

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

ОГЛАВЛЕНИЕ

«ПМ.01. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ».....	2
«ПМ.02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»	17
«ПМ.03. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА И ОБНОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ».....	25
«ПМ.04. РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ И РАСКРОЙ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ».....	33
«ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 104300 РАСКРОЙЩИК».....	47
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.....	63
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	95

Приложение 1.1
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.01. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ
ЗАКАЗАМ»

2026 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 «ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	- актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить - структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях - основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте - методы работы в профессиональной и смежных сферах - порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации - выделять наиболее значимое в перечне	- номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности - приемы структурирования информации	-

	информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска - оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	- формат оформления результатов поиска информации - современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и -программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК 09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересные профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	-
ПК 1.1	- читать технический рисунок; - сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; - давать характеристику тканям по технологическим,	- видов и ассортимента применяемых при ремонте швейных материалов, их основные свойства; -видов и деталей швейных изделий; - названий деталей кроя; - определение долевой и уточной нити; - волокнистого состава, свойств и качества материалов для изготовления изделий	- работы с эскизами; - распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; - определения свойств применяемых материалов;

	механическим и гигиеническим свойствам;	различных ассортиментных групп; - современных материалов и фурнитуры;	
ПК 1.2	- выполнять раскладку лекал на материале; - контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; - пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; - выкраивать детали швейных изделий;	- технологий раскроя изделий различного ассортимента; - виды инструментов, применяемых для раскроя изделий различного ассортимента; - способов рационального использования материалов при раскрое изделий различного ассортимента; - требований к раскрою швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов	- раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; - раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; - подкраивания мелких деталей швейных изделий; - комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий;
ПК 1.3	- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; - применять современные методы обработки швейных изделий; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; - пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; - подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; - определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов;	- технологического процесса изготовления изделий; - видов технологической обработки изделий одежды; - ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; - современных технологий обработки швейных изделий; - технических требований к выполнению операций ВТО; - режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;	- изготовления швейных изделий; - поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
ПК 1.4	- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; - пользоваться оборудованием для	- заправки универсального и специального швейного оборудования; - причин возникновения неполадок и их устранение;	- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

	выполнения влажно-тепловых работ; - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации	- регулировки натяжения верхней и нижней нитей; - оборудования для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - современного (новейшего) оборудования; - правил безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;	- выполнения влажно-тепловых работ;
ПК 1.5	- пользоваться инструкционно-технологическими картами; - пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); - осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; - применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов	- действующих стандартов и технических условий на швейные изделия	- поиска информации и нормативных документов

1.1. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
				54	Часы вариативной части в количестве направлены на увеличение объемов изучения разделов «Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки» и «Основы технологии изготовления швейных изделий». Данное перераспределение обусловлено высокой трудоемкостью практического освоения современного промышленного оборудования и необходимостью детальной отработки технологических процессов изготовления швейных изделий для удовлетворения актуальных требований работодателей

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	116	100
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	2	-
Практика, в т.ч.:	288	288
учебная	216	216
производственная	72	72
Промежуточная аттестация, в том числе:		
МДК 01.01 Основы технологии изготовления швейных изделий в форме экзамена	8	-
УП.01 Учебная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов УП.01.	-
ПП.01 Производственная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов ПП 01	-
Экзамен ПМ 01	8	-
Всего	422	388

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	8	9	10
ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	Раздел 1. Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки	36	36	36	36		-	-
	Раздел 2. Основы технологии изготовления швейных изделий	82	70	80	80	2		
	Учебная практика	216	216				216	
	Производственная практика	72	72					72
	Промежуточная аттестация	16						
	Всего:	422	394	116	116	2	216	72

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятия,	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
МДК 01.01 Основы технологии изготовления швейных изделий		116/100	
Р		36/36	
Тема 1.1. Основные сведения о деталях и механизмах швейных машин	Содержание	2/2	
	Классификация швейного оборудования. Общее устройство швейных машин. Характеристика и конструктивные особенности швейных машин. Техника безопасности при работе на швейных машинах.	2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 1.2. Швейные машины челночного стежка общего назначения	Содержание	6/6	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Двухниточная челночная строчка. Основные механизмы и рабочие органы швейных машин. Процесс образования челночного стежка виды строчек. Дефекты строчек и способы устранения дефектов.	2	
	Классификация машинных игл по ГОСТу. Технологическая оснастка швейных машин.	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Заправка верхней и нижней нитей	2	
Тема 1.3. Стачивающие машины цепного стежка, однострочные и многониточные машины специального назначения	Содержание	8/8	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Прямострочные машины цепного стежка (1-но, 2-х ниточные)	2	
	Швейные машины краеобметочного стежка (3-х и 4-х, 5-ти ниточные)	2	
	Швейные машины с дифференцированной подачей и с обрезкой края материала; с отклоняющейся иглой и с регулируемой посадкой. Швейные машины зигзагообразного стежка.	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Заправка краеобметочной машины	2	
Тема 1.4. Швейные машины	Содержание	8/8	ОК 01, ОК 02,
	Общие сведения. Заправка машины.	2	

полуавтоматического и автоматического действия	Швейные машины для выполнения закрепок, для пришивания пуговиц, для обметывания петель. Регулировка и программирование под заданные параметры. Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины. Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Многосоставные отказы и способы их устранения.	2	ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Заправка нитей и обметывание петель, выполнение закрепок	4	
Тема 1.5. Швейные машины специального назначения	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Подшивочная швейная машина. Промышленная швейная машина для втачивания рукава. Автомат для изготовления прорезных карманов. Регулировка и программирование под заданные параметры. Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины. Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Многосоставные отказы и способы их устранения.	2	
Тема 1.6. Оборудование для изготовления специальной одежды	Содержание	4/4	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Машина для пришивания деталей по контуру. Автомат для обработки горловины. Автомат для притачивания поясов. Регулировка и программирование под заданные параметры. Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины. Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Многосоставные отказы и способы их устранения.	2	
	Шлевочная промышленная швейная машина. Поясная промышленная швейная машина. Промышленная плоскошовная машина флэтлок. Регулировка и программирование под заданные параметры. Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины. Средства и методы диагностирования. Причины отказов, методы устранения неисправностей. Многосоставные отказы и способы их устранения.	2	
Тема 1.7. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Оборудование для ВТО. (Утюжильное рабочее место. Утюги. Прессы. Прессовое рабочее место. Паровоздушные манекены.) Технические условия на выполнение ВТО работ. Терминология ВТО работ.	2	
Раздел 2. Основы технологии изготовления швейных изделий		82/70	
Тема 2.1. Классификация одежды	Содержание	4/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Ассортимент швейных изделий. Назначение одежды. Детали кроя. Конструктивные данные текстильных изделий и одежды, и технические требования, предъявляемые к выпускаемым текстильным изделиям и одежде	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий		

	Ассортимент швейных изделий.	2	
Тема 2.2. Ручные работы	Содержание	6/6	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Введение. Инструменты и приспособления для ручных работ. Техника безопасности при выполнении ручных работ. Организация рабочего места при ручных работах.	2	
	Технологические параметры ниточного соединения. Классификация ручных стежков. Характеристика ручных стежков и строчек. Технические условия на выполнение ручных работ.	2	
	Терминология ручных работ, область применения.	2	
Тема 2.2. Машинные работы	Содержание	6/4	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Общие сведения о машинных работах. Техника безопасности при выполнении машинных работ. Организация рабочего места. Классификация машинных швов. Характеристика швов.	2	
	Технические условия на выполнение, применение швов. Терминология машинных работ, область применения	2	
	Контрольная работа 1: Ручные и машинные работы	2	
Тема 2.3 Клеевые, комбинированные, заклепочные способы соединения деталей	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Клеевые методы обработки деталей одежды (Клеевые, сварные, комбинированные и заклепочные способы соединения деталей одежды). Характеристика клеевых материалов. Применение клеевых материалов. Обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами.	2	
Тема 2.4 Обработка складок, вытачек, швов	Содержание	4/4	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка срезов, обработка вытачек, рельефов, подрезов.	2	
	Обработка складок (односторонних, встречных, бантовых).	2	
Тема 2.5 Обработка мелких деталей	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка мелких деталей: клапана, манжет, пат, погоны, шлевки и т.д	2	
Тема 2.6 Обработка кокеток	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка кокеток (прямолинейной, овальной кокеток, кокеток фигурной формы). Способы соединения кокетки с основной деталью.	2	
	Содержание	8/6	ОК 01, ОК 02,

Тема 2.7 Обработка карманов	Обработка накладных карманов, карманов в шве.	2	ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка прорезных карманов (в рамку, с листочкой с втачными и с настрочными концами)	2	
	Обработка прорезных карманов	2	
	Контрольная работа 2: Обработка карманов.	2	
Тема 2.8 Обработка трикотажных изделий	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка трикотажных изделий (Соединение боковых и плечевых срезов. Обработка горловины. Обработка низа рукавов, изделия.)	2	
Тема 2.9 Отработка поясных изделий юбка	Содержание	10/8	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Детали кроя. Степень готовности примерки юбки. Последовательность обработки.	2	
	Обработка разреза, шлицы.	2	
	Обработка застежек на тесьму молния (симметричной, смещенной, потайной).	2	
	Обработка верхнего среза поясом, обтачкой. Обработка подкладки и способы соединения с юбкой. Окончательная отделка юбки	2	
	Контрольная работа 3: Обработка юбки	2	
Тема 2.10 Обработка поясных изделий -брюки (женские, мужские)	Содержание	12/10	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Детали кроя брюк. ВТО половинок брюк.	2	
	Подготовка примерки. Последовательность обработки.	2	
	Особенности обработки карманов. Обработка застежки гульфик	2	
	Обработка верхнего среза брюк (поясом, корсажной тесьмой).	2	
	Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк.	2	
	Контрольная работа 4: по обработке брюк	2	
Тема 2.11 Обработка бортов	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка края борта (подкройным, цельновыкроенным подбортами) Обработка петель.	2	
Тема 2.12 Обработка застежки	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Характеристика застежек. Требования к обработке застёжек, технические условия на подкрой деталей застежек. Обработка застежки (настрочная, втачная, притачная планка, супатная застежка).	2	
	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02,

Тема 2.13 Обработка горловины в изделиях без воротника	Обработка плечевых боковых швов срезов. Обработка горловины без воротника (фигурной горловины окантовочным швом, подкройной обтачкой и косой бейкой)	2	ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Тема 2.14 Обработка воротников	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Обработка воротников (с отрезной и цельновыкроенной стойкой, отложной воротник, одинарного и съёмного воротник).	2	
Тема 2.15 Соединение воротника с горловиной	Содержание	4/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Соединение воротника с горловиной (в изделиях с лацканом в х/б, с лацканом в толстых материалах, из толстого материала с застежкой до верха)	2	
	Контрольная работа 5: Обработка горловины и воротников	2	
Тема 2.16 Обработка низа рукава	Содержание	4/4	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Характеристика низа рукава. Виды рукавов. Соединение срезов рукава. Обработка низа рукава без манжет.	2	
	Обработка застежки в рукаве. Обработка низа рукава манжетой.	2	
Тема 2.17 Соединение рукава с проймой	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Соединение рукава с проймой.	2	
Тема 2.18 Соединение верхней части переда с нижней платья (лифа с юбкой)	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Способы соединения верхней части (лифа) с юбкой. Обработка низа изделия в платье-блузочном ассортименте. Окончательная отделка.	2	
Тема 2.19 Обработка изделий платьево - блузочного ассортимента с примеркой	Содержание	2/2	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
	Описание внешнего вида. Составление технологической последовательности обработки изделия.	2	
Тема 2.20 Обработка трикотажных изделий	Содержание	4/2	
	Обработка трикотажных изделий (Соединение боковых и плечевых срезов. Обработка горловины. Обработка низа рукавов, изделия.)	2	
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		

	Составление технологической последовательности швейного изделия различного ассортимента	2	
Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу (экзамен)		8	
Учебная практика Виды работ: Соблюдение правил безопасного труда для обучающегося, выполняющего: ручные работы, машинные работы, утюжильные работы. Знакомство с полуавтоматическим и автоматическим оборудованием Выполнение ручных работ Использование швейного оборудования и оборудования для ВТО в учебных мастерских Выполнение машинных работ. Соединительные швы. Выполнение машинных работ. Краевые и отделочные швы. Клеевые методы отработки деталей одежды Обработки мелких деталей. Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием. Обработка бортов различными вариантами. Отработка горловины различными способами Обработка накладного кармана Обработка прорезного кармана в рамку Обработка застёжки брюк «гульфик». Обработка шлиц. Обработка разреза. Обработка стояче-отложного воротника на отрезной стойке. Обработка застёжки в рукавах. Обработка низа рукава с притачных манжет. Пошив специальной одежды (фартук- сарафан) Пошив изделий бельёвого ассортимента (постельного и столового белья) Пошив домашнего комплекта (футболка+ шорты) Пошив изделий поясного ассортимента юбка Пошив изделий поясного ассортимента брюк Пошив изделий платьево- блузочного ассортимента блузка Оформление документации и особенности пошива изделия сложной конструктивной формы		216	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Производственная практика Виды работ: Знакомство с предприятием. Техника безопасности на предприятии. Знакомство с оборудованием Изготовление прямой юбка на подкладе Изготовление женских брюк с примеркой Изготовление куртки без подклада (бомбер) Изготовление толстовки из трикотажа Изготовление платья из смесовых тканей с примеркой Изготовление жакета без подклада с примеркой		72	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5
Промежуточная аттестация по модулю (экзамен)		8	
Всего		422	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Зоны по виду работ: «Технология изготовления швейных изделий», «Изготовление легкой одежды по индивидуальным заказам» оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

2. Кузнецов, А. А. Основы автоматизации швейного производства : учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/125413>.

3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

4. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

5. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2019. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

4. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

7. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

8. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

9. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
11. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
18. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение лицевой и изнаночной сторон материалов, видов и деталей швейных изделий в эскизах и лекалах	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Контрольные работы, зачеты, оценка тестового контроля.
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Выполнение раскладки и раскроя швейных изделий в соответствии с техническими условиями, с соблюдением правил безопасности труда	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач.
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Выполнение поэтапной обработки и сборки швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач.
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	Выполнение работ на швейном оборудовании и оборудовании влажно-тепловой обработки с соблюдением правил безопасности труда	Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач. Экспертное наблюдение выполнения практических работ.

ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию	Использование операционно-технологических карт	Контрольные работы, зачеты, оценка тестового контроля
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; - выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ.
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном языках		Экспертное наблюдение выполнения практических работ.

