



Министерство образования Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Областной техникум дизайна и сервиса»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Профессия 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)
(на базе основного (общего) образования)

Квалификация выпускника
Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Одобрено на заседании
педагогического совета:

Утверждено приказом
ГАПОУ СО «ОТДИС»

Согласовано
с предприятием работодателем
ООО Компания «Бизнеспартнер»

Протокол № 4 от 28 мая 2026 г.



Директор _____ / В.А.Степанян



Настоящая основная профессиональная образовательная программа - Профессионалитет по профессии среднего профессионального образования (далее – ОПОП-П СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 18 сентября 2023 г. № 698.

ОПОП-П СПО определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

Перечень работодателей - представители кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П

ООО Компания «Бизнеспартнер»

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	5
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	3
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	4
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников	4
3.2. Профессиональные стандарты	4
3.3. Осваиваемые виды деятельности	5
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	7
4.1. Общие компетенции	7
4.2. Профессиональные компетенции	10
4.3. Матрица компетенций выпускника	<i>Ошибка! Закладка не определена.</i>
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	25
5.1. Учебный план	25
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	28
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии	28
5.4. Календарный учебный график	30
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	31
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	31
5.7. Практическая подготовка	31
5.8. Государственная итоговая аттестация	32
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	32
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	32
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	33
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	33
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	34
Раздел 7. Разработчики основной образовательной программы	34

Перечень приложений к ОПОП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа - «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии **29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)** разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 18 сентября 2023 г. № 698 (далее – ФГОС СПО).

ОПОП-П СПО определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии **29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)**, требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П реализуется на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования, и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) (Приказ Минпросвещения России от 18.09.2023 № 698);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 24 апреля 2024 г. № 555 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391

«Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 года N 1051н «Об утверждении профессионального стандарта 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.03.2022 №150н «Об утверждении профессионального стандарта 21.005 Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)»

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.03.2022 № 166н «Об утверждении профессионального стандарта 21.004 Контролер качества технологического процесса по видам производства текстильных изделий и одежды»

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 46, раздел «Швейное производство», утвержден Постановлению Минтруда России от 3 июля 2002 г. N 47.

Локальные нормативные акты ГАПОУ СО «ОТДИС».

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П – профессиональный цикл;

ПП – производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Легкая промышленность	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 года N 1051н) 21.005 Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.03.2022 №150н) 21.004 Контролер качества технологического процесса по видам производства текстильных изделий и одежды (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.03.2022 № 166н)	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Лица не моложе 18 лет	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 18 сентября 2023 г. № 698 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)».	
Квалификация выпускника	Оператор оборудования швейного производства	
в т.ч. дополнительные квалификации	Раскройщик 4 разряда	
Направленности (при наличии)	Производство изделий и одежды из текстильных материалов	
Нормативный срок реализации на базе ООО	1 год 10 мес.	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952 ч.	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 год 10 мес.	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952 ч.	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2772	1236
общеобразовательный цикл	1476	172
социально-гуманитарный цикл	190	114
общепрофессиональный цикл	118	62
профессиональный цикл	988	890
в т.ч. практика:		
- учебная	396	396
- производственная	288	288
Вариативная часть образовательной программы	144	136
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера, включая цифровой образовательный модуль:	144	136

ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	144	136
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	36
Всего	2952	1410

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 21 Легкая и текстильная промышленность, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.).

