

1. Описание компетенции

1.1. Актуальность компетенции

«Человек, не будучи одетым благодетельной природою, получил свыше дар портного искусства»

Козьма Прутков

Портной (от др.рус. портъ – нарез или кусок ткани, одежда) – ремесленная профессия по изготовлению одежды из текстильных полотен.

Портной - творческая профессия в сфере оказания услуг населению, набирающая все большую популярность на рынке труда. В профессии портного можно выделить ряд специализаций: специалист по пошиву верхней одежды, легкой одежды, изделий из кожи, меха и др. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. Производит переделку изделий, участвует в запуске новых моделей в производство.

Современный «Портной» - дизайнер собственного стиля, это стремительный и деловой житель мегаполиса с оригинальными идеями.

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
ИП Загваздина Н.А Ателье «Богиня Изобилия»	г. Екатеринбург, ул. Чебышева, 6

1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Студенты	Специалисты
29.01.07 Портной	29.01.07 Портной

1.3. Требования к квалификации

Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей кроя блузки; определение долевой и уточной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления блузки; технические требования к выполнению операций ВТО блузки;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом блузки; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки блузки; читать технический рисунок; выполнять операции влажно-тепловой обработки в</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив блузки; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и уточной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления блузки; технические требования к выполнению операций ВТО блузки;</p> <p>- уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки блузки; применять современные методы обработки блузки; читать</p>

<p>соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционнотехнологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>технический рисунок; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>
---	--

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Задание состоит из одного модуля.

Время выполнения задания: 4 часа (астрономические)

Категория участников «Студенты»

Блузка полуприлегающего силуэта со средним швом на спинке. На полочке рельефные швы от плечевых швов до линии низа. Рукава цельнокроенные короткие, низ рукава собран на сборку и обработан замкнутой манжетой. Горловина углублённая овальной формы обработана обтачкой. Боковые стороны накладных карманов входят в рельефный и боковой швы. Передние срезы хлястиков входят в рельефные швы, концы завязываются на спинке. Низ обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

Категория участников «Специалисты»

Блузка полуприлегающего силуэта со средним швом на спинке. На полочке рельефные швы от плечевых швов до линии низа. Рукава цельнокроенные короткие, низ рукава собран на сборку и обработан замкнутой манжетой. Горловина углублённая V-образной формы, воротник отложной с острыми концами, не достигающими до угла горловины. Боковые стороны накладных карманов входят в рельефный и боковой швы. Передние срезы хлястиков входят в рельефные швы, концы завязываются на спинке. Низ обработан швом в подгибку с закрытым срезом.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Пошив женской блузки Время выполнения: 4 часа.

Категория участников: «Студенты», «Специалисты»

Задание заключается в изготовлении женской блузки. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковый крой деталей блузки, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

Содержание швейной коробки, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу.

Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковое оборудование.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

	Наименование и описание модуля	День	Время (час)	Результат
Студент	Пошив женской блузки	Первый	4	<p>Блузка полуприлегающего силуэта со средним швом на спинке. Длина блузки по среднему шву – 75,0 На полочке рельефные швы от плечевых швов до линии низа. Рукава цельнокроеные, линия плечевого шва длиной 37,0 см низ рукава собран на сборку и обработан замкнутой манжетой. Ширина манжетыв готовом виде 4,0 см.</p> <p>Горловина углублённая овальной формы обработана обтачкой, шириной 4,0 см.</p> <p>Боковые стороны накладных карманов входят в рельефный и боковой швы. Передние срезы хлястиков входят в рельефные швы, концы завязываются на спинке. Низ обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина шва 2,0 см. По горловине отделочная строчка 0,5см. (См. Приложение 2)</p>
Специалист	Пошив женской блузки	Первый	4	<p>Блузка полуприлегающего силуэта со средним швом на спинке. Длина блузки по среднему шву – 75,0 На полочке рельефные швы от плечевых швов до линии низа. Рукава цельнокроеные, линия плечевого шва длиной 37,0 см низ рукава собран на сборку и обработан замкнутой манжетой. Ширина манжетыв готовом виде 4,0 см.</p> <p>Горловина углублённая V-образной формы, воротник отложной с острыми концами, не достигающими до угла горловины, обработана обтачкой, шириной 4,0 см.</p> <p>Боковые стороны накладных карманов входят в рельефный и боковой швы. Передние срезы хлястиков входят в рельефные швы, концы завязываются на спинке. Низ обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина шва 2,0 см.</p> <p>По воротнику отделочная строчка 0,5см. (См. Приложение 3)</p>

2.3. Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Студенты»

Продублировать обтачки горловины, манжеты
Обработать обтачки
Обработать хлястики
Обработать верхний срез накладного кармана швом в подгибку с закрытым срезом
Обработать манжеты
Обработать средние срезы спинки стачным швом в заутюжку
Обработать рельефные срезы стачным швом в заутюжку
Обработать верхние срезы рукавов стачным швом в заутюжку
Обработать срез горловины обтачным швом в кант
Обработать боковые срезы стачным швом в заутюжку
Обработать низ рукава
Обработать срез низа блузки
Выполнить чистку и ВТО

2.3.1 Последовательность выполнения задания.