Приложение 1.2
к ОПОП -П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля

«ПМ.02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

2026 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.02. Дефектация швейных изделий»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Дефектация швейных изделий».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	-распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части -определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы -выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы -владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах -оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	-актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить -структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях -основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте -методы работы в профессиональной и смежных сферах -порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	-определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации -выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать	-номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности -приемы структурирования информации -формат оформления результатов поиска информации	-

	получаемую информацию, оформлять результаты поиска -оценивать практическую значимость результатов поиска -применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач -использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности -использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	-современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и -программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК 09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	-
ПК 2.1	-пользоваться нормативно-технологической документацией;	-форм и методов контроля качества продукции; перечня возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);	-проверки качества узлов и готовых швейных изделий;
ПК 2.2	-распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;	-причин возникновения дефектов;	-анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
ПК 2.3	-подбирать рациональные методы обработки в	-способов устранения дефектов;	-устранении дефектов

	соответствии с изготавливаемыми изделиями	-обработки изделий различных ассортиментных групп	
--	---	---	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	32	30
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	2	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	36	36
производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе	10	-
МДК.02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани в форме дифференцированного зачета	2	
УП.02 Учебная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов УП.02	
ПП.02 Производственная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов ПП.02	
Экзамен ПМ.02	8	
Всего	114	102

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01 ОК 02 ОК 09	Раздел 1. Контроль качества швейных изделий	32	30	30	30	-	2		
ПК 2.1	Учебная практика	36	36					36	
ПК 2.2 ПК 2.3	Производственная практика	36	36						36
	Промежуточная аттестация	10							
	Всего:	114	102	30	30	-	2	36	36

2. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятия,	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
МДК 02.01. Устранение дефектов с учетом свойств ткани			
Раздел 1. Контроль качества швейных изделий		32/30	
Тема 1.1. Виды дефектов	Содержание	2/2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Причины появления дефектов в швейных изделиях. Классификация дефектов: при проектировании моделей одежды, конструктивные, при раскрое одежды, технологические и др.	2	
Тема 1.2. Дефекты конструктивные	Содержание	10/10	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Классификация конструктивных дефектов. Конструктивные дефекты в плечевых изделиях и способы их устранения. Недостаточные размеры изделия или детали.	2	
	Конструктивные дефекты. Излишние размеры изделия. Несоответствие объёмной формы изделия или деталей и фигуры или детали. Балансовые нарушения изделия. Несоответствие размеров плечевого изделия или его деталей в динамике	2	
	Конструктивные дефекты в поясных изделиях. Недостаточные или излишние размеры детали. Перекосы деталей.	2	
	Несоответствие формы деталей поясных изделий с формой опорных поверхностей фигуры. Балансовые нарушения положения изделия. Несоответствие размеров поясных изделий в динамике.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Составление инструкционной карты дефектов посадки плечевого/поясного изделия, причины возникновения и способы устранения.	2	
Тема 1.3. Дефекты технологические дефекты швейных изделий	Содержание	12/12	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Технологические дефекты швейного производства. Дефекты клеевых методов обработки. Дефекты при обработке швейного изделия.	2	
	Неравномерное распределение посадки одной детали относительно другой. Нарушение размеров деталей (величины припусков на шов) при стачивании. Неправильно подобраны верхние плечевые накладки.	2	

	Нарушение режимов и технологии влажно – тепловой обработки. Нарушение качества выполнения строчек и швов.	2	
	Дефекты, возникающие при изготовлении трикотажных изделий	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Определение видов дефектов стежков и строчек, текстильных дефектов, установление причин возникновения и методы устранения. Определение видов дефектов влажно-тепловой обработки, установление причин возникновения и методов устранения	4	
Тема 1.4. Оценка качества готовых швейных изделий	Содержание	8/6	
	Нормативно-техническая документация для изготовления швейных изделий. Понятие качества. Характеристика показателей качества швейных изделий. Виды и приемы контроля качества изделий. Контроль качества готовых швейных изделий.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Определение качества обработки швейного изделия	4	
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
	Составление карты дефектов на швейное изделие	2	
Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу (дифференцированный зачет)		2	
Учебная практика: виды работ Проверки качества узлов и готовых швейных, трикотажных, различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных, трикотажных, с учетом свойств материалов, из которых они изготавливаются. Распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения. Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки. Пользоваться нормативно-технологической документацией. Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов в поясных изделиях Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов в плечевых изделиях Подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями		36	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Производственная практика: виды работ Организация контроля качества швейных изделий Нарушение качества выполнения строчек и швов Нарушение равновесного положения деталей Нарушение режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки Конструктивные дефекты поясных изделий Конструктивные дефекты плечевых изделий		36	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Промежуточная аттестация по модулю (экзамен)		8	
Всего		114	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Зоны по виду работ: «Технология изготовления швейных изделий», «Изготовление легкой одежды по индивидуальным заказам» оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/126156>

2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2024. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

3. Косинец И. Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий: учебное издание / Косинец И. Б. - Москва: Академия, 2021. - 224 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

4. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: Допущено экспертным советом - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» – 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

3. Радкевич Я. М., Схиртладзе А. Г. Метрология, стандартизация и сертификация. В 3-х частях: учебник для СПО. - М: ЮРАЙТ, 2018.

4. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5. Справочник закройщика /И. А. Радченко, И. Б. Косинец: учеб. пособие. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

7. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: Допущено экспертным советом - М.: ОИЦ «Академия», 2016

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	Выполнение контроля качества выполнения швейных операций	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	Проведение примерки и определение дефектов посадки изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	Устранение дефектов посадки и изготовления швейных изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ и обоснование причин возникновения дефектов посадки и пошива швейных изделий, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; - выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		

Приложение 1.3
к ОПОП-II по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.03. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА И ОБНОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.03. Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности по выполнению ремонта и обновлению швейных изделий по индивидуальным заказам.

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	-распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части -определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы -выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы -владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах -оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	-актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить -структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях -основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте -методы работы в профессиональной и смежных сферах -порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	-определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации -выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию,	-номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности -приемы структурирования информации -формат оформления результатов поиска информации	-

	оформлять результаты поиска -оценивать практическую значимость результатов поиска -применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач -использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности -использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	-современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и -программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК 09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	-
ПК 3.1	-определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий	-методы обновления одежды различных ассортиментных групп	-определения вида ремонта;
ПК 3.2	-подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; -подбирать фурнитуру по назначению;	-использования вспомогательных материалов; -декоративные решения в одежде	-подбора материалов и фурнитуры;
ПК 3.3	-подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта; -перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; -выполнять художественную штопку,	-машинного, ручного и клеевого способов установки заплат; -методов выполнения художественной штопки и штоковки; -государственные стандарты Российской Федерации и технические условия,	-выбора способа ремонта; -подготовки швейных изделий к различным видам ремонта; -выполнения работ по ремонту швейных изделий

	штукатурку и установку заплат	регламентирующие процесс ремонта изделий различного ассортимента из различных материалов	
--	-------------------------------	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	30	30
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	-	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	36	36
производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе:		
МДК.03.01 Выполнение ремонта швейных изделий в форме дифференцированного зачета	2	2
УП.03 Учебная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов УП.03	
ПП.03 Производственная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов ПП.03	
Экзамен ПМ.03	8	
Всего	112	104

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01 ОК 02 ОК 09	Раздел 1. Выполнение ремонта швейных изделий	30	30	30	32	-	-		
ПК 3.1	Учебная практика	36	36					36	
ПК 3.2 ПК 3.3	Производственная практика	36	36						36
	Промежуточная аттестация	10	2						
	Всего:	112	104	32	8	-	-	36	36

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Примерное содержание учебного материала, практических и лабораторных занятия	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	4
МДК 03.01 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам		32/32	
Раздел 1. Выполнение ремонта швейных изделий			
Тема 1.1. Характеристика износа одежды	Содержание	10/10	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
	Определение износа. Моральный и эксплуатационный износ. Основные изменения на отдельных участках одежды в плечевых и поясных изделиях, возникающие в процессе носки. Виды ремонта: мелкий, средний, крупный. Понятие обновления одежды с полным и частичным перекроем.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Определение причины возникновения ремонта	2	
	Выполнение мелкого ремонта, выбор методов обработки среднего ремонта	6	
Тема 1.3. Характеристика материалов для ремонта и обновления изделий	Содержание	2/2	
	Ассортимент материалов для ремонта и обновления белья, сорочек, платьев, пальто, курток, плащей, их технологические характеристики. Ассортимент швейных ниток, клеевых материалов для ремонта и обновления одежды, требования к качеству материалов для соединения деталей при ремонте и обновлении одежды. Применение фурнитуры, текстильных отделочных материалов, аппликаций и других декоративных отделок при ремонте и обновлении одежды.	2	
Тема 1.4. Особенности ремонта отдельных деталей и узлов одежды	Содержание	12/12	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
	Ремонт локальных повреждений одежды: штопка, штоковка, заплаты, в т. ч. аппликация. Выкраивание деталей изделия из различных материалов с учетом особенностей: толщина, осыпаемость, закручиваемость, скольжение и др. Особенности раскроя деталей для ремонта изделий из различных материалов. Ремонт и обновление карманов, бортов изделия, воротников, низа изделия. Удлинение изделия по линии низа. Ремонт подкладки изделия.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		

	Определение степени и вида износа изделий различного ассортимента. Выявление дефектов для выполнения ремонта. Подбор материалов для ремонта в соответствии со степенью и видом износа. Выполнение штопки, штоковки, установка заплат, аппликаций. Ремонт карманов, бортов, воротников, горловины	10	
Тема 1.5. Обновление одежды с полным и частичным перекроем	Содержание	8/8	
	Способы обновления одежды. Обновление с полным и частичным перекроем, с перелицовкой и без.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		ПК 3.1
	Подбор материалов для обновления. Выбор модели для обновления морально изношенного изделия с полным или частичным перекроем. Конструктивное моделирование обновленного изделия. Выбор методов обработки и оборудования для ремонта. Контроль качества выполнения ремонта.	4	ПК 3.2 ПК 3.3
Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу (дифференцированный зачет)		2	
Учебная практика Виды работ – определение степени и вида износа изделий различного ассортимента. выявление дефектов для выполнения ремонта; – подбор материалов для ремонта в соответствии со степенью и видом износа; – выполнение ремонта отдельных узлов изделия вручную и на оборудовании; – использование швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки; – контроль качества выполнения ремонта изделия; – обновление морально изношенного изделия с полным или частичным перекроем; – подбор материалов для обновления; – распарывание, чистка и перекрой изделия; – использование швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки для обновления изделия; – контроль качества выполнения обновления изделия.		36	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
Производственная практика Виды работ – выявления дефектов изделий, определения вида и степени износа изделий; – подбора материалов для ремонта, физически изношенного или морально устаревшего изделия; – проведении ремонта и обновлении швейных изделий.		36	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3
Промежуточная аттестация по модулю (экзамен)		8	
Всего		112	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Зоны по виду работ: «Технология изготовления швейных изделий», оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Асанова, Л. А. Технологическая обработка узлов швейных изделий: учебно-методическое пособие для СПО / Л. А. Асанова, Э. А. Ислямова. — Москва: Ай Пи Ар Медиа, 2023. — 163 с. — ISBN 978-5-4497-1871-6. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/126156>

2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2024. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

3. Косинец И. Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий: учебное издание / Косинец И. Б. - Москва: Академия, 2021. - 224 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

4. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО» – 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Ермаков А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для СПО. - 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

3. Терская, Л. А. Основы технологии производства из меха: меховая отделка : учебное пособие для СПО / Л. А. Терская. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта	Определение области и способа выполнения ремонта	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта	Правильный выбор материалов для выполнения ремонта	Экспертное наблюдение выполнения практических работ

ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий	Рациональное выполнение операций по ремонту и обновлению швейных изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ повреждений швейных изделий и выбор рациональных способов ремонта, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		

Приложение 1.4
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.04. РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ И РАСКРОЙ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО
ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ»**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.04. Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам»

1.2. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы.

1.3. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	-распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части -определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы -выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы -владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах -оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	-актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить -структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях -основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте -методы работы в профессиональной и смежных сферах -порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	-определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации -выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию,	-номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности -приемы структурирования информации -формат оформления результатов поиска информации -современные средства и устройства	-

	оформлять результаты поиска -оценивать практическую значимость результатов поиска -применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач -использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности -использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	информатизации, порядок их применения и -программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК 09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	
ПК 4.1	-подбирать силуэтные формы одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; -определять конструктивное решение моделей одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; -подбирать цветовое решение основных и отделочных материалов, фурнитуры с учетом	-правил, современных форм и методов обслуживания потребителя; -стилей, тенденций и направлений моды в одежде текущего сезона; -классификации и ассортимента швейных изделий; -видов и ассортимента материалов для изготовления одежды, их основные свойства; -особенности конфекционирования	-выполнения зарисовок /технический рисунок/ моделей; -подбора материалов для изготовления изделий;

	модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; -выбирать материалы и фурнитуру с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика	материалов для швейных изделий;	
ПК 4.2	-определять индивидуальные особенности фигуры заказчика, его потребности;	-основ антропометрии и размерные признаки тела человека;	-снятия необходимых размерных признаков фигуры заказчика; -анализа особенностей пропорций и осанки фигуры заказчика;
ПК 4.3	-выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия; - <i>выполнять конструктивное моделирование швейных изделий различного ассортимента</i> -копировать детали чертежа с использованием чертежных инструментов; -выполнять лекала базовых конструкций швейных изделий различного ассортимента; -составлять технические описания к комплекту лекал базовых конструкций;	-конструкции составных частей швейных изделий различного ассортимента; -систем и методов конструирования швейных изделий различного ассортимента; -особенностей разработки конструкций швейных изделий различного ассортимента с учетом телосложения; -порядка построения чертежей деталей швейных изделий различного ассортимента; -принципов конструктивного моделирования швейных изделий различного ассортимента; -видов лекал, требований к качеству лекал; -методов корректировки базовых лекал для получения модельных лекал швейных изделий различного ассортимента	-выбора системы конструирования швейных изделий различного ассортимента; -расчета и изготовления лекал базовых конструкций одежды; -изготовления комплектов лекал на пошив изделия; -разработки технических описаний на изделия
ПК 4.4	-определять баланс изделия; -выявлять и устранять дефекты в изделии; -находить оптимальное положение отделочных деталей изделия; -производить осноровку швейных изделий различного ассортимента после примерки;	-порядка проведения примерок; -видов технологических и конструктивных дефектов одежды, причины их появления и пути устранения; -степени готовности к примеркам швейных изделий различного ассортимента, ее зависимость от фигуры заказчика, вида изделия, сложности фасона,	-проведение примерки на фигуре заказчика; -уточнение посадки полуфабрикатов швейных изделий при примерках на фигуре заказчика

		конструкции изделия, свойств материалов;	
ПК 4.5	-уточнять формы и пропорции полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов при примерках с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика; -эффективно взаимодействовать с коллективом исполнителей индивидуальных заказов; -осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных изделий различного ассортимента	-этапов изготовления изделий; -психологии общения и профессиональной этики закройщика; -правил, современных форм и методов обслуживания потребителя	-осуществления авторского надзора за реализацией изготовления швейных изделий различного ассортимента; -контроля качества выполнения поэтапной обработки и готовых швейных изделий различного ассортимента; -согласования с заказчиком необходимых изменений и корректировок, выявленных в процессе примерок полуфабрикатов швейных изделий

1.4. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
ДПК 4.6.	Использовать программное обеспечение для изготовления лекал	Знания: -порядка ввода размерных признаков в программу, -интерфейса программы, - порядка архивирования построенных выкроек, - параметров принтера/плоттера для вывода лекал на печать. Умения: - заносить антропометрические данные клиента для автоматического пересчета чертежа, - изменять готовую основу (перенос вытачек, изменение вырезов, добавление припусков) с помощью инструментов редактирования, -экспортировать готовые выкройки в	Тема 1.7. Изготовление лекал поясных и плечевых изделий с использованием программного обеспечения	26	ДПК 4.6. сформулирована по запросу работодателя. Она необходима для выполнения лекал в электронном виде. Лекала, выполненные с помощью автоматизированных программ качественные, их легко редактировать, удобно хранить и воспроизводить.