3.2. Профессиональные стандарты

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи	Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 года N 1051н	ОТФ В Ремонт и пошив швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	В/02.4 Изготовление швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
			ОТФ С Ремонт и пошив простых в обработке головных уборов из различных материалов по индивидуальным заказам	С/02.4 Изготовление простых в обработке головных уборов из различных материалов по индивидуальным заказам
2	21.005 Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.03.2022 №150н	ОТФ А. Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды	ТФ А/01.3. Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды ТФ А/02.3. Ведение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды
3	21.004 Контролер качества технологического процесса по видам производства текстильных изделий и одежды	Приказ Минтруда России от 24.03.2022 № 166н	ОТФ А. Контроль качества технологического процесса производства текстильных изделий и одежды	ТФ А/01.4. Проверка соответствия качества сырья, материалов, полуфабрикатов для производства текстильных изделий и одежды требованиям нормативно-технической документации и производственному заданию ТФ А/02.4. Контроль соблюдения технологических процессов

				выработки текстильных изделий и одежды ТФ А/03.04. Предотвращение брака и дефектов хода технологического процесса производства текстильных изделий и одежды
--	--	--	--	--

Перечень квалификационных справочников (ЕТКС, ЕКС, ЕКСД и др.)

№	Наименование квалификационного справочника	Раздел	Профессия/должность с указанием разряда (при наличии)	Характеристика работ/должностные обязанности
1	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 46, утвержден Постановлению Минтруда России от 3 июля 2002 г. N 47.	Швейное производство	Раскройщик 4 разряда	Раскрой на машинах или вручную хлопчатобумажных и льняных тканей, хлопчатобумажного и шерстяного трикотажного полотна на детали верха изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента; шерстяных, шелковых тканей, шерстяного, шелкового трикотажного полотна, тканей с примесями химических волокон, прорезиненных тканей, меха, кожи на отделочные детали для меховых изделий, кожи на детали нательного белья, корсетных изделий, подкладки, перчаточных изделий, головных уборов; материалов на детали изделий производственной одежды и такелажного производства. Раскрой полотен с текстильными пороками на детали изделий указанного ассортимента (настиление, раскладка лекал, обводка контуров лекал, раскрой и комплектование). Раскрой шерстяных, шелковых, хлопчатобумажных трикотажных полотен на детали изделий экспериментальных, опытных и авторских образцов плательного и плательно-костюмного ассортимента. Подкрой полурегулярных и купонных изделий из шелкового и шерстяного полотна. Раскрой куполов парашютов, чехлов куполов, камер, мягких фильтров, мешков, портледов, ранцев из различных материалов по фигурным линиям обводки контуров лекал или по лекалам независимо от расположения волокон; выбор схемы раскладок, подборка, раскладка и обводка контуров лекал в парашютном производстве.

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой	ПМ 01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-

обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов
Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	ПМ 02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов
Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	ПМ 03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения:
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Умения:
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03		Умения:

	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	психологические особенности личности
		Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
		правила построения устных сообщений
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на	особенности социального и культурного контекста
		Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей профессии

	основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	применять стандарты антикоррупционного поведения Знания: сущность гражданско-патриотической позиции традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений значимость профессиональной деятельности по профессии стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии средства профилактики перенапряжения
ОК 09		Умения:

	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	ПК 1.1. Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании	Навыки:
		обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках общего производства текстильных изделий и одежды
		Умения:
		устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых машин
		ликвидировать обрывы нитей, смена шпуль
		регулировать натяжение нитей и частоты строчки
		регулировать температуру на различных видах оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента
		выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов
		Знания:
		устройство обслуживаемых машин
		конструктивные особенности обслуживаемых машин
		способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин
		назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин

		номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки
		температурные режимы, способы регулирования температуры; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента
	ПК 1.2. Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	Навыки:
		обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
		Умения:
		устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых автоматических линий
		выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов
		Знания:
		устройство автоматических линий
		конструктивные особенности автоматических линий
		способы устранения мелких неполадок в работе автоматических линий
		назначение и правила эксплуатации
	ПК 1.3 Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования	Навыки:
		обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
		соблюдения правил безопасного труда
		Умения:
		выполнять последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
		применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
		Знания:
		инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
		план эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды

Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	ПК 2.1. Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов выполненных операций	Навыки:
		выполнения входного контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве текстильных изделий и одежды
		выполнения сортировки и отбраковки сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды, в соответствии с производственной задачей
		контроля технологических процессов производства одежды
		Умения:
		использовать методы визуального контроля качества сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды
		определять сортность сырья, ткани, готовых изделий, вид брака сырья, материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве одежды
		оформлять техническую документацию (акты, протоколы) по выявленным браку и дефектам сырья, материалов полуфабрикатов, используемых при производстве одежды
		визуально выявлять внешние дефекты и определять вид брака одежды
		оформлять акты о браке, дефекте производства одежды
		определять причины отклонения качества хода технологического процесса производства одежды от заданных параметров
		Знания:
		термины и понятия, используемые в производстве одежды
		нормативно-технологическую документацию на сырье, материалы и полуфабрикаты, используемые на всех операциях технологического процесса производства одежды
		конструктивные данные одежды и технические требования, предъявляемые к выпускаемой одежде
		технологические инструкции и стандарты организации по производству одежды
		основные виды дефектов и брака текстильных изделий и одежды, их классификация и способы выявления
		порядок оформления документации о выявленных браке и дефектах хода технологического процесса производства текстильных изделий и одежды
	ПК 2.2. Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	Навыки:
		выполнения технологических процессов обработки деталей средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании и оборудовании для влажно-тепловой обработки
		Умения:
		Обработки деталей в соответствии с техническими условиями

		Выполнения операций вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву средней сложности узлов, изделий из текстильных материалов: Выстегивать: Подкладки с утепляющими прокладками. Выстрачивать: Рисунки на погонах и перчатках. Закреплять: Блочки. Кнопки. Крючки, петли в брюках. Хольнитены. Швы. Проводить намелку линий на деталях. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. Наметывать вручную: Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий. Полочки на бортовые прокладки. Обметывать: Кольца. Края одеял и пледов. Петли. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой. Срезы деталей и изделий с подгибом края. Срезы, швы деталей и изделий. Нумеровать: Детали. Обрабатывать: Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.). Спираль с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки «молния». Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. Окантовывать: Швы. Складывание: Сорочки. Выполнять на машинах или вручную операций средней сложности, операций по пошиву изделий из различных материалов. Обрабатывать: Карманы внутренние на подкладке. Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые. Рассекать тесьму с петлями или крючками на полуавтомате одновременно с обработкой срезов деталей. Складки средней сложности. Окантовывать: Края гардинного полотна. Прострачивать: Отделочные строчки на любых деталях. Отделочные строчки по притачным поясам и манжетам в несколько рядов, вставляя эластичную тесьму. Соединять: Боковые и средние срезы брюк. Кружево с деталями, изделиями. Манжеты с рукавами.
--	--	---

		Плечевые накладки, подокатники. Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой. Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. Тесьмы «молния» с изделиями. Тесьмы с петлями или крючками с изделием. Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк, рейтуз. Образовывать: Сборки на деталях изделия с большой посадкой на машине. Настрочивать: аппликации. Бейки на детали на 2-игольной машине. Кожи на машине «зигзаг». Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании белья фасонного постельного, готовых головных уборов и различных штучных изделий в текстильно-галантерейном производствах; деталей и готовых изделий в производстве игрушек; прочих изделий, кроме прессования погон; малых деталей изделий без выправления канта, швов притачивания надставок; подкладки, несоединенной с верхом изделий. Декатирование материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубаш-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, пальтово-костюмного ассортимента и других; горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. Соединять борта, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани с кромками Знания: методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин методы и приемы выполнения операций средней сложности; ассортимент изделий; виды и качество пошивочных материалов, применяемых в авиации; способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий
--	--	---

