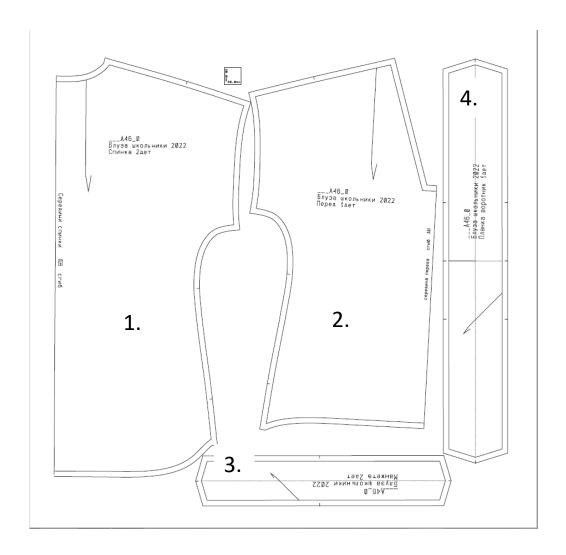
Рукав короткий цельнокроеный, оформленный по низу притачной отложной манжетой.

Низ блузы имеет фигурную форму. Обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом.

2.2 Технический рисунок



2.3 Спецификация деталей кроя женской блузы



No	Наименование детали	Количество деталей
1	Спинка	1 деталь
2	Перед	1 детали
3	Манжета	2 детали
4	Планка-воротник	1 деталь
	Прокладочная деталь участка	
5	месторасположения конца планки	1 деталь

2.4 Технологическая последовательность обработки блузы

п/п	Наименование операции	Технические условия
1	2	3
1.	Проверить детали кроя блузы	
2.	Обработка плечевых швов	
2.1	Стачать плечевые срезы блузы	- со стороны переда
	двойной машинной строчкой	- ширина шва 1,0 см
		соединительный стачной шов взаутюжку
2.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
2.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
3.	Обработка горловины (обработка вој	отника-стойки переходящего во втачную
	планку	
3.1	Продублировать участок переда	
	(месторасположения концов у планки)	
3.2	Заутюжить стойку переходящую в	- изнаночной стороной внутрь
	планку, перегибая вдоль пополам по	
	рассечкам	
3.3	Втачать стойку переходящую в планку	- со стороны стойки и планок;
	в горловину изделия	- ширина шва 1,0 см
		соединительный стачной шов взаутюжку
3.4	Проверить правильность притачивания	- строчки заканчиваются на одном уровне;
	планок	- строчки параллельны;
		- в конце строчек закрепки;
		- расстояние между строчек = ширине
2.5	D	планок в готовом виде
3.5	Выполнить рассечки в углах планки	- не доходя до строчек в углах на 1мм
3.6	Закрепить машинной строчкой концы	
	планки, выправляя на изнаночную	
	сторону, учитывая направление запаха	
	(с лицевой стороны изделия справа на	
2.7	лево)	
3.7	Обметать припуски швов втачивания стойки и планки	- со стороны воротника и планки
3.8		- с лицевой стороны изделия;
3.0	Настрочить припуски шва втачивания стойки и планок	- ширина шва 0,5см
3.9	ВТО готового узла	- с изнаночной стороны блузы
4.	Обработка манжет	e nonanomiem etoponai onyoai
4.1	Заутюжить манжеты, перегибая вдоль	- со стороны нижней части манжет
7.1	пополам по рассечкам изнаночной	co croponidi niixiich tacin manixer
	стороной внутрь	
	eroponon bily ipb	

1	2	3
4.2	Притачать манжеты к нижнему срезу	- ширина шва 1,0 см
	рукава, с изнаночной стороны блузы	- со стороны блузы
		соединительный стачной шов с
		взаутюжку
4.3	Обметать припуски шва притачивания	- со стороны манжет
	манжет к нижнему срезу рукава	
4.4	Настрочить припуск шва	 ширина шва 0,1 – 0,2 см
	притачивания манжет на рукава	соединительный настрочной шов с
		открытыми срезами
4.5	Заутюжить манжеты на рукава с	- в сторону рукава
	лицевой стороны изделия	- со стороны блузы
5.	Обработка боковых швов	
5.1	Стачать боковые срезы блузы	- ширина шва 1,0 см
		- со стороны переда
		соединительный стачной шов взаутюжку
5.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны переда
5.3	Поставить закрепку на манжете вдоль	- длина закрепки 0,7–1,0 см
	бокового шва	
5.4	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
6.	Обработка низа изделия	
6.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
6.2	Заутюжить обметанный край блузы на	- ширина припуска 0,7-1,0 см
	изнаночную сторону	
6.3	Застрочить нижний край блузы	- с изнаночной стороны
		- ширина шва 0,5 см
		краевой вподгибку шов с обметанным
		краем
7.	Выполнить окончательную отделку б	лузы
7.1	Проверить качество готового изделия	
7.2	Очистить блузу от производственного	
	мусора	
7.3	Выполнить ВТО готового изделия	
8.	Готовую блузу одеть на манекен.	,
l	• • •	

Примечание: Выбор приёмов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.

Время выполнений операций последовательность обработки блузы составлена без вычленения ручных прямых смёточных, замёточных, вымёточных и намёточных стежков. Время выполнение операций приведено с учётом возможных ручных прямых смёточных, замёточных, вымёточных и намёточных стежков. Участникам рекомендуется вместо ручных прямых смёточных, замёточных, вымёточных и намёточных стежков использовать булавки портновские.