		распространенные форматы, - настраивать для вывода на печать раскладки лекал на листах формата А4 или для плоттера. Навыки: - работы в программах для автоматизированного построения лекал, (ПО «Закройщик»).			
ПК 4.3		<i>Дополнительное умение: выполнять конструктивное моделирование швейных изделий различного ассортимента</i>	Тема 1.4. Конструктивное моделирование плечевой одежды	18	Для углубленного освоения ПК.4.3 в части выполнения конструктивного моделирования швейных изделий
				10	Объем часов на изучение увеличен за счет использования часов вариативной части. Изменение внесено в связи с большим объемом содержания учебного материала примерной программы и необходимостью усиления практикоориентированной подготовки обучающихся

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	136	136
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	4	-
Практика, в т.ч.:	108	108
учебная	72	72
производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе:		
МДК.04.01 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия в форме экзамена	8	

УП.04 Учебная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов УП.04	
ПП.04 Производственная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов ПП.04	
Экзамен ПМ.04	8	
Всего	264	244

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего , час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК 01 ОК 02 ОК 09	Раздел 1. Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия	82	82	82	82	-	-		
ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Раздел 2. Конструктивное моделирование	58	54	58	54	-	4		
ПК 4.4 ПК 4.5 ВПК 4.6	Учебная практика	72	72					72	
	Производственная практика	36	36						36
	Промежуточная аттестация	16							
	Всего:	256	244	136	136	-	4	72	36

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятия	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
МДК. 04.01 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия		140/136	
Раздел 1. Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия		82/82	
Тема 1.1. Системы и методы конструирования одежды	Содержание	12/12	ПК 4.2, ОК 01
	Методы конструирования одежды	2	
	Строение женской фигуры. Антропометрические точки.	2	
	Требования к снятию измерений. Методика измерения фигуры	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	6	
	ПР 1. Измерение индивидуальной женской фигуры	4	
	Контрольная работа (тест)	2	
Тема 1.2. Построение базовой основы конструкции женских поясных изделий	Содержание	34/34	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.5, ОК 01
	Конструирование базовой основы юбки	2	
	Конструирование зауженной и расширенной книзу юбки	2	
	Конструирование конических юбок. Конструирование юбки-клинки	2	
	Зарисовка технического эскиза юбки	2	
	Конструирование юбки с пятью вытачками	2	
	Конструирование брюк	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	22	
	Построение базовой основы юбки	4	
	Построение зауженной и расширенной юбки в М 1:4	6	
	ПР 2. Построение чертежа конструкции юбки в М 1:1 на индивидуальную фигуру	6	
	ПР 3. Построение чертежа конструкции брюк	6	
Тема 1.3. Построение чертежа базовой конструкции плечевого изделия женской одежды с втачным рукавом	Содержание	36/36	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.5, ОК 01
	Предварительный расчет сетки. Конструирование средней линии спинки	2	
	Конструирование основы плечевых изделий	2	
	Связь рукава с проймой, Конструирование основы втачного рукава	2	
	Конструирование одношовного рукава	2	

	Конструирование края борта	2	
	Конструирование отложных воротников, стоячих, плосколежащих воротников	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	24	
	Построение основы плечевого изделия в М 1:4	6	
	ПР 4. Построение основы блузки полуприлегающего силуэта в М 1:1	6	
	ПР 5. Разработка конструкции одношовного рукава по эскизу модели в М 1:1	6	
	ПР 6. Построение конструкции воротника по эскизу модели в М 1:4	6	
Раздел 2. Конструктивное моделирование		58/54	
Тема 1.4. Конструктивное моделирование плечевой одежды	Содержание	18/14	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.5, ОК 01
	Зарисовка технического рисунка. Конструирование изделий прямого силуэта. Моделирование нагрудной вытачки. Оформление кокеток	2	
	Конструирование изделия полуприлегающего силуэта с талиевыми вытачками. Приемы конструктивного моделирования с изменением силуэтной основы чертежа	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	ПР 7. Изготовление лекал конструкций изделия по эскизу в М 1:1	10	
	В том числе самостоятельная работа обучающихся		
	Построение контрольного чертежа модельной конструкции юбки, А4	4	
Тема 1.5. Изготовление лекал деталей изделий	Содержание	6/6	ПК 4.3, ПК 4.5, ОК 01
	Виды лекал. Требования к качеству лекал	2	
	Технические условия на выкраивание основных и производных лекал	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	ПР 8. Изготовление деталей кроя поясного и плечевого изделия	2	
Тема 1.6. Проведение примерки на фигуре заказчика	Содержание	8/8	ПК 4.4, ПК 4.5, ОК 01
	Последовательность проведения примерки поясного изделия. Конструктивные дефекты поясных изделий	2	
	Последовательность проведения примерки плечевого изделия. Конструктивные дефекты плечевых изделий	2	
	Контроль качества готового изделия	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий		
	Контрольная работа (тест)	2	
Тема 1.7. Изготовление лекал поясных и плечевых	Содержание	26/26	ПК 4.2, ПК 4.3,
	САПР. Интерфейс программы	2	

изделий с использованием программного обеспечения	Порядок ввода размерных признаков. Архивирование построенных лекал	2	ПК 4.5, ДПК 4.6, ОК 01
	Конструктивное моделирование основы изделия с помощью инструментов редактирования	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	20	
	Порядок ввода размерных признаков. Архивирование построенных лекал	2	
	Конструктивное моделирование основы изделия с помощью инструментов редактирования	4	
	ПР 9. Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам (по выбору). Работа с принтером/плоттером для вывода лекал на печать	4	
	Разработка лекал основных деталей плечевого изделия	4	
	Разработка лекал производных и мелких деталей плечевого изделия	4	
	Работа с принтером/плоттером для вывода лекал на печать	2	
Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу (экзамен)		8	
Учебная практика Виды работ: -организация рабочего места при раскрое, -выполнение зарисовки технического рисунка, - построение лекал базовой и модельной конструкции, в т.ч. с помощью программного обеспечения, -контроль сопряжения линий, -оформление лекал, в т.ч. с помощью программного обеспечения, -раскладка лекал на ткани, -контроль качества раскладки, -вырезание деталей из ткани, -контроль качества деталей кроя, -организация рабочего места при выполнении ручных и машинных работ, -проверка деталей кроя изделия, -сметывание макета изделия, -примерка изделия на фигуре человека, -контроль качества посадки изделия на фигуре человека.		72	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ДПК 4.6 ОК 01
Производственная практика Виды работ: -организация рабочего места при раскрое, -выполнение зарисовки технического рисунка,		36	ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ДПК 4.6 ОК 01

- построение лекал базовой и модельной конструкции, в т.ч. с помощью программного обеспечения, -контроль сопряжения линий, -оформление лекал, в т.ч. с помощью программного обеспечения, -раскладка лекал на ткани, -контроль качества раскладки, -вырезание деталей из ткани, -контроль качества деталей кроя, -организация рабочего места при выполнении ручных и машинных работ, -проверка деталей кроя изделия, -сметывание макета изделия, -примерка изделия на фигуре человека, -контроль качества посадки изделия на фигуре человека.		
Промежуточная аттестация по модулю (экзамен)	8	
Всего	264	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Оснащенная зона по видам работ «Разработка лекал базовых конструкций» оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Кузьмичев, В. Е. Конструирование костюма: учебник для вузов / В. Е. Кузьмичев, Н. И. Ахмедулова, Л. П. Юдина; под научной редакцией В. Е. Кузьмичева. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 543 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07158-0. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/586047> (дата обращения: 13.04.2026).

1.2.2. Дополнительные источники *(при необходимости)*

1. ГОСТ 12566-88. Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности.
2. ГОСТ 2.304-81 ЕСКД. Шрифты чертежные.
3. ГОСТ 31396-2009. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
4. ГОСТ 31396-2009. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
5. ГОСТ Р 52774-2007. Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
6. ГОСТ Р ИСО 3635-99. Одежда. Размеры. Определения, обозначения и требования к измерению
7. ГОСТ 25296-2003. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия.
8. Единый метод конструирования женской одежды различных покроев, изготавливаемой по индивидуальным заказам населения – М. ЦБНТИ, 1991.
9. Единый метод конструирования одежды, изготавливаемой по индивидуальным заказам населения на фигуру различных типов телосложения. В 2-х частях – М. ЦБНТИ, 1989.
10. ЕСКД ГОСТ 2109-73 «Основные требования к чертежам».
11. Кочесова Л. В. Конструирование женской одежды: Учебник для нач. проф. образования – М. Издательский центр «Академия», 2010.
12. Пожидаева С. П. Основы материаловедения: учебник: Рекомендовано ФУМО. — 192 с., 2019
13. Радченко И. А. Изготовление лекал: В 2 ч.: учебник: Рекомендовано ФГАУ «ФИРО». — Ч. 1. — 288 с., 2019
14. Радченко И. А. Изготовление лекал: В 2 ч.: учебник: Рекомендовано ФГАУ «ФИРО». — Ч. 2. — 256 с., 2019
15. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: Рекомендовано ФГАУ «ФИРО». — 12-е изд., стер. — 528 с., 2019

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 4.1. Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели	Качественное выполнение технического рисунка в соответствии с требованиями заказчика	Экспертное наблюдение выполнения практических работ.
ПК 4.2. Выполнять снятие размерных признаков фигуры человека	Точное снятие размерных признаков фигуры человека в соответствии с выбранной системой конструирования одежды	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. ПР 1. Измерение индивидуальной женской фигуры. Контрольная работа (тест).
ПК 4.3. Рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды	Выполнение расчетов и построение базовых конструкций одежды в соответствии с выбранной системой конструирования одежды	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. ПР 2. Построение чертежа конструкции юбки в М 1:1 на индивидуальную фигуру. ПР 3. Построение чертежа конструкции брюк. ПР 4. Построение основы блузки полуприлегающего силуэта в М 1:1. ПР 6. Построение конструкции воротника по эскизу модели в М 1:4. ПР 7. Изготовление лекал конструкций изделия по эскизу в М 1:1.
ПК 4.4. Проводить примерку на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки	Проведение примерок на фигуре заказчика и устранение дефектов посадки	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Контрольная работа (тест)
ПК 4.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия	Выполнение конструкции и изготовление изделия в соответствии с техническим рисунком	Экспертное наблюдение выполнения практических работ ПР 8. Изготовление деталей кроя поясного и плечевого изделия
ДПК 4.6. Использовать программное обеспечение для изготовления лекал	Выполнение конструкции и изготовление изделия при помощи программного обеспечения в соответствии с техническим рисунком	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. ПР 9. Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам (по выбору). Работа с принтером/плоттером для вывода лекал на печать
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ технического рисунка, выбор системы конструирования одежды и методов моделирования базовой конструкции, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и		

интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам;	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	

Приложение 1.5
к ОПОП-П по профессии
29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 104300
РАСКРОЙЩИК»

2026 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»

1.5. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «ПМ.05Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик».