		указанного ассортимента; технологию изготовления швейных изделий; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента
	ПК 2.3. Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	Навыки:
		выполнения процессов изготовления особо сложных изделий на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
		Умения:
		обработки деталей в соответствии с техническими условиями Выполнения операций вручную или на машинах, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных узлов, изделий из текстильных материалов: Выстегивать: Подкладки с утепляющими прокладками. Выстрачивать: Рисунки на погонах и перчатках. Закреплять: Блочки. Кнопки. Крючки, петли в брюках. Хольнитены. Швы. Проводить намелку линий на деталях. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц. Наметывать вручную: Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий. Полочки на бортовые прокладки. Обметывать: Кольца. Края одеял и пледов. Петли. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой. 7. Срезы деталей и изделий с подгибом края. Срезы, швы деталей и изделий. Нумеровать: Детали. Обрабатывать: Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.). Низ изделия на однониточном оверлоке (трикотажные полотна). Подкладки. Подкладки карманов. Прокладки. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы. Подрезать: Детали верха. Подшивать: Подкладки рукавов по проймам. Прикреплять. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам. Швы. Швы к прокладкам. Соединять: Детали изделий. Кромки, прокладки с деталями верха. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.

		Спираль с тесьмой на специальной машине для изготовления застёжки «молния». Тесьма «молния» с деталями. Фурнитура ручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями. Окантовывать: Швы. Складывание: Сорочки. Обрабатывать: Карманы внутренние на подкладке. Низ изделий. Низ рукавов. Проймы открытые. Рассекать тесьму с петлями или крючками на полуавтомате одновременно с обработкой срезов деталей. Складки, защипы средней сложности. Окантовывать: Детали верха. Детали подкладки. Детали меховой подкладки. Края гардинного полотна. Прострачивать: Отделочные строчки на любых деталях. Отделочные строчки по притачным поясам и манжетам в несколько рядов, вставляя эластичную тесьму. Подгонять: подкладку по верху изделия, по пристегивающимся утепляющим прокладкам. Соединять: Боковые и средние срезы брюк. Деталей чашек в корсетных изделиях накладным швом. Кружево с деталями, изделиями. Ластовицы с задней деталью грации. Манжеты с рукавами. Отрезной детали с чашкой в корсетных изделиях накладным швом. Подкладки с верхом изделия, с низом рукавов. Плечевые накладки, подокатники. Плечевые срезы с хлопчатобумажной тесьмой. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с закрытыми проймами. Рукава с проймами в открытую пройму и реглан. Чашек с открытым срезом стана в корсетных изделиях накладным швом за один прием с последующим настрачиванием каркасной тесьмы. Чашек в корсетных изделиях из 3-х, 4-х деталей (на подкладке). Тесьмы "молния" с изделиями. Тесьмы с петлями или крючками с изделием. Шлевок с верхом брюк и поясом. Штрипок с низом брюк.
--	--	--

		Образовывать: Сборки на деталях изделия с большой посадкой на машине. Настрочивать: аппликации. Бейки на детали на 2-игольной машине. Кожи на машине "зигзаг". Обтачки или отделки по боковым, нижнему и верхнему срезам пояса, трусов, вставляя размерную ленту или одновременно прокладывая эластичную полосу. Обтачки или эластичной тесьмы по боковым, нижним и верхним срезам корсетных изделий, вставляя размерную ленту или бретели. Отделки по боковым срезам чашек и верхним срезам боковых деталей в корсетных изделиях, прокладывая эластичную полосу. Отделки с обтачкой по срезам чашек в корсетных изделиях, одновременно притачивая боковые детали и ластовицу. Шва втачивания нижних деталей чашек в корсетных изделиях, одновременно настрочивая обтачку и вставляя каркасы. Эластичной тесьмы на лиф с юбкой. Эластичной тесьмы по замкнутому контуру шва притачивания юбки к бюстгальтеру, полуграции. Расстрочивать: швы стачивания деталей чашек в корсетных изделиях. Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании белья фасонного постельного, готовых головных уборов и различных штучных изделий в текстильно-галантерейном производствах; деталей и готовых изделий в производстве игрушек; прочих изделий, кроме прессования погон; малых деталей изделий без выправления канта, швов притачивания надставок; подкладки, несоединенной с верхом изделий. Декатирование материалов. Соединение клеевой бортовой прокладки с одновременным прикреплением волосяной и плечевой накладок. Отпаривание деталей головных уборов из бархата. Выполнять влажно-тепловую обработку на различном оборудовании готовых изделий: бекеш, бушлатов, жилетов, комбинезонов, полукомбинезонов, рубаш-форменок, брюк, изделий одежды плательного ассортимента, пальтово-костюмного ассортимента и других; горловин, воротников, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани, бортов, шлиц, пройм, закрытых окатов рукавов, низа изделий, задних половинок брюк. Соединять борта, лацканов, погон, пат, хлястиков из контрастной ткани с кромками. Отпаривать готовые изделия пальтово-костюмного ассортимента и изделий из бархата плательного ассортимента Знания:
--	--	--

		методы и приемы выполнения операций средней сложности; ассортимент изделий; виды и качество пошивочных материалов; способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин
		температурные режимы, способы регулирования температуры; методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, правки деталей и изделий указанного ассортимента
		технологии изготовления швейных изделий; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента
Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	ПК 3.1 Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе	Навыки:
		настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе
		Умения:
		подготавливать материалы к настилению, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов
		подготавливать материалы к загрузке в автоматизированный комплекс
		настраивать оборудование для настиления
		выполнять настиление с соблюдением заданных параметров рационального использования материалов
		соблюдать правила безопасности и требования охраны труда
		Знания:
		устройства и принципов работы автоматизированного настильного комплекса
		свойств текстильных материалов, подлежащих настилению
		технологических параметров настиления
		правил безопасности и требований охраны труда
	ПК 3.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Навыки:
		осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании
		Умения:
		подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента
		настраивать параметры раскроя (скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал
		подготавливать материалы к раскрою, проверять качество и размерные характеристики поступающих полотен
		выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной
		контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя

		соблюдать требования безопасности и охраны труда
		Знания:
		устройства и принципов работы оборудования, конструктивные особенности разных типов полуавтоматических раскройных машин (с сабельным, дисковым, ленточным, термоножом)
		свойств обрабатываемых материалов
		технологических параметров раскроя: допустимых допусков по размерам деталей;
		правил установки глубины и скорости резания; требований к качеству среза (ровность, отсутствие бахромы, оплавления краёв и т.п.);
		порядка раскроя деталей разной сложности
		правил безопасности и требований охраны труда
	ПК 3.3 Выполнять операции на автоматическом раскройном комплексе по раскрою деталей изделий и одежды	Навыки:
		осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку
		Умения:
		выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства
		определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства
		регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства
		рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов раскройного производства
		выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы оборудования раскройного производства
		Знания:
		принцип работы и правила эксплуатации оборудования раскройного производства; конструктивные особенности и устройство оборудования раскройного производства; причины возникновения неисправностей в работе, способы их предупреждения; требования, предъявляемые к качеству кроя, корректировку режимов раскроя
		последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе оборудования раскройного производства
		виды возможных неисправностей оборудования раскройного производства и способы их устранения

4.3.1 Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Направленность «Производство изделий и одежды из текстильных материалов»

Часть ОПОП-П обязательная/ вариативная	Наименование ВД	Код и наименование ПК	Код профессионального стандарта ¹	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
Обязательная часть	Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	ПК 1.1. Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно- тепловом оборудовании	21.005	ОТФ А. Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды	ТФ А/01.3. Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды
		ПК 1.2. Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании			
		ПК 1.3 Выполнять контроль соответствия эксплуатационно- технологических параметров швейного оборудования			
	Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	ПК 2.1. Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов выполненных операций	21.004	ОТФ А. Контроль качества технологического процесса производства текстильных изделий и одежды	ТФ А/01.4. Проверка соответствия качества сырья, материалов, полуфабрикатов для производства текстильных изделий и одежды требованиям нормативно- технической документации и