Профессиональный модуль включен в вариативную часть образовательной программы

1.6. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	-
ОК.02	- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации - выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать	- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации - выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска	-

	получаемую информацию, оформлять результаты поиска - оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	- оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	
ОК.09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	

1.7. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
ПК 5.1	Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования	Навыки: - настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования	Технологические процессы раскройного производства	144	По запросу работодателей

		Умения: - подготавливать материалы к настианию, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов - настраивать оборудование для настиания - выполнять настиание с соблюдением заданных параметров рационального использования материалов - соблюдать правила безопасности и требования охраны труда Знания: - устройства и принципов работы настилочного оборудования - свойств текстильных материалов, подлежащих настианию - технологических параметров настиания - правил безопасности и требований охраны труда			
ПК.5.2	Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Навыки: - осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании Умения: - подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента			

		- настраивать параметры раскроя (скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал - выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной - контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя - соблюдать требования безопасности и охраны труда Знания: - устройства и принципов работы оборудования, конструктивные особенности разных типов полуавтоматических раскройных машин (с сабельным, дисковым, ленточным, термоножом) - свойств обрабатываемых материалов - технологических параметров раскроя: допустимых допусков по размерам деталей; - правил установки глубины и скорости резания; требований к качеству среза (ровность, отсутствие бахромы, оплавления краёв и т. п.);			
--	--	--	--	--	--

		- порядка раскроя деталей разной сложности правил безопасности и требований охраны труда			
ПК.5.3	Выполнять операции на автоматическом раскройном комплексе по раскрою деталей изделий и одежды	Навыки: - осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку Умения: - выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства - определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства - регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства - выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы оборудования раскройного производства Знания: - принцип работы и правила эксплуатации оборудования раскройного производства; - конструктивные особенности и устройство оборудования			

		раскройного производства; - причины возникновения неисправностей в работе, способы их предупреждения; - требования, предъявляемые к качеству кроя, корректировку режимов раскроя - последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе оборудования раскройного производства - виды возможных неисправностей оборудования раскройного производства и способы их устранения			
--	--	--	--	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	64	62
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	-	-
Практика, в т.ч.:		
Учебная	36	36
Производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе:		
МДК.05.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик в форме дифференцированного зачета	2	
УП. 05 Учебная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов УП.05	
ПП.05 Производственная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов ПП.05	
Квалификационный экзамен ПМ 05	8	8
Всего	144	144

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК.5.1	Раздел 1. Технологические процессы раскройного производства	36	36	36	36	-	-		
ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК.5.2 ПК.5.3	Раздел 2. Технологии раскроя материалов на механизированном и автоматизированном оборудовании	26	26	26	26	-	-		
	Учебная практика	36	36					36	
	Производственная практика	36	36						36
	Промежуточная аттестация	10	2						
	Всего:	144	64		62	-	-	36	36

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
МДК 05.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик			
Раздел 1. Технологические процессы раскройного производства		36/36	
Тема 1.1 Приемка материалов по количеству и качеству	Содержание	10/10	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК.5.1
	Количественный контроль материалов. Способы приемки и отбраковки ткани. Проверка ярлыков, на соответствие счет-фактуре, описи, накладной. Проверка рулонов: контроль фактической длины и ширины ткани, соответствие паспортным данным. Расчет кусков: методика подбора рулонов для формирования настилов с минимальными остатками (расчет «сетки» настилов). Измерение линейных размеров текстильных материалов: инструменты, методы измерения ширины и длины куска. Оборудование, применяемое для контроля качества и измерения линейных размеров текстильных полотен.	2	
	Контроль качества текстильных материалов: физико-химические свойства, сортность, пороки внешнего вида. Выбор метода контроля качества материалов при производстве текстильных изделий и одежды, требованиям нормативно-технической документации и производственному заданию. Сортировка и отбраковка материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве текстильных изделий и одежды, в соответствии с производственной задачей	2	
	Технические условия комплектования материалов. Правила комплектования кусков материалов с подбором их по паспортным данным, физико-механическим показателям, цвету и эталону. Способы отметки дефектов, допустимых в готовых изделиях. Проектирование размещения дефектов материалов в местах межлекальных выпадов и на закрытых участках изделия.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Методы проведения количественного и качественного контроля текстильной продукции различных видов, требования к оформлению результатов.	2	

	Методы расчета кусков полотен (по видам) из различных материалов для выполнения заказа. Работа с браком	2	
Тема 1.2. Технология настиления и расчет материалов	Содержание	26/26	
	Расчет кусков полотен. Последовательность и способы расчета кусков полотен различных видов. Виды остатков, лимиты нерациональных остатков. Потери материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. Оформление документации для расчета кусков.	2	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 5.1
	Технические требования к настилению материалов. Карты расчетов материалов. Последовательность выполнения настилов при ручном настилении. Настиление ворсовых, гладкокрашеных тканей, тканей с ярко выраженным направленным рисунком. Раппортные ткани: совмещение рисунка (клетка, полоска) по вертикали и горизонтали во всех слоях настила.	2	
	Техника и технология настиления. Способы укладывания полотен в настилы; способы объединения различных длин раскладок в настилах; способы изготовления настилов. Способы настиления («в сгиб» (лицом внутрь), «лицом к лицу», «лицом вниз»). Оборудование для настиления материалов. Использование размоточного устройства. Работа с обрезной и прижимной линейками: обеспечение перпендикулярности среза и фиксация слоев для предотвращения смещения. Требования, предъявляемые к качеству настила.	2	
	Технические условия на изготовление и раскладку лекал, раскрой деталей. Лекала эталоны, раскладка лекал. Типовые схемы раскладки лекал.	2	
	Нормирование расхода материалов. Графики раскроя, нормы расхода материалов и допустимый процент технологических отходов. Соединение комплектов смежных лекал или одинаковых размеров и ростов. Однокомплектная и многокомплектная раскладка лекал.	2	
	Перенесение контуров лекал на настил. Способ обмеловки лекал, трафарета, светоконии.	2	
	Авансовый раскрой и расчет стыков дефектных полотен. Авансовый раскрой материалов, его эффективность. Раскрой дефектных полотен.	2	
	Контроль качества кроя. Нанесение мест расположения конструктивно-декоративных элементов на деталях кроя. Подгонка деталей по рисунку. Комплектование пачек кроя. Нумерация деталей кроя. Оформление маршрутных листов (паспортов кроя). Комплектование пачек кроя для подачи в швейный цех, упаковка и хранение кроя.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		

	Нормирование и расчет кусков материалов (по видам) для раскроя на партию изделий.	2	
	Изучение способов определения площади лекал деталей одежды.	2	
	Составление сочетаний размеров и ростов швейных изделий в раскладках лекал.	2	
	Выполнение экспериментальных раскладок лекал.	2	
	Расчёт норм расхода материалов, заполнение нормировочной карты	2	
Раздел 2. Технологии раскроя материалов на механизированном и автоматизированном оборудовании		26/26	
Тема 2.1. Технология раскроя материалов вручную и на полуавтоматическом оборудовании	Содержание	10/10	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 5.2
	Охрана труда и техника безопасности при работе на раскройном оборудовании. Техника безопасности при работе с раскройным оборудованием. Организация рабочего места и оборудование подготовительно-настилочной линии.	2	
	Оборудование для ручного разрезания настилов. Виды раскройных ножей, характеристика, назначение. Принципы работы полуавтоматов. Кинематические схемы оборудования. Внутренняя разметка и фиксация настила: работа со спекателем. Силовой раскрой: рассекание и грубый крой сабельным ножом. Точный крой: маневренный раскрой дисковыми ножами.	2	
	Контроль качества кроя и аудит дефектов. Методика проведения контроля качества кроя. Дефекты кроя: классификация и причины возникновения, способы предотвращения.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Подготовка к работе, обслуживание и настройка полуавтоматического оборудования под тип ткани, высоту настила	2	
	Выполнение прямолинейных и контурных резов, вспомогательных и финишных операций.	2	
Тема 2.2. Технологический процесс раскроя на автоматической раскройной машине	Содержание	16/16	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 5.3
	Архитектура и интерфейс управления автоматической раскройной машины. Назначение и технические характеристики комплекса. Устройство портала, зоны реза и конвейерной зоны сбора деталей. Принцип работы вакуумного прижима материала и мощной помпы. Интерфейс встроенного ПО управления. Форматы файлов, с которыми работает машина. Требования к слоям в векторных файлах: разделение линий внешнего контура реза, внутренних проколов/надсечек и разметки. Понятие «очереди реза».	2	

	Инструментарий автоматической раскройной машины. Устройство многофункциональной головки станка. Область применения круглого дискового ножа (для скоростного реза тканей) и вибрационного (осциллирующего) ножа (для кожи, плотных материалов, картона и утеплителей). Принцип работы модуля пробивки отверстий. Технология подачи материала и управление конвейерной платформой.	2	
	Принцип работы дискового электроножа и осциллирующего ножа. Оптимизация скорости движения портала для легких и средних тканей. Регулировка силы вакуумного прижима во избежание сдвига легких материалов потоком воздуха. Правила построения траектории ножа в углах деталей. Настройка частоты вибрации осциллирующего ножа для раскроя натуральной/искусственной кожи, дублированных материалов или войлока. Особенности компенсации толщины материала при высокоскоростных поворотах лезвия.	2	
	Обслуживание станка и регламентные работы. Износ расходных материалов: замена защитного войлочного/пластикового покрытия стола (конвейерного ремня). Контроль состояния заточки ножей. Система автоматической смазки линейных направляющих портала. Правила очистки вакуумных каналов от ворса и пыли.	2	
	Контроль геометрии ЧПУ-кроя и оптимизация параметров реза. Анализ возможных дефектов цифрового раскроя: недорезы (из-за неверной калибровки высоты), оплавление краев, затягивание ткани ножом в соты стола, несоответствие масштаба. Допуски на точность ЧПУ-резки	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Интерфейс управления, инициализация и калибровка осей	2	
	Инструментарий: настройка и юстировка режущих голов	2	
	Управление вакуумным прижимом и конвейерной платформой	2	
Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу (дифференцированный зачет)		2	
Учебная практика Виды работ: - Организация рабочих мест. Соблюдение требований техники безопасности при выполнении профессиональных работ. - Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака - Освоение приемов выполнения нормирования расхода материалов - Отработка умений способов настиления различных материалов - Освоение приемов выполнения раскладок для любого вида настиления материала		36	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 5.1, ПК.5.2, ПК 5.3

- Отработка умений раскроя материалов на полуавтоматическом оборудовании. Контроль качества кроя. - - - Освоение настройки и работы автоматизированной раскройной машины. - Комплектование и нумерация деталей кроя. Оформление рабочей документации.		
Производственная практика Виды работ: - Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака - Отработка приемов настиления материалов на настильном оборудовании. - Отработка приемов нанесения контуров лекал на настил. Клеймение настила, контроль качества настила и учет расхода материалов на настил. - Отработка приемов раскроя изделий из различных видов материалов различными способами (на полуавтоматическом, автоматическом оборудовании). - Выполнение заключительных операций раскройного производства. Контроль качества кроя. Разметка деталей. Подгонка деталей по рисунку. Сборка и комплектование пачек кроя. Нумерация деталей кроя. Выписка маршрутных листов	36	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 5.1, ПК.5.2, ПК 5.3
Промежуточная аттестация (квалификационный экзамен)	8	
Всего	144	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Мастерская(ие) и зоны по видам работ Технология изготовления швейных изделий, Подготовительно-раскройное производство. Экспериментальный цех, оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенная(ые) в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

4. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2019. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

4. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

7. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

8. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

9. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

10. Высоцкая З. В. Пуэзловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

11. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
18. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки¹
ПК 5.1 Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Выполнение процесса настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования Обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов настилки различных материалов с соблюдением расчетов и их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.
ПК 5.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании ОК02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Выполнение операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом раскройном оборудовании Выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике Оценка соблюдения

¹ Примеры оформления формы контроля: контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Примеры оформления методов оценки: интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.

ПК 5.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	Выполнение операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе Понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности, требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности; поддерживать краткий разговор на производственные темы.	правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по учебной и производственной практике.
---	---	---

Приложение 1.6
к ОПОП-II по профессии
29.01.33 «Мастер по изготовлению швейных изделий»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.01.	ПМ.01	Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.02.	ПМ.02	Дефектация швейных изделий
УП.03.	ПМ.03	Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.04.	ПМ.04	Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.05.	ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

**ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ
(УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ)**

Индекс УП/ПП	ПМ (индекс, наименование)	Вид практики (учебная/ производствен ная)	Тип (этап) практики (при наличии)	Семестр	Объем в часах
УП.01.	ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Учебная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	1,2,3,4	216
ПП. 01.	ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Производственная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	4	72
УП.02	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	Учебная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	4	36
ПП.02.	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	Производственная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	4	36
УП.03.	ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	Учебная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	4	36
ПП.03	ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	Производственная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	4	36
УП.04.	ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	Учебная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	3,4	72
ПП.04	ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	Производственная практика	Мастер по изготовлению швейных изделий	4	36
УП.05.	ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	Учебная практика	Раскройщик	4	36
ПП.05	ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	Производственная практика	Раскройщик	4	36
		Всего УП	X	X	396
		Всего ПП	X	X	216
		Итого практики	X	X	612

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.33 «Мастер по изготовлению швейных изделий» и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

УП.01. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК.01.01 Основы технологии изготовления швейных изделий
УП.02. Дефектация швейных изделий	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	МДК.02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК.03.01 Выполнение ремонта швейных изделий
УП.04. Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК.04.01 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия
УП.05. Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	МДК 05.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

Учебные практики направлены на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ПК.1.1	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК.1.2	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК.1.3	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК.1.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК.1.5	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию
ПК.2.1	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК.2.2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК.2.3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.
ПК.3.1	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 3.2	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 3.3	Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий
ПК 4.1	Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели.
ПК.4.2	Определять размерные признаки фигуры человека.
ПК.4.3	Рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды.
ПК.4.4	Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки.
ПК.4.5	Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия.
ПК* 4.6	Использовать программное обеспечение для изготовления лекал
ПК.5.1	Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования
ПК.5.2	Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании
ПК.5.3	Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе

Цель учебных практик: формирование первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности:

- Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам;
- Дефектация швейных изделий;
- Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам;
- Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам (по выбору);
- Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик (По запросам работодателей добавлены профессиональный модуль)

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт (сформировать умения):

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Навыки: - работы с эскизами; - распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; - определения свойств применяемых материалов; - раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; - раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; - подкраивания мелких деталей швейных изделий; - комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий; - изготовления швейных изделий; - поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; - выполнения влажно-тепловых работ; - поиска информации и нормативных документов Умения: - читать технический рисунок; - сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; - давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; - выполнять раскладку лекал на материале; - контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; - пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; - выкраивать детали швейных изделий; - выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; - применять современные методы обработки швейных изделий; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; - пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; - подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; - определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов; - заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; - пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; - пользоваться инструкционно-технологическими картами; - пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); - осуществлять внутри процессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов;

	- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов;
Дефектация швейных изделий;	Навыки: - проверки качества узлов и готовых швейных изделий; - анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; - устранении дефектов;
	Умения: - пользоваться нормативно-технологической документацией; - распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; - подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;
Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам;	Навыки: - определения вида ремонта; - подбора материалов и фурнитуры; - выбора способа ремонта; - подготовки швейных изделий к различным видам ремонта; - выполнения работ по ремонту швейных изделий
	Умения: - определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий; - подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; - подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта; - перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; - выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат;
Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам (по выбору)	Навыки: - выполнения зарисовок /технический рисунок/ моделей; - подбора материалов для изготовления изделий; - снятия необходимых размерных признаков фигуры заказчика; - анализа особенностей пропорций и осанки фигуры заказчика; - выбора системы конструирования швейных изделий различного ассортимента; - расчета и изготовления лекал базовых конструкций одежды; - изготовления комплектов лекал на пошив изделия; - разработки технических описаний на изделия; - проведение примерки на фигуре заказчика; - уточнение посадки полуфабрикатов швейных изделий при примерках на фигуре заказчика; - осуществления авторского надзора за реализацией изготовления швейных изделий различного ассортимента; - контроля качества выполнения поэтапной обработки и готовых швейных изделий различного ассортимента; - согласования с заказчиком необходимых изменений и корректировок, выявленных в процессе примерок полуфабрикатов швейных изделий - работы в программах для автоматизированного построения лекал, (ПО «Закройщик»);
	Умения: - подбирать силуэтные формы одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; - определять конструктивное решение моделей одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; - подбирать цветовое решение основных и отделочных материалов, фурнитуры - с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; - выбирать материалы и фурнитуру с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; - определять индивидуальные особенности фигуры заказчика, его потребности;

	- выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия; - выполнять конструктивное моделирование швейных изделий различного ассортимента - копировать детали чертежа с использованием чертежных инструментов; - выполнять лекала базовых конструкций швейных изделий различного ассортимента; - составлять технические описания к комплекту лекал базовых конструкций; - определять баланс изделия; - выявлять и устранять дефекты в изделии; - находить оптимальное положение отделочных деталей изделия; - производить осноровку швейных изделий различного ассортимента после примерки; - уточнять формы и пропорции полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов при примерках с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика; - эффективно взаимодействовать с коллективом исполнителей индивидуальных заказов; - осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных изделий различного ассортимента; - заносить антропометрические данные клиента для автоматического пересчета чертежа; - изменять готовую основу (перенос выточек, изменение вырезов, добавление припусков) с помощью инструментов редактирования; - экспортировать готовые выкройки в распространенные форматы; - настраивать для вывода на печать раскладки лекал на листах формата А4 или для плоттера.
Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	Навыки: -настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования; - осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании; - осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку; Умения: - подготавливать материалы к настилению, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов; - подготавливать материалы к загрузке в автоматизированный комплекс; - настраивать оборудование для настиления; - выполнять настиление с соблюдением заданных параметров рационального использования материалов; - подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента; - настраивать параметры раскроя (скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал; - подготавливать материалы к раскрою, проверять качество и размерные характеристики поступающих полотен; - выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной; - контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя; - выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства; - определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства; - регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства;

	- рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов раскройного производства; - выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы оборудования раскройного производства; - соблюдать правила безопасности и требования охраны труда;
--	--

1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

УП	Код ПК/ дополнительные ПМ	Практический опыт	Наименован ие темы практики	Объем часов	Обоснование увеличения объема практики
УП.0 1				36	Дополнительные часы распределены на отработку навыков работы на современном промышленном оборудовании и выполнение комплексных работ по пошиву швейных изделий различного ассортимента
УП.0 5.	ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик ПК 5.1. Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования ПК.5.2. Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании ПК.5.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	-Настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования; - Осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании; - Осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку;	Основы работы раскройщика на современном оборудовании	36	предложение работодателей включить в программу учебной практики МП Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

Всего академических часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П – 36 час.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения учебной практики

Код УП	Объем, ак.ч.	Форма проведения учебной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр	Форма промежуточной аттестации
УП.01	216	рассредоточено	1,2	дифференцируемый зачет
УП.02	36	рассредоточено	2	дифференцируемый зачет
УП.03	36	рассредоточено	2	дифференцируемый зачет
УП.04	72	рассредоточено	2	дифференцируемый зачет
УП.05	36	рассредоточено	2	дифференцируемый зачет
Всего УП	396	X	X	X

2.2. Структура учебной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Объем часов
ПМ.01.УП.01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»				216
Раздел 1 Поузловая обработка швейных изделий				78
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	Раздел 1. Технология выполнения ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка деталей и узлов швейных изделий	Ознакомление обучающихся с учебной мастерской, правилами внутреннего трудового распорядка, ознакомление с профессиональной характеристикой Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских. Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу. Пожарная безопасность и причины пожаров в учебных мастерских, меры предупреждения. Основные правила и нормы электробезопасности. Оказание первой помощи пострадавшему. Соблюдение правил безопасного труда для		
Тема 1.1. Соблюдение правил безопасного труда для обучающегося, выполняющего: ручные работы, машинные работы, утюжильные работы			1	
Тема 1.2.Выполнение ручных работ			5	
Тема 1.3 Использование швейного оборудования и оборудования для ВТО в учебных мастерских			2	
Тема 1.4. Выполнение машинных работ. Соединительные швы.			4	
Тема 1.5. Выполнение машинных работ. Краевые и отделочные швы.			6	
Тема 1.6. Клеевые методы отработки деталей одежды			6	
Тема 1.7. Обработки мелких деталей.			6	
Тема 1.8. Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием			6	
Тема 1.9. Обработка бортов различными вариантами. Отработка горловины различными способами			6	
			Тема 1.10. Обработка накладного кармана	6

		обучающегося, выполняющего: ручные работы, машинные работы, утюжильные работы. Выполнение ручных работ: простых стежков, сложных стежков, выполнение закрепок и пришивка фурнитуры. Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины. Подбор номеров игл и ниток. Освоение навыков положения рук и ног при шитье на машине. Намотка ниток на шпульку. Освоение навыков по выполнению различных машинных строчек на ткани. Выполнение швов: соединительных, краевых. Выполнение складок, рельефов. Выявление и устранение неполадок в работе машин. Освоение приёмов ВТО машинных строчек и швов. Выполнение поэтапной обработку деталей и узлов швейных изделий.	Тема 1.11. Обработка прорезного кармана в рамку	6
			Тема 1.12. Обработка застёжки брюк «гульфик».	6
			Обработка низа брюк без манжет	
			Тема 1. 13. Обработка шлиц	6
			Обработка разреза	
			Тема 1.14.Обработка стояче-отложного воротника на отрезной стойке.	6
			Тема 1.15. Обработка застёжки в рукавах. Обработка низа рукава с притачным манжетам	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета				за счет часов УП.01.
ВСЕГО по разделу				78
Раздел 2. Пошив изделий различных ассортиментных групп				66
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	Технология обработка специальной одежды	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве специально одежды. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, пошив специально одежды. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных	Пошив специальной одежды (фартук- сарафан)	24
			Тема 2.1 Проверка деталей кроя. Обработка боковых сторон и нижнего края фартука.	6
			Тема 2.2 Обработка мелких деталей фартука. Обработка и соединение накладного кармана с фартуком	6
			Тема 2.3 Обработка верхней части фартука подкройной обтачкой. Обработка кулисы.	6
			Тема 2.4 Окончательная обработка фартука. ВТО готового фартука, контроль качества готового изделия.	6

		и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве специально		
			Итого	24
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	Технология обработка изделий бельевого ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве бельевого ассортимента Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий бельевого ассортимента Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ.	Пошив изделий бельевого ассортимента (постельного и столового белья)	18
			Тема 2.5 Особенности обработка постельного белья: пододеяльник, простынь	6
			Тема 2.6 Особенности обработка постельного белья: пошив наволочек различными способами	6
			Тема 2.7 Особенности обработка столовых принадлежностей: скатерти, салфетки	6
			Итого	18
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	Технология обработка домашнего комплекта из трикотажа	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве домашнего комплекта из трикотажа Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий домашнего комплекта из трикотажа. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве специально	Пошив домашнего комплекта (футболка+ шорты)	24
			Тема 2.8 Проверка деталей кроя. Обработка срезов футболки и шорт на специальном оборудовании	6
			Тема 2.9 Подкраивание обтачки для горловины футболки и обработка горловины. Соединение рукавов с проймой.	6
			Тема 2.10 Подкраивание пояса для шорт. Обработка верхнего среза шорт приточным поясом с эластичной тесьмой. с использованием специального оборудования	6
			Тема 2.11 Обработка низа футболки и шорт. Окончательная отделка комплекта	6
			Итого	24
Раздел 3. Пошив изделий поясного ассортимента				36
ПК.1.1	Технология		Пошив поясного изделия. Юбка.	18

ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	обработка изделий поясного ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве изделий поясного ассортимента. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, изделий поясного ассортимента, юбка, брюки. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве изделий поясного ассортимента (юбка, брюки)	Тема 3.1 Проверка деталей кроя юбки. Подготовка юбки к пошиву. Обработка вытачек. боковых, среднего среза.	6
			Тема 3.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	6
			Тема 3.3 Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки	6
			Итого	18
			Пошив поясного изделия. Брюки женские.	18
			Тема 3.4 Подготовка брюк к пошиву Обработка вытачек. боковых, среднего среза,	6
			Тема 3.5 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6
			Тема 3.6 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	6
			Итого	18
ВСЕГО по разделу				36
Раздел 4 Пошив изделий платьево- блузочного ассортимента				36
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5	Технология обработка изделий платьево- блузочного ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве изделий платьево- блузочного ассортимента. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, изделий платьево- блузочного ассортимента. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и	Пошив блузки	18
			Тема 4.1 Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов блузки, обработка края борта	6
			Тема 4.2 Обработка горловины, рукавов и соединение рукавов с промой	6
			Тема 4.3 Обработка низа блузки и низа рукавов. Окончательная отделка блузки. ВТО готового изделия.	6
			Итого	18
			Оформление документации и особенности пошива изделия сложной конструктивной формы	18
			Тема 4.4 Спецификация деталей кроя на изделия различных ассортиментных групп	6
			Тема 4.5 Технологическая последовательность обработки изделий различных ассортиментных групп	6
			Тема 4.6 Заполнение технологической документации на	6

		нормативную документацию при пошиве изделий платьево- блузочного ассортимента	изготовление изделий сложных конструктивных форм	
			Итого	18
			Всего по	36
			Итого по ПМ.01	216
			Итого по ПМ.01	216
ПМ.02 УП. 02 Дефектация швейных изделий				36
ПК.2.1. ПК.2.2. ПК.2.3.	Раздел 1. Устранение дефектов с учетом свойств ткани	Выполнять проверку качества узлов и готовых швейных, трикотажных, различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных, трикотажных, с учетом свойств материалов, из которых они изготавливаются. Распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения. Умение предупреждать и устранение дефектов швейной обработки. Определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента. Подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.	Тема 1.1 Проверки качества узлов и готовых швейных, трикотажных, различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных, трикотажных, с учетом свойств материалов, из которых они изготавливаются.	6
			Тема 1.2 Распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.	6
			Тема 1.3 Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки. Пользоваться нормативно-технологической документацией.	6
			Тема 1.4 Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов в поясных изделиях	6
			Тема 1.5. Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов в плечевых изделиях	6
			Тема 1.6 Подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями	6
			ВСЕГО по разделу	36
ПМ.03. УП.03. «Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»				36
ПК.3.1 ПК.3.2 ПК.3.3	Раздел 1. Выявление области и вида ремонта, подбор материала.	Умение выявлять области и вида ремонта. Подбор материалов и фурнитуры; Выбор способа ремонта. Определять технологические дефекты при ремонте. Выбирать и обосновывать способы ремонта;	Тема 1.1 Выявление области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия.	6
			Тема 1.2 Выполнение мелкого ремонта. Выполнение среднего ремонта.	6
			Тема 1.3 Выполнение обновления изделий плечевой ассортимента.	6
			Тема 1.4 Выполнение обновления изделий поясной ассортимента.	6
			Тема 1.5 Выполнение обновления изделий с полным переключением	6

		подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; подбирать фурнитуру по назначению.	Тема 1.6 Выполнение аппликации, вышивки и отделки при обновлении одежды. Выполнение различных методов установки заплат Выполнение различных методов штопки и штоковки.	6	
ВСЕГО по разделу				36	
ПМ.04 УП.04 «Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам»				72	
Раздел 1.				42	
ПК.4.1 ПК.4.2 ПК.4.3	Раздел 1 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия при помощи программного обеспечения	Зарисовка эскиза модели изделия. Выбор исходных данных. Построение базовой основы изделия. Построение модельной конструкции юбки при помощи программного обеспечения Оформление лекал. Выкраивание деталей кроя	Тема 1.1 Зарисовка эскиза модели юбки. Выбор исходных данных для проектирования при помощи программного обеспечения Построение базовой основы юбки	6	
			Тема 1.2 Построение модельной конструкции юбки при помощи программного обеспечения Оформление лекал Выкраивание деталей кроя	6	
			Тема 1.3 Зарисовка эскиза модели брюк. Выбор исходных данных для проектирования Построение базовой основы брюк при помощи программного обеспечения	6	
			Тема 1.4 Построение модельной конструкции брюк Оформление лекал Выкраивание деталей кроя	6	
			Тема 1.5 Зарисовка эскиза модели рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения Выбор исходных данных для проектирования	6	
			Тема 1.6 Построение базовой основы рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения Оформление лекал	6	
			Тема 1.7 Построение модельной конструкции рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения Выкраивание деталей кроя	6	
			ВСЕГО по разделу		42
Раздел.2				30	
ПК.4.4 ПК.4.5 ДПК 4.6	Раздел 2 Изготовление макета швейного изделия	Проверка деталей кроя. Изготовление макета изделия. Примерка изделия на фигуре человека.	Тема 2.1 Проверка деталей кроя юбки Изготовление макета и примерка юбки	6	
			Тема 2.2 Проверка деталей кроя брюк. Изготовление макета брюк	6	
			Тема 2.3 Примерка изделия на фигуре заказчика. Контроль	6	

		Контроль качества посадки изделия на фигуре человека.	качества посадки брюк на фигуре человека	
			Тема 2.4 Проверка деталей кроя. Изготовление макета рубашки (блузки).	6
			Тема 2.5 Примерка изделия на фигуре человека. Контроль качества посадки рубашки (блузки) на фигуре человека	6
			ВСЕГО по разделу	30
			Итого по ПМ.04	72
ПМ.05 УП.05				36
«Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»				
Раздел 1. Выполнение работ по профессии Раскройщик				36
ПК.5.1 ПК.5.2 ПК.5.3	Выполнение работ по профессии Раскройщик	Подготовка материалов к раскрою. Настиление, раскрой на полуавтоматическом и автоматическом оборудовании.	Тема 1.1 Инструктаж по ТБ и ОТ. Освоение приемов промера и проверки материалов на отсутствие брака	6
			Тема 1.2 Выполнение нормирования расхода материалов, раскладок лекал	6
			Тема 1.3 Освоение приемов выполнения настилов и раскроя на полуавтоматическом оборудовании	6
			Тема 1.4 Освоение работы на автоматизированной раскройной машине	12
			Тема 1.55 Виды дефектов и их исправление при раскрое деталей Заполнение документации для передачи кроя в швейный цех	6
			Итого по ПМ.05	36