¹ Указывается код профессионального стандарта из п.3.2 ПОП-П СПО

					производственному заданию ТФ А/02.4. Контроль соблюдения технологических процессов выработки текстильных изделий и одежды ТФ А/03.04. Предотвращение брака и дефектов хода технологического процесса производства текстильных изделий и одежды
		ПК 2.2. Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	21.005	ОТФ А. Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды	ТФ А/02.3. Ведение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды
		ПК 2.3. Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки			

Часть ОПОП- П обязательная/ вариативная	Наименование ВД	Код и наименование ПК	Наименование квалификационного справочника	Наименование раздела	Должностные характеристики
Вариативная (по запросу работодателя)	Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	ПК* 3.1 Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе ПК* 3.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании ПК* 3.3 Выполнять операции на автоматическом раскройном комплексе по раскрою деталей изделий и одежды	Единый тарифно- квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 46, утвержден Постановлению Минтруда России от 3 июля 2002 г. N 47.	Швейное производство	Раскрой на машинах или вручную хлопчатобумажных и льняных тканей, хлопчатобумажного и шерстяного трикотажного полотна на детали верха изделий одежды пальтово-костюмного и плательного ассортимента; шерстяных, шелковых тканей, шерстяного, шелкового трикотажного полотна, тканей с примесями химических волокон, прорезиненных тканей, меха, кожи на отделочные детали для меховых изделий, кожи на детали нательного белья, корсетных изделий, подкладки, перчаточных изделий, головных уборов; материалов на детали изделий производственной одежды и такелажного производства. Раскрой полотен с текстильными пороками на детали изделий указанного ассортимента (настиление, раскладка лекал, обводка контуров лекал, раскрой и комплектование). Раскрой шерстяных, шелковых, хлопчатобумажных трикотажных полотен на детали изделий экспериментальных, опытных и авторских образцов плательного и плательно-костюмного ассортимента. Подкрой полурегулярных и купонных изделий из шелкового и шерстяного полотна. Раскрой куполов парашютов, чехлов куполов, камер, мягких фильтров, мешков, портледов, ранцев из различных материалов по фигурным линиям обводки контуров лекал или по лекалам независимо от расположения волокон; выбор схемы раскладок, подборка, раскладка и обводка контуров лекал в парашютном производстве.

ОП.02	Основы материаловедения швейного производства	о	о														о	о	
П.00	Профессиональный цикл																		
ПМ.01	Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	о	о					о		о	о	о	о						
МДК.01.01	Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки	о	о					о		о	о	о	о						
УП.01	Учебная практика	о	о					о		о	о	о	о						
ПП.01	Производственная практика	о	о					о		о	о	о	о						
ПМ 02	Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	о	о			о		о		о				о	о	о			
МДК.02.01	Технологическая обработка швейных изделий из различных текстильных материалов	о	о			о		о		о				о	о	о			
УП.02	Учебная практика	о	о			о		о		о				о	о	о			
ПП.02	Производственная практика	о	о			о		о		о				о	о	о			

ПМ.03	Выполнение работ по рабочему 104300 Раскройщик	о	о						о							о	о	о
МДК 035.01	Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	о	о						о							о	о	о
УП.03	Учебная практика	о	о						о							о	о	о
ПП.03	Производственная практика	о	о						о							о	о	о

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

5.1.1. Квалификация – оператор оборудования швейного производства

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Курс	Объем образовательной программы, ак.ч.		1 курс		2 курс	
				Учебные занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		Обязательная часть, ак.ч.	Вариативная часть, ак.ч.	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 17 недель	4 семестр 24 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ООД.00	Общеобразовательный цикл	1476	172	1402	0	32	48		1476	0	470	632	284	90
ООД.01	Русский язык	106		94		4	8	1	106		44	62		
ООД.02	Литература	130		128			2	1,2	130		40	44	46	
ООД.03	Иностранный язык	84	26	82			2	1	84		40	44		
ООД.04	Математика	248	14	232		8	8	1,2	248		56	78	58	56
ООД.05	История	148		136		4	8	2	148		58	90		

ООД.06	Физическая культура	72	18	70			2	1	72		34	38		
ООД.07	Основы безопасности и защиты Родины	68	8	66			2	1	68		34	34		
ООД.08	Информатика	96	16	94			2	1	96		40	56		
ООД.09	Обществознание	144	22	142			2	1,2	144		44	50	50	
ООД.10	Физика	116	18	114			2	1,2	116		34	40	42	
ООД.11	Химия	94	28	92			2	1	94		46	48		
ООД.12	Биология	68	6	66			2	2	68				34	34
ООД.13	География	54		52			2	2	54				54	
ДОД.14	Индивидуальный проект	48	16	28		16	4	1	48			48		
СГ.00	Социально-гуманитарный учебный цикл	190	114	184	0	0	6		192	0	0	0	98	92
СГ.01	История России	36		34			2	2	36				36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	32	32	32				2	34				32	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	14	34			2	2	36					36
СГ.04	Физическая культура	54	52	52			2	2	54				30	24
СГ.05	Основы финансовой грамотности	32	16	32				2	32					32
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	118	62	110	0	4	4		118	0	32	30	0	56
ОП.01	Основы материаловедения швейного производства	62	40	58		2	2	1	62		32	30		
ОП.02	Основы экономики, бережливого производства и правовых основ профессиональной деятельности	56	22	52		2	2	2	56					56
П.00	Профессиональный цикл	1132	1026	332	756	14	30		824	288	110	202	230	590

ПМ.01	Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	202	152	116	72	6	8		202	0	38	40	80	44
МДК.01.01	Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки	130	80	116		6	8	1,2	130		38	40	44	8
УП.01	Учебная практика	36	36		36			1,2	36				36	
ПП.01	Производственная практика	36	36		36			2	36					36
ПМ.02	Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	786	738	150	612	8	16		622	144	72	162	150	402
МДК.02.01	Технологическая обработка швейных изделий из различных текстильных материалов	174	126	150		8	16	1,2	154		36	36	48	54
УП.02	Учебная практика	360	360		360			1,2	288	72	36	126	102	96
ПП.02	Производственная практика	252	252		252			1,2	180	72				252

ПМ.03*	Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	144	136	66	72		6			144				144
МДК 03.01*	Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	72	64	64			8	2		72				72
УП.03*	Учебная практика	36	36		36			2		36				36
ПП.03*	Производственная практика	36	36		36			2		36				36
Итого:		2952	1410	2022	756	50	88		2646	288	612	864	612	864

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/ работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1.	МДК 03.01*Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	72	1	ООО Компания «Бизнеспартнер»
2.	УП.03*Учебная практика	36	1	ООО Компания «Бизнеспартнер»
3.	ПП.03*Производственная практика	36	1	ООО Компания «Бизнеспартнер»
Итого:		144		

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
-------	--	----------------------------------	--	------------------	---	------------------------------

1.	Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки	ПП.01 Производственная практика (Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов)	36	4	ООО Компания «Бизнеспартнер»	Степанян В.А.
					ООО «Серовский механический завод»	Зырянова Ю. С.
2.	Обработка деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	ПП.02. Производственная практика (Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов)	252	4	ООО Компания «Бизнеспартнер»	Степанян В.А.
					ООО «Серовский механический завод»	Зырянова /Ю. С.
3	Настиление и раскрой деталей изделий одежды на полуавтоматическом и автоматическом оборудовании	ПП.03* Производственная практика (выполнение работ по рабочему 104300 Раскройщик)	36	4	ООО «Драгонфлвй»	Уткин В. С.
					ООО «Рейд»	Журавлев С.В.
					ООО «Компания РЭЙ»	Евтюхов А.В.