2.3. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем учебной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПМ.01.УП.01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»		78
Раздел 1. Технология выполнения ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка деталей и узлов швейных изделий		
Тема 1.1. Соблюдение правил безопасного труда для обучающегося, выполняющего: ручные работы, машинные работы, утюжильные работы	Содержание 1. Общие требования безопасности при работе в мастерских Инструктаж по ТБ при выполнении ручных работ Инструктаж по ТБ при выполнении машинных работ Инструктаж по ТБ при выполнении ВТ работ Требования безопасности по окончании работы.	1
Тема 1.2. Выполнение ручных работ	Содержание 2. Организация рабочего места при выполнении ручных работ. Терминология, технические условия на выполнение ручных работ. Выполнение простых ручных стежков: прямые, копировальные, крестообразные Выполнение сложных ручных стежков: петельные, потайные подшивочные, стачные	5
Тема 1.3 Использование швейного оборудования и оборудования для ВТО в учебных мастерских	Содержание 3. Выполнение регулировки натяжения нити. Выполнение регулировки длины стежка. Выполнение операций по заправке ниток универсальных машин. Выполнение регулировки качества строчек. Выполнение операций по заправке ниток спецмашин Выполнение регулировки натяжения нити. Выполнение регулировки температурного режима на оборудовании для ВТО.	2
Тема 1.4. Выполнение машинных работ. Соединительные швы.	Содержание 4. Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Терминология и технические условия на машинные работы. Выполнение соединительных швов: стачной, расстрочной, настрочной, накладные, бельевой, запошивочный. Выполнение ВТО швов	4
Тема 1.5. Выполнение машинных работ. Краевые и отделочные швы	Содержание 5. Выполнение краевых швов: обтачные, в подгибку с открытым срезом, с закрытым срезом, окантовочный шов с открытым срезом, окантовочный шов с закрытым срезом. Отделочные швы Выполнение ВТО швов	6
	Содержание	6

Тема 1.6. Клеевые методы отработки деталей одежды	6. Выполнение работ по обработке деталей одежды клеевыми прокладочными материалами: дублирование деталей одежды, закрепление краев и срезов деталей одежды, прикрепление отделочных элементов	
Тема 1.7. Обработки мелких деталей.	Содержание	6
	7. Проверка деталей кроя Выполнение работ по обработке клапана, хлястиков, пат, шлевок, пояса ВТО. Контроль качества выполненной работы.	
Тема 1.8. Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием	Содержание	6
	8. Выполнение работ по обработке различных вариантов вытачек (неразрезные, разрезных вытачек, начинающихся от среза), обработка не разрезных вытачек на цельной детали. Выполнение работ по обработке разновидностей вытачек (вытачки- складки, подрезы) Выполнение работ по обработке кокеток: прямых и овальной, и фигурной. ВТО. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1.9. Обработка бортов различными вариантами. Отработка горловины различными способами	Содержание	6
	9. Выполнение работ по обработке бортов отрезными подбортами, по обработке бортов с планкой, по обработке края борта в изделиях с лацканом. Выполнение работ по обработке горловины подбортом переходящим в обтачку, подкройной обтачной, косой бейкой. ВТО. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1.10. Обработка накладного кармана	Содержание	6
	10. Выполнение работ по обработке кармана простой формы. Выполнение работ по обработке кармана сложной формы. ВТО. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1.11. Обработка прорезного кармана в рамку	Содержание	6
	11. Выполнение работ по обработке прорезного кармана в рамку. ВТО. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1.12. Обработка застёжки брюк «гульфик». Обработка низа брюк без манжет	Содержание	6
	12. Выполнение работ по обработке застёжки брюк «гульфик», по обработке низа брюк без манжет ВТО. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1. 13. Обработка шлиц Обработка разреза	Содержание	6
	13. Выполнение работ по обработке шлицы в юбке, по обработке разреза в юбке. ВТО готового шлицы. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1.14. Обработка стояче-отложного воротника на отрезной стойке.	Содержание	6
	14. Выполнение работ по обработке стояче-отложного воротника на отрезной стойке. ВТО готового воротника. Контроль качества выполненной работы	
	Содержание	6

Тема 1.15. Обработка застёжки в рукавах. Обработка низа рукава с притачным манжетам.	15. Выполнение работ по обработке застёжки в рукавах косой бейкой, притачной планкой, по обработке низа рукава с притачным манжетам	
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета		за счет часов УП.01.
Итого по разделу		78
Раздел 2. Пошив изделий различных ассортиментных групп		66
Пошив специальной одежды (фартук- сарафан) Тема 2.1 Проверка деталей кроя. Обработка боковых сторон и нижнего края фартука	Содержание	
	Выполнение работ по проверке деталей кроя фартука- сарафана. По обработке боковых сторон и нижнего края фартука ВТО готового фартука- сарафана. Контроль качества выполненной работы	6
Тема 2.2 Обработка мелких деталей фартука. Обработка и соединение накладного кармана с фартуком	Содержание	
	Выполнение работ по обработке мелких деталей фартука. По обработке и соединению накладного кармана с фартуком	6
Тема 2.3 Обработка верхней части фартука подкройной обтачкой. Обработка кулисы	Содержание	
	Выполнение работ по обработке верхней части фартука подкройной обтачкой. По обработке кулисы на передней и задней половинках фартука	6
Тема 2.4 Окончательная обработка фартука. ВТО готового фартука, контроль качества готового изделия.	Содержание	
	Выполнение работ по окончательной обработке фартука. ВТО готового фартука, контроль качества готового изделия.	6
Пошив изделий бельёвого ассортимента (постельного и столового белья) Тема 2.5 Особенности обработка постельного белья: пододеяльник, простынь.	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке постельного белья. Пододеяльник, простынь различными способами ВТО готового изделия. Контроль качества готового изделия.	
Тема 2.6 Особенности обработка постельного белья: пошив наволочек различными способами	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке постельного белья: пошиву наволочек различными способами ВТО готового изделия. Контроль качества готового изделия.	
Тема 2.7 Особенности обработка столовых принадлежностей: скатерти, салфетки	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке столовых принадлежностей: скатерти, салфетки. ВТО готового изделия. Контроль качества готового изделия.	

Пошив домашнего комплекта (футболка+ шорты) Тема 2.8 Проверка деталей кроя. Обработка срезов футболки и шорт на специальном оборудовании	Содержание	6
	Выполнение работ по проверке деталей кроя. По обработке срезов футболки и шорт на специальном оборудовании	
Тема 2.9 Подкраивание обтачки для горловины футболки и обработка горловины. Соединение рукавов с проймой.	Содержание	6
	Выполнение работ по подкраиванию обтачки для горловины футболки и по обработке горловины. Выполнение работ по соединению рукавов с проймой.	
Тема 2.10 Подкраивание пояса для шорт. Обработка верхнего среза шорт приточным поясом с эластичной тесьмой. с использованием специального оборудования	Содержание	6
	Выполнение работ по подкраиванию пояса для шорт. По обработке верхнего среза шорт приточным поясом с эластичной тесьмой с использованием специального оборудования	
Тема 2.11 Обработка низа футболки и шорт. Окончательная отделка комплекта	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке низа изделия футболки и шорт. Выполнение работ по окончательной отделке комплекта. ВТО готового изделия. Контроль качества готового изделия.	
	Итого раздел 2	66
Раздел 3 Пошив изделий поясного ассортимента		36
Пошив поясного изделия. Юбка. Тема 3.1 Проверка деталей кроя юбки. Подготовка юбки к пошиву. Обработка вытачек. боковых, среднего среза.	Содержание	6
	Выполнение работ по проверке деталей кроя юбки. По подготовке юбки к пошиву. По обработке вытачек. боковых, среднего срезов	
Тема 3.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке застежки на потайную молнию в боковом шве юбки. Подкрой пояса, обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	
Тема 3.3 Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки ВТО готового изделия Контроль качества изделия.	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке низа юбки. По окончательной отделке юбки. ВТО готового изделия Контроль качества изделия	
	Итого	18

Пошив поясного изделия. Брюки женские. Тема 3.4 Подготовка женских брюк к пошиву. Обработка вытачек боковых, шаговых и среднего среза.	Содержание	6
	Выполнение работ по подготовке женских брюк к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк. Обработка вытачек, боковых, шаговых и среднего срезов брюк.	
Тема 3.5 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке застежки брюк в боковом шве. Подкраивание, дублирование и заправка пояса для обработки верхнего среза.	
Тема 3.6 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке низа брюк швом в подгибку с открытыми срезами. Окончательная отделка брюк. ВТО готовых брюк. Контроль качества готового изделия.	
	Итого	18
	Итого по разделу 3	36
Раздел 4 Пошив изделий платьево-блузочного ассортимента		36
Пошив блузки Тема 4.1 Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов блузки, обработка края борта	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке вытачек, боковых и плечевых срезов блузки, обработка края борта подкройным подбортом	
Тема 4.2 Обработка горловины, рукавов и соединение рукавов с промой	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке горловины различными способами, по обработке рукавов и соединению рукавов с промой	
Тема 4.3 Обработка низа блузки и низа рукавов. Окончательная отделка блузки. ВТО готового изделия.	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке низа блузки и низа рукавов. По окончательная отделка блузки. ВТО готового изделия. Контроль качества готового изделия.	
	Итого	18
Оформление документации и особенности пошива изделия сложных конструктивных форм Тема 4.4 Спецификация деталей кроя на изделия различных ассортиментных групп	Содержание	6
	Выполнение работ по спецификации деталей кроя на изделия различных ассортиментных групп	
	Содержание	6

Тема 4.5 Технологическая последовательность обработки изделий различных ассортиментных групп	Выполнение работ по особенностям технологической обработки изделий сложных конструктивных форм из различных тканей	
Тема 4.6 Заполнение технологической документации на изготовление изделий сложных конструктивных форм	Содержание	6
	Выполнение работ по заполнению технологической документации на изготовление изделий сложных конструктивных форм	
	Итого	18
	Итого по разделу	36
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета		за счет часов УП.01.
	Итого ПМ.01	216
УП.01 Раздел 3. Технология обработка изделий поясного ассортимента		36
Пошив поясного изделия. Юбка.	Содержание	6
Тема 4.1 Проверка деталей кроя юбки. Подготовка юбки к пошиву. Обработка вытачек, боковых, среднего среза.	1. Выполнение работ по проверке деталей кроя юбки. По подготовке юбки к пошиву. По обработке вытачек, боковых, среднего срезов	
Тема 4.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	Содержание	6
	2. Выполнение работ по обработке застежки на потайную молнию в боковом шве юбки. Подкрой пояса, обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	
Тема 4.3 Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки ВТО готового изделия Контроль качества изделия.	Содержание	6
	3. Выполнение работ по обработке низа юбки. По окончательной отделке юбки. ВТО готового изделия Контроль качества изделия	
	Итого	18
Пошив поясного изделия. Брюки женские.	Содержание	6
	1. Выполнение работ по подготовке женских брюк к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк. Обработка вытачек, боковых, шаговых и среднего срезов брюк.	

Тема 5.1 Подготовка женских брюк к пошиву. Обработка вытачек боковых, шаговых и среднего среза.		
Тема 5.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом	Содержание 2. Выполнение работ по обработке застежки брюк в боковом шве. Подкраивание, дублирование и заправка пояса для обработки верхнего среза.	6
Тема 5.3 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	Содержание 3. Выполнение работ по обработке низа брюк швом в подгибку с открытыми срезами. Окончательная отделка брюк. ВТО готовых брюк. Контроль качества готового изделия.	6
	Итого	18
	Итого по разделу 3	36
	Всего по ПМ.01	216
ПМ.02 УП. 02 Дефектация швейных изделий		36
Раздел 1. Устранение дефектов с учетом свойств ткани		
Тема 1.1 Проверки качества узлов и готовых швейных, различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных, с учетом свойств материалов, из которых они изготавливаются.	Содержание Выполнение работ по проверке качества узлов и готовых швейных, трикотажных изделий, различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных, трикотажных изделий, с учетом свойств материалов, из которых они изготавливаются	6
Тема 1.2 Распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.	Содержание Выполнение работ по распознаванию дефектов и выявлению причины их возникновения в изделиях различных ассортиментных групп	6
Тема 1.3 Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки. Пользоваться нормативно-технологической документацией.	Содержание Выполнение работ по предупреждению и устранению дефектов швейной обработки. Пользоваться нормативно-технологической документацией. При изготовлении изделий различных ассортиментных групп	6
Тема 1.4 Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов в поясных изделиях	Содержание Выполнение работ по выявлению текстильных, технологических, конструктивных дефектов в поясных изделиях	6

Тема 1.5. Выявление текстильных, технологических, конструктивных дефектов в плечевых изделиях	Содержание	6
	Выполнение работ по выявлению текстильных, технологических, конструктивных дефектов в плечевых изделиях	
Тема 1.6 Подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями	Содержание	6
	Выполнение работ по подбору рациональных методов обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями	
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета		за счет часов УП.02.
ПМ.03. УП.03. «Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»		
Раздел 1. Выявление области и вида ремонта, подбор материала.		36
Тема 1.1 Выявление области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия.	Содержание	6
	Выполнение работ по выявлению области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия	
Тема 1.2 Выполнение мелкого ремонта. Выполнение среднего ремонта	Содержание	6
	Выполнение работ по мелкому ремонту изделий. Выполнение работ по среднему ремонту изделий	
Тема 1.3 Выполнение обновления изделий плечевой ассортимента.	Содержание	6
	Выполнение работ по обновлению изделий плечевой ассортимента	
Тема 1.4 Выполнение обновления изделий поясной ассортимента.	Содержание	6
	Выполнение работ по обновлению изделий поясной ассортимента.	
Тема 1.5 Выполнение обновления изделий с полным перекроем	Содержание	6
	Выполнение работ по обновлению изделий с полным перекроем. Перекрой изделий платьевоблузочного ассортимента. Особенности перекроя изделий пальтово-костюмного ассортимента	
Тема 1.6 Выполнение аппликации, вышивки и отделки при обновлении одежды. Выполнение различных методов установки заплат. Выполнение различных методов штопки и штуковки.	Содержание	6
	Выполнение работ по ремонту изделий используя аппликации, вышивки и отделки при обновлении одежды. Выполнение работ по ремонту изделий используя различные методы установки заплат. Выполнение работ по ремонту изделий используя различные методы штопки и штуковки.	

Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета		за счет часов УП.03.
ПМ.04 УП.04 «Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам»		72
Раздел 1 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия		42
Тема 1.1 Зарисовка эскиза модели юбки. Выбор исходных данных для проектирования Построение базовой основы юбки	Содержание	6
	Выполнение работ по зарисовке эскиза модели юбки. Выбору исходных данных для проектирования и построения базовой основы юбки	
Тема 1.2 Построение модельной конструкции юбки. Оформление лекал. Выкраивание деталей кроя	Содержание	6
	Выполнение работ по построению модельной конструкции юбки. Оформлению лекал юбки. Выкраивание деталей кроя юбки	
Тема 1.3 Зарисовка эскиза модели брюк. Выбор исходных данных для проектирования. при помощи программного обеспечения Построение базовой основы брюк	Содержание	6
	Выполнение работ по зарисовке эскизов моделей брюк. при помощи программного обеспечения Выбору исходных данных для проектирования брюк. Построение базовой основы брюк	
Тема 1.4 Построение модельной конструкции брюк при помощи программного обеспечения Оформление лекал Выкраивание деталей кроя	Содержание	6
	Выполнение работ по построению модельной конструкции брюк. при помощи программного обеспечения Оформление лекал брюк. Выкраивание деталей кроя брюк	
Тема 1.5 Зарисовка эскиза при помощи программного обеспечения, модели рубашки (блузки) Выбор исходных данных для проектирования	Содержание	6
	Выполнение работ по зарисовке эскиза модели рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения Выбор исходных данных для проектирования	
Тема 1.6 Построение базовой основы рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения Оформление лекал	Содержание	6
	Выполнение работ по построению базовой основы рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения Оформление лекал рубашки (блузки)	
	Содержание	6

Тема 1.7 Построение модельной конструкции рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения	Выполнение работ по построению модельной конструкции рубашки (блузки) при помощи программного обеспечения	
	Итого	42
Раздел 2 Изготовление макета швейного изделия		30
Тема 2.1 Проверка деталей кроя юбки Изготовление макета и примерка юбки	Содержание	6
	Выполнение работ по проверке деталей кроя юбки Изготовлению макета юбки. Проведению примерки юбки на фигуре	
Тема 2.2 Проверка деталей кроя брюк. Изготовление макета брюк	Содержание	6
	Выполнение работ по проверке деталей кроя брюк. Изготовление макета брюк.	
Тема 2.3 Примерка изделия на фигуре заказчика. Контроль качества посадки брюк на фигуре человека	Содержание	6
	Выполнение работ по проведению примерки изделия на фигуре заказчика. Контролю качества посадки брюк на фигуре человека	
Тема 2.4 Проверка деталей кроя. Изготовление макета рубашки (блузки).	Содержание	6
	Выполнение работ по проверке деталей кроя блузки. Изготовление макета рубашки (блузки).	
Тема 2.5 Примерка изделия на фигуре человека. Контроль качества посадки рубашки (блузки) на фигуре человека	Содержание	6
	Выполнение работ по примерке изделия на фигуре человека. Контроль качества посадки рубашки (блузки) на фигуре человека	
	Итого	30
	Всего по ПМ.04	72
ПМ.05 УП.05 «Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»		36
Тема 1.1 Инструктаж по ТБ и ОТ. Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака	Содержание	6
	- Вводный инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. - Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ в учебной мастерской - Инструктаж по электробезопасности - Инструктаж по пожарной безопасности и действия при пожаре - Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака	
Тема 1.2 Выполнение нормирования расхода материалов, раскладок лекал	Содержание	6
	- Освоение нормирования расхода материалов на изделия различных ассортиментных групп - Освоение приемов выполнения однокомплектной экономичной раскладки и обмеловки лекал на различных материалах	

	- Освоение приемов выполнения многокомплектной экономичной раскладки и обмеловки лекал на различных материалах - Освоение приемов выполнению экспериментальной раскладки лекал	
Тема 1.3 Освоение приемов выполнения настилов и раскроя на полуавтоматическом оборудовании	Содержание - Освоение приемов в работе по настилению материалов с использованием размоточного устройства, прижимной линейки, обрезной линейки - Освоение приемов выполнения разрезания настила на части сабельным ножом - Освоение приёмов выполнения разрезания настила на детали кроя ленточной стационарной машиной - Освоение приёмов по раскрою единичных размеров вручную - Освоение приемов работы с термоножом - Освоение приемов работы с дыроколом (спекателем)	6
Тема 1.4 Освоение работы на автоматизированной раскройной машине	Содержание - Знакомство с автоматизированной раскройной машиной - Работа с панелью управления - позиционирование головки, проверка контура, пробный пуск на холостом ходу - Загрузка материалов, запуск программ раскроя, контроль качества раскроя	12
Тема 1.5 Виды дефектов и их исправление при раскрое деталей Заполнение документации для передачи кроя в швейный цех	Содержание - Выявление дефектов и их исправление при раскрое деталей - Оформление документации для передачи кроя в швейный цех - Комплектация и хранение кроя	6
Итого по ПМ.05		36

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Для проведения учебной практики применяется зоны по видам работ: Мастер по изготовлению швейных изделий, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2024. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

2. Кузнецов, А. А. Основы автоматизации швейного производства : учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-3 — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROФобразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/125413>

3. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2022. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

4. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

5. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

6. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

3. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия» , 2016

4. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч. : учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

7. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

8. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
9. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
11. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, зонах по видам работ, лабораториях и иных структурных подразделениях образовательного учреждения, либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией, осуществляющей деятельность по образовательной программе соответствующего профиля (далее – Профильная организация), и образовательным учреждением.

Сроки проведения учебной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Учебная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4. Кадровое обеспечение процесса учебной практики

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла. Если учебная практика согласно календарного графика предусмотрена на предприятиях вести данную учебную практику могут наставники с производства, которые работают по совместительству в техникуме.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПМ.01. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам		
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение лицевой и изнаночной сторон материалов, видов и деталей швейных изделий в эскизах и лекалах	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Выполнение раскладки и раскроя швейных изделий в соответствии с техническими условиями, с соблюдением правил безопасности труда	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Выполнение поэтапной обработки и сборки швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	Выполнение работ на швейном оборудовании и оборудовании влажно тепловой обработки с соблюдением правил безопасности труда	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию	Использование операционно-технологических карт	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента,	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам;	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	
ПМ.02. Дефектация швейных изделий		
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	Выполнение контроля качества выполнения швейных операций	Экспертное наблюдение выполнения практических работ

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	Проведение примерки и определение дефектов посадки изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	Устранение дефектов посадки и изготовления швейных изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ и обоснование причин возникновения дефектов посадки и пошива швейных изделий,	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта	Определение области и способа выполнения ремонта	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта	Правильный выбор материалов для выполнения ремонта	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий	Рациональное выполнение операций по ремонту и обновлению швейных изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ повреждений швейных изделий и выбор рациональных способов ремонта, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		

ПК 4.1. Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели	Качественное выполнение технического рисунка в соответствии с требованиями заказчика	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 4.2. Выполнять снятие размерных признаков фигуры человека	Точное снятие размерные признаков фигуры человека в соответствии с выбранной системой конструирования одежды	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 4.3. Рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды	Выполнение расчетов и построение базовых конструкций одежды в соответствии с выбранной системой конструирования одежды	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 4.4. Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки	Проведение примерок на фигуре заказчика и устранение дефектов посадки	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 4.5. Осуществлять авторской надзор за реализацией изготовления изделия	Выполнение конструкции и изготовление изделия в соответствии с техническим рисунком	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ДПК 4.6 Использовать программное обеспечение для изготовления лекал	Выполнение конструкции и изготовление изделия при помощи программного обеспечения в соответствии с техническим рисунком	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ технического рисунка, выбор системы конструирования одежды и методов моделирования базовой конструкции, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		
ПК 5.1 Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования	Выполнение процесса настила различных материалов с соблюдением расчётов их рационального использования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач

ПК 5.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Выполнение операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом раскройном оборудовании	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач
ПК 5.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	Выполнение операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным кон-текстам	Обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов настиления различных материалов соблюдением расчетов и их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	Понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности, требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности; поддерживать краткий разговор на производственные темы.	Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по учебной и производственной практике

Приложение 1.7**ОПОП-II по профессии****29.01.33 «Мастер по изготовлению швейных изделий»****РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

УП.01.	ПМ.01	Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.02.	ПМ.02	Дефектация швейных изделий
УП.03.	ПМ.03	Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.04.	ПМ.04	Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам
УП.05.	ПМ.05	Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа производственной практики (ПП) является частью программы подготовки частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.01.33 «Мастер по изготовлению швейных изделий»** и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

УП.01. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	ПМ.01 Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК.01.01 Основы технологии изготовления швейных изделий
УП.02. Дефектация швейных изделий	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	МДК.02.01 Устранение дефектов с учетом свойств ткани
УП.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	ПМ.03 Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК.03.01 Выполнение ремонта швейных изделий
УП.04. Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	ПМ.04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК.04.01 Расчет и построение чертежей базовых конструкций изделия
УП.05. Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	МДК 05.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

Производственная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ПК.1.1	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК.1.2	Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.
ПК.1.3	Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.
ПК.1.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.

ПК.1.5	Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию
ПК.2.1	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК.2.2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК.2.3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.
ПК.3.1	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 3.2	Подбирать материалы для ремонта.
ПК 3.3	Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий
ПК 4.1	Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели.
ПК.4.2	Определять размерные признаки фигуры человека.
ПК.4.3	Рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды.
ПК.4.4	Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки.
ПК.4.5	Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия.
ДПК 4.6.	Использовать программное обеспечение для изготовления лекал
ПК.5.1	Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования
ПК.5.2	Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании
ПК.5.3	Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе

Цель производственной практики: приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности:

Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам;

Дефектация швейных изделий;

Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам;

Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам (по выбору);

По запросам работодателей добавлены профессиональный модуль.

Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

1.2. Планируемые результаты освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт:

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Навыки: - работы с эскизами; - распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; - определения свойств применяемых материалов; - раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; - раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; - подкраивания мелких деталей швейных изделий; - комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий; -изготовления швейных изделий;

	- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; - выполнения влажно-тепловых работ; - поиска информации и нормативных документов Умения: - читать технический рисунок; - сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; - давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; - выполнять раскладку лекал на материале; - контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; - пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; - выкраивать детали швейных изделий; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; - применять современные методы обработки швейных изделий; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; - пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; - подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; - определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов; - заправлять, наладживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; - пользоваться инструкционно-технологическими картами; - пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); - осуществлять внутри процессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; - применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов;
Дефектация швейных изделий;	Навыки: - проверки качества узлов и готовых швейных изделий; - анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; - устранении дефектов; Умения: - пользоваться нормативно-технологической документацией; - распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; - подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;
Выполнение ремонта и обновления швейных	Навыки: - определения вида ремонта; - подбора материалов и фурнитуры; - выбора способа ремонта; - подготовки швейных изделий к различным видам ремонта;

изделий по индивидуальным заказам;	- выполнения работ по ремонту швейных изделий Умения: -определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий; - подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; - подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта; - перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; - выполнять художественную штопку, штуковку и установку заплат;
Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам (по выбору)	Навыки: - работы в программах для автоматизированного построения лекал, (ПО «Закройщик»). Умения: - заносить антропометрические данные клиента для автоматического пересчета чертежа; - изменять готовую основу (перенос вытачек, изменение вырезов, добавление припусков) с помощью инструментов редактирования; - экспортировать готовые выкройки в распространенные форматы; - настраивать для вывода на печать раскладки лекал на листах формата А4 или для плоттера.
Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	Навыки: -настилая различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования; - осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании; - осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку; Умения: - подготавливать материалы к настилу, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов; - настраивать оборудование для настилая; - выполнять настилая с соблюдением заданных параметров рационального использования материалов; - подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента; - настраивать параметры раскроя (скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал; - выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной; - контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя; - выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства; - определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства; - регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства; - соблюдать правила безопасности и охраны труда;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения производственной практики

Код ПП	Объем, ак.ч.	Форма проведения производственной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр
ПП.01	72	Концентрированно	2/4
ПП.02	36	Концентрированно	2/4
ПП.03	36	Концентрированно	2/4
ПП.04	36	Концентрированно	2/4
ПП.05	36	Концентрированно	2/4
Всего ПП	216	X	X

2.2. Структура производственной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Объем часов
ПМ.01.ПП.01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»				72
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3 ПК.1.4 ПК.1.5 ОК 01-09	Пошив изделий по индивидуальным заказам	Изготовление изделий поясного ассортимента. Изготовление изделий платьево-блузочного ассортимента	Тема 1.1Знакомство с предприятием. Техника безопасности на предприятии. Знакомство с оборудованием	6
			Тема 1.2. Изготовление прямой юбка на подкладе	12
			Тема 1.3. Изготовление женских брюк с примеркой	12
			Тема 1.4. Изготовление куртки без подклада (бомбер)	12
			Тема 1.5. Изготовление толстовки из трикотажа	6
			Тема 1.6. Изготовление платья из смесовых тканей с примеркой	12
			Тема 1.7. Изготовление жакета без подклада с примеркой	12
			ВСЕГО ПП по ПМ.01	
ПМ.02 ПП. 02 Дефектация швейных изделий				36
ПК.2.1. ПК.2.2. ПК.2.3. ПК.2.4. ОК 01-09	Устранение дефектов швейных изделий с учетом свойств ткани	Определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента. Подбирать рациональные методы обработки в соответствии с	Тема 1. 1 Организация контроля качества швейных изделий	6
			Тема 1.2 Нарушение качества выполнения строчек и швов	6
			Тема 1.3 Нарушение равновесного положения деталей	6
			Тема 1.4 Нарушение режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки	6
			Тема 1.5. Конструктивные дефекты поясных изделий	6
			Тема 1.6 Конструктивные дефекты плечевых изделий	6

		изготавливаемыми изделиями.		
ВСЕГО ПП по ПМ.02				36
ПМ.03. ПП.03. «Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»				36
ПК.3.1 ПК.3.2 ПК.3.3 ОК 01-09	Ремонт повреждённых участков деталей изделия	Ремонт повреждённых участков деталей изделия Ремонт и обновление бытовой и специальной одежды	Тема 1.1 Выявление области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия.	6
			Тема 1.2 Восстановление изношенных участков, разрывов, швов	6
			Тема 1.3 Установка заплат на открытых дырах.	6
			Тема 1.4.Изменение длины изделия различных ассортиментах групп	6
			Тема 1.5 Выполнение ремонта поясных изделий	6
			Тема 1.6 Выполнение ремонта технологических узлов изделия	6
ВСЕГО ПП по ПМ.03				36
ПМ.04 ПП.04 «Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам»				36
ПК 4.1. ПК 4.2. ПК 4.3. ПК 4.4 ПК 4.5. ДПК 4.6 ОК 01-09	Разработка лекал и раскрой изделий различных ассортиментных групп по индивидуальным заказам С использованием программного обеспечения для изготовления лекал	Приём заказов на изготовление изделий Расчёт и изготовление лекал Раскрой изделия	Тема 1.1 Зарисовка моделей изделий различных ассортиментных групп. Снятие измерений с фигуры заказчика.	6
			Тема 1.2 Расчёт и построение чертежа базовой конструкции поясного изделия, с использованием программного обеспечения для изготовления лекал	6
			Тема 1.3 Расчёт и построение чертежа базовой конструкции плечевого изделия, с использованием программного обеспечения для изготовления лекал	6
			Тема 1.4 Раскрой поясного изделия	6
			Тема 1.5 Раскрой плечевого изделия	6
			Тема1.6 Подкраивание мелких деталей после проведения примерки.	6
ВСЕГО ПП по ПМ.04				36
ПМ.05 ПП.05 «Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»				36
ПК 5.1. ПК 5.2. ПК 5.3. ОК 01-09	Выполнение работ по профессии Раскройщик	Выполнение подготовительных работ по проверке материалов.	Тема 1.1 Выполнение входного контроля качества сырья. Отработка приемов настиания	6