5.4. Календарный учебный график

Календарный учебный график 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства																																																			
Учебный курс	декабрь			январь					февраль				март				апрель					май				июнь					июль				август																
	08-13.	15-20.	22-27.	29-03.	05-10.	12-17.	19-24.	26-31.	02-07.	09-14.	16-21.	23-28.	02-07.	09-14.	16-21.	23-28.	30-05.	06-11.	13-18.	20-25.	27-01.	04-09.	11-16.	18-23.	25-30.	01-06.	08-13.	15-20.	22-27.	29-04.	06-11.	13-18.	20-25.	27-01.	03-08.	10-15.	17-22.	24-29.													
1 курс	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52													
	Т	Т	ПА	=	=	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПА	=	=	=	=	=	=	=	=	=													
	6					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6																						
2 курс	36	36	36	=	=	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36										36	36																							
	Т	Т	ПА			Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т																																				
	6	12	6			12	12	6	12	12	12	6	12	12	12	12	12	П	П	П	П	П	П	П	П	П	ПА	ПА	Г																						
учебная практика в мастерской								П				производственная практика				=				каникулы								Г				Государственная итоговая аттестация																			

Сводные данные по бюджету времени

Сводные данные по бюджету времени 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства																							
Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Практики												ГИА		Каникулы	Всего	
							Учебная практика						Производственная практика										
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего				
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.		нед.	ак.ч.
1 курс	36,5	1314	16,00	576	20,50	738	4,5	162	1,00	36	3,50	126	0	0	0	0	0	0	0	0	11	52	1476
2 курс	23,5	846	13,1667	474	10,3333	372	7,5	270	3,83	138	3,67	132	9	324	0	0	9	324	1	36	2	43	1476
Всего	60	2160					12	432					9	324					1	36	13	95	2952

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах в ООО Компания «Бизнеспартнер» и другие участники ОПЦ (кластера), при проведении всех видов практики.
- включает в себя отдельные лекционного типа, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1,2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) ООО Компания «Бизнеспартнер» и других членов кластера на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:
демонстрационный экзамен

Программа ГИА включает общие сведения примерные требования к проведению демонстрационного экзамена

Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Русский язык

Литература

Иностранный язык

Математика

История

Основы безопасности и защиты Родины (с местом для стрельбы)

Информатика

Обществознание

Физика

Биология

География

Индивидуального проектирования

Основы финансовой грамотности

Основы экономики, бережливого производства и правовых основ профессиональной деятельности

Мастерские и зоны по видам работ:

Лаборатория испытания материалов для швейных изделий

Изготовление текстильных изделий поточным методом

Изготовление специальной одежды

Технология изготовления швейных изделий

Подготовительно-раскройное производство. Экспериментальный цех

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии по общеобразовательным, социально-гуманитарным дисциплинам.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 21 Легкая и текстильная промышленность, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.), и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки ООО Компания «Бизнеспартнер» (или другие), а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста- практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист- практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом- практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
----------	--	--	---	--

1	Акушева Елена Афанасьевна	ООО Компания «Бизнеспартнер»	Мастер швейного цеха	10 лет
2	Журавлев Сергей Викторович	ООО «Рейд»	Начальник цеха	10 лет.

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями региональных нормативных документов составляет 126 803,91 рублей.

Раздел 7. Разработчики основной образовательной программы

Группа разработчиков

ФИО	Организация, должность
Базовая образовательная организация	
Калач Светлана Юрьевна	Заместитель директора по УР
Стародубцева Ирина Валерьевна	Заместитель директора по УВР
Степанян Варган Азарпетович	Директор ООО Компания «Бизнеспартнер»
Соловьянова Юлия Сергеевна	Зав.отделением
Локшина Юлия Евгеньевна	Методист
Карташова Елена Дмитриевна	Старший мастер
Васильченко Анна Сергеевна	Преподаватель
Арбузова Валентина Викторовна	Преподаватель

Руководитель группы:

ФИО	Организация, должность
Калач Светлана Юрьевна	ГАПОУ СО «ОТДИС», зам.директора по УР