		Настиление материалов.	материалов на настилочном оборудовании	
		Нанесение контуров лекал на настил.	Тема 1.2 Отработка приемов нанесения контуров лекал на настил	6
		Раскрой изделий из различных видов материалов различными способами на полуавтоматическом, автоматическом оборудовании.	Тема 1.3 Отработка приемов раскроя изделий из различных видов материалов различными способами на полуавтоматическом оборудовании.	6
		Выполнение заключительных операций раскройного производства	Тема 1.4 Отработка приемов раскроя изделий из различных видов материалов различными способами на автоматическом оборудовании.	12
			Тема 1.5 Выполнение заключительных операций раскройного производства	6
ВСЕГО ПП по ПМ.05				36

2.3. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем производственной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПМ.01.ПП.01 «Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам»		72
Раздел I Пошив изделий на индивидуальным заказам		
Тема 1.1. 1 Знакомство с предприятием. Техника безопасности на предприятии. Знакомство с оборудованием Рациональная организация рабочего места.	Содержание	6
	1 Ознакомление с правилами пожарной безопасности и действиями при пожаре, изучение правил и требований безопасности на предприятии. Знакомство со швейным Оборудованием и рабочим местом. Допуск к работе	
Тема 1.2. Изготовление прямой юбка на подкладе	Содержание	12
	2,3 Проверка деталей кроя юбки. Подготовка юбки к примерке. Подкраивание деталей подклада. Пошив юбки на подкладе по алгоритму.	
Тема 1.3. Изготовление женских брюк с примеркой	Содержание	12
	4,5. Проверка деталей кроя брюк. Подготовка брюк к примерке. Проведение примерки. Осноровка брюк после примерки и подготовка к пошиву. Пошив брюк на подкладе по алгоритму.	
Тема 1.4. Изготовление куртки без подклада (бомбер)	Содержание	12
	6,7. Проверка деталей кроя куртки без подклада. Подготовка куртки к примерке. Проведение примерки. Осноровка куртки после примерки, подкрой мелких деталей и подготовка к пошиву. Пошив куртки без подклада по алгоритму.	
Тема 1.5. Изготовление толстовки из трикотажа	Содержание	6
	8. Проверка деталей кроя толстовки, подготовка к пошиву. Пошив толстовки по алгоритму используя спец. оборудования.	
	Содержание	12

Тема 1.6. Изготовление платья из смесовых тканей с примеркой	9,10. Проверка деталей кроя платья. Подготовка платья к примерке. Проведение примерки. Осноровка платья после примерки, подкрой мелких деталей и подготовка к пошиву. Пошив платья по алгоритму	
Тема 1.7. Изготовление жакета без подклада с примеркой	Содержание 11,12. Проверка деталей кроя жакета без подклада. Подготовка жакета к примерке. Проведение примерки. Осноровка жакета после примерки, подкрой мелких деталей и подготовка к пошиву. Пошив жакета без подклада по алгоритму	12
ВСЕГО ПП по ПМ.01		72
ПМ.02 ПП. 02 Дефектация швейных изделий		36
Раздел 1 Устранение дефектов швейных изделий с учетом свойств ткани		
Тема 1.1. Тема 1. 1 Организация контроля качества швейных изделий	Содержание 1. Осуществление внутри процессного контроля качества поясных и плечевых изделий.	6
Тема 1.2 Нарушение качества выполнения строчек и швов	Содержание 2. Осуществление контроля по качеству выполнения отделочных строчек, ТУ на ширину припусков в изделия различных ассортиментных групп.	6
Тема 1.3 Нарушение равновесного положения деталей	Содержание 3.. Устранение дефектов баланса в плечевых изделиях платьево-блузочного и пальтово-костюмного ассортимента. Осуществление внутри процессного контроля качества.	6
Тема 1.4 Нарушение режимов влажно-тепловой обработки и клеевых методов обработки	Содержание 4. Устранение дефектов клеевых методов обработки, устранение лас и пролегания контуров швов на лицевой поверхности изделия при влажно-тепловой обработке	6
Тема 1.5. Конструктивные дефекты поясных изделий	Содержание 5. Устранение недостатка размера поясных изделий изделия за счёт припуска или вставки. Осуществление внутри процессного контроля качества	6
Тема 1.6 Конструктивные дефекты плечевых изделий	Содержание Уменьшение или увеличение объема изделия за счет припусков в боковых швах изделий. Осуществление внутри процессного контроля качества.	6
ВСЕГО ПП по ПМ.02		36
ПМ.03. ПП.03. «Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»		36
Раздел 1 Ремонт повреждённых участков деталей изделия		
Тема 1.1 Выявление области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия	Содержание 1. Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распаривание изделия, чистка швов изделия, выполнение влажно-тепловой	6

	обработки изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия. Осуществление внутри процессного контроля качества.	
Тема 1.2 Восстановление изношенных участков, разрывов, швов	Содержание 2. Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распаривание изделия, чистка швов изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия. Восстановление изношенных участков, разрывов, швов. Осуществление внутри процессного контроля качества.	6
1.3 Установка заплат на открытых дырах	Содержание 3. Определение вида ремонта, подготовка к ремонту изделия. Распаривание изделия, чистка швов изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия. Восстановление ремонта по установке заплат на открытых дырах. Осуществление внутри процессного контроля качества.	6
Тема 1.4.Изменение длины изделия различных ассортиментах групп	Содержание 4. Увеличение или уменьшение длины изделия из материалов, сочетающихся по фактуре. Осуществление внутри процессного контроля качества	6
Тема 1.5 Выполнение ремонта поясных изделий	Содержание 5. Выполнение технологических операций по ремонту застежки поясных изделий замена молнии в изделии. Удлинение или укорочение длины брюк. Осуществление внутри процессного контроля качества.	6
Тема 1.6 Выполнение ремонта технологических узлов изделия	Содержание 6. Выполнение технологических операций по ремонт карманов, воротников в изделиях различных ассортиментных групп с использованием отделочных материалов или декоративных элементов. Осуществление внутри процессного контроля качества.	6
ВСЕГО ПП по ПМ.02		36
ПМ.04 ПП.04 «Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам»		36
Разработка лекал и раскрой изделий различных ассортиментных групп по индивидуальным заказам, , с использованием программного обеспечения для изготовления лекал		
Тема 1.1 Зарисовка моделей изделий различных ассортиментных групп. Снятие измерений с фигуры заказчика.	Содержание 1. Выполнение работ по зарисовке моделей изделий с учетом направления моды, особенностями телосложения заказчика различных ассортиментных групп. Снятие измерений с фигуры заказчика.	6
Тема 1.2 Расчёт и построение чертежа базовой конструкцией поясного изделия	Содержание 2. Выполнение работ по расчёту и построению чертежа базовой конструкцией поясного изделия. Осуществление контроля качества выполненной работы	6
	Содержание	6

Тема 1.3 Расчёт и построение чертежа базовой конструкцией плечевого изделия	3. Выполнение работ по расчёту и построению чертежа базовой конструкцией плечевого изделия, с использованием программного обеспечения для изготовления лекал. Осуществление контроля качества выполненной работы	
Тема 1.4 Раскрой поясного изделия	Содержание 4. Выполнение работ по раскладке лекал поясного изделия, обмеловке, переносе контуров на материале. Осуществление контроля качества раскладки лекал и выкроенных деталей	6
Тема 1.5 Раскрой плечевого изделия	Содержание 5. Выполнение работ по раскладке лекал плечевого изделия, обмеловке, переносе контуров на материале, с использованием программного обеспечения для изготовления лекал. Осуществление контроля качества раскладки лекал и выкроенных деталей	6
Тема 1.6 Подкраивание мелких деталей после проведения примерки.	Содержание 6. Выполнение работ по подкраиванию мелких деталей после проведения примерки изделия. Осуществление контроля качества выкроенных деталей	6
ВСЕГО ПП по ПМ.04		36
ПМ.05 ПП.05 «Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»		36
Тема 1.1 Выполнение входного контроля качества сырья. Отработка приемов настилки материалов на настильном оборудовании	Содержание Вводный инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ в раскройном цехе. Входной контроль (промер и разбраковка) Подготовка к настилки и настилка.	6
Тема 1.2 Отработка приемов нанесения контуров лекал на настил	Содержание Раскладка лекал: Фиксация на настиле. Обводка контуров Перенос меток Проверка точности	6
Тема 1.3 Отработка приемов раскроя изделий из различных видов материалов различными способами на полуавтоматическом оборудовании.	Содержание Освоение приемов выполнения разрезания настила Освоение приёмов разрезание на детали кроя различными способами на полуавтоматическом оборудовании.	6
Тема 1.4 Отработка приемов раскроя изделий из различных видов материалов различными способами на автоматическом оборудовании.	Содержание Настройка и наладка автоматического оборудования Выполнение автоматического раскроя материалов	12
Тема 1.5 Выполнение заключительных операций раскройного производства	Содержание Контроль качества кроя Маркировка деталей Комплектование кроя Оформление документации для передачи кроя в швейный цех	6

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (далее – Профильные организации).

База прохождения производственной практики должна быть укомплектована оборудованием, техническими средствами обучения в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся. База практики должна обеспечивать безопасные условия труда для обучающихся.

При определении мест производственной практики (по профилю специальности) для лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации, относительно рекомендованных условий и видов труда.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. 1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774>
2. 2. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/100392> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.
3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
4. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
5. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
2. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2019. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
4. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия» , 2016

5. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
6. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч .: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
7. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
8. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
9. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
11. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией СПО и профильными организациями.

В период прохождения производственной практики, обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения производственной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Производственная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4 Кадровое обеспечение процесса производственной практики

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и от профильной организации.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	- наличие деталей кроя определено, верно, в соответствии с эскизом; - выкроенные детали кроя определены, верно, с учетом направления нити основы;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки.	- раскраивание швейных изделий, подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки выполнено, верно;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам.	- поэтапная обработка и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам выполнено, верно, с соблюдением технологических требований; - обработка отдельных узлов и мелких деталей, выполнена, в соответствии технологической последовательностью; - режимы и методы поузловой обработки на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации выбраны, верно;	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	- обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки выполнено, верно, согласно инструкциям	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на учебной и производственной практике
ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию.	- выбор и использование технической, и нормативной документации выполнен, верно;	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 2.1.Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	- поузловой контроль качества при изготовлении швейного изделия соблюден;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	- причины возникновения дефектов при изготовлении изделий определены, верно; материалы для осуществления ремонта подобраны, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	- причины возникновения дефектов и их устранение, при выполнении швейной обработки определены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.	- область и вид ремонта выявлены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.	- материалы для осуществления ремонта подобраны, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий.	- операции по ремонту швейных изделий с применением оборудования и вручную выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.1. Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели.	- соблюдение законов композиции выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.2. Определять размерные признаки фигур человека	- соблюдение правил снятия измерений фигуры человека выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.3. Рассчитывать изготавливать лекала базовых конструкций одежды	- соблюдение качества раскладки лекал, - соблюдение последовательности раскроя в соответствии техническим условиями выполнено, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.4. Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки	- соблюдение требований стандарта и качественной посадки изделия на фигуре заказчика выполнены, верно;	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК4.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия	- соблюдение технических условий контроля мероприятий на обеспечение соответствия проектного изделия с технической картой выполнено, верно	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ДПК 4.6. Использовать программное обеспечение для изготовления лекал	Использование программного обеспечения для изготовления лекал базовых конструкций одежды	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 5.1. Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением	Выполнение процесса настилки различных материалов с	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной

расчетов их рационального использования	соблюдением расчетов их рационального использования	практики.
ПК 5.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Выполнение операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом раскройном оборудовании	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 5.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	Выполнение операции по раскрою де-талей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	- задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте идентифицированы; - план действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций составлен; - алгоритм деятельности разработан и автономное выполнение действий, исходя из поставленных задач деятельности, продемонстрировано; - результат и последствия действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника) оценены	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 02. Осуществлять современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	- поиск информации для выполнения задач профессиональной деятельности спланирован и осуществлен; - информационные источники, соответствующие профессиональной деятельности, подобраны верно; - анализ полученной информации и выделение главных аспектов осуществлен; - информация структурирована и результаты поиска в формате, доступном для других, оформлены	- проверка выполнения задания по поиску, анализу и интерпретации информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по	- постановка задач, исходя из целей профессионального и личностного развития; - определение и применение актуальной нормативно-правовой документации и современной научной профессиональной терминологии;	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.

правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	- выстраивание возможных траекторий профессионального и личностного развития, исходя из поставленных задач; - проведение самоанализа и коррекции результатов собственной деятельности развития и самообразования.	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать работая в коллективе и команде и	- собственная роль в команде, - коллективе определена; - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности осуществлено с учетом правил делового общения и делового этикета; - участие в деловом общении, активность при выполнении профессиональных задач продемонстрированы; - собственная точка зрения представлена аргументированно и в соответствии с правилами делового общения	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	- демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	- оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 06. Проявлять гражданскую патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	- значимость своей профессии для общества и личностного развития представлена аргументированно; - гражданская сознательность и активность продемонстрированы; - сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей изложены грамотно.	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	- сохранять и проявлять заботу о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой; сохранять психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях.	- оценка соблюдения правил экологической безопасности в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	- физкультурно-оздоровительные средства для сохранения и укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применены; - рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности продемонстрированы; - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности выполнена.	- наблюдение и оценка применения обучающимися рациональных приёмов двигательных функций на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	- понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности, требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности;	- оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по учебной и производственной практике.