Категория участников: «Специалисты»

Продублировать обтачки горловины, манжеты, воротник
Обработать обтачки
Обработать воротник обтачным швом в кант
Обработать хлястики
Обработать верхний срез накладного кармана швом в подгибку с закрытым срезом
Обработать манжеты
Обработать средние срезы спинки стачным швом в заутюжку
Обработать рельефные срезы стачным швом в заутюжку
Обработать верхние срезы рукавов стачным швом в заутюжку
Соединить воротник с горловиной при помощи обтачки
Обработать боковые срезы стачным швом в заутюжку
Обработать низ рукава
Обработать срез низа блузки
Выполнить чистку и ВТО

2.4. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников «Студенты», «Специалисты»

Для пошива женской блузки указываются критерии оценок и их максимальный балл.

Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов

Распределение баллов по видам работы:

Критерии	Шкала оценки		Наивысший балл
	Объективные	Субъективные	
Пошив женской блузки			
1. Соблюдение заданных основных параметров	3-5	3-5	10
2. Обработка плечевых швов	3-5	2-4	9
3. Обработка горловины	3-5	2-4	9
4. Обработка боковых и среднего швов спинки	3-5	2-4	9
5. Обработка низа рукавов	3-5	2-4	9
6. Обработка низа изделия	3-5	2-4	9
7. Выполнение отделочных строчек	3-5	2-4	9
8. Выполнение обработки пояса.	3-5	2-4	9
9. Выполнение ВТО	3-5	2-4	9
10. Содержание рабочего места	5-7	1- 2	9
11. Соблюдение техники безопасности	5-7	1- 2	9
Всего			100
Итого:			100

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

Категория участников: «Студенты», «Специалисты»

Наименование	Количество на 1 участника	Примечание
Рабочий стол с гладкой поверхностью	1	для ручных работ
Стул	1	
Швейная машина Универсальная стачивающая машина (Typical, Protex)	1	Прошиваемые материалы: для легких и средних тканей Тип машины электромеханическая Тип челнока: горизонтальный Максимальная скорость шитья: 4500 ст/мин Регулировка давления лапки на ткань: Есть
Оверлок (Typical, ЯМАТА)	1 ед. на 2-3 участника	Вид: промышленный Материал корпуса: чугун Максимальное число нитей: 3-5

		Потребляемая мощность: 450 Вт Дифференциальная подача: есть Автоматическая заправка: нет Контроль натяжения нитей: ручной Расположение привода ножа: верхнее, нижнее Отключение ножа: есть Нитеобрезатель: есть Тип нитеобрезателя: ручной Регулировка прижима ткани: есть Тип регулировки прижима ткани: ручной Регулировка ширины обреза ткани: есть Максимальная ширина обреза: 3-5 мм
Светильник местный	1	на всех машинных местах Энергосберегающий светодиодный. Напряжение - 12 В. Частота - 50 Гц.
Гладильная доска LELIT 070	1 ед. на 2-3 участника	Напряжение - 220 В.
Стол гладильный с вакуумом и нагревом ROTONDI	1 ед на всех участников	Напряжение - 220 В.
Утюг Philips, Tefal	1 ед. на участника	Мощность 1000 Вт Постоянная подача пара, вертикальное отпаривание, паровой удар, система самоочистки. Мощность подачи пара до 25 г/мин Вес 0.9 кг
Манекен портновский с подставкой	1	44 размера
Мусорная корзина	1	
Совок, веник	1	на несколько участников
Вода питьевая бутилированная	1	
Стаканчики	10	

3.2 Перечень расходных материалов на участника

Наименование	Количество на одного участника	Примечание
Плательная ткань	Комплект кроя	1
Прокладочный материал – дублерин	0,22 м	Цвет – белый
Нитки в цвет ткани, маленькие бобины	Комплект	1

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

4. Расходные материалы, оборудование и инструменты, которые участники должны иметь при себе

Наименование	Количество на 1 участника	Примечание
Иглы для ручных работ	2	№ 1, 3
Наперсток	1	по размеру участника
Ножницы для мелких работ	1	
Сантиметровая лента	1	
Булавки портновские	1 упаковка	
Кольшечек	1	на усмотрение участника
Линейка металлическая	1	не более 50 см
Мел портновский	1	
Нитевдеватель	1	на усмотрение участника
Распарыватель	1	на усмотрение участника
фартук, косынка (резинка для длинных волос)	1 комплект	

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ

1	Колодки	Утюжильные работы		
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК				
1	Проутюжитель	Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1
НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)				
Перечень оборудования и мебель				
1	Стол	Письменный	Шт.	1
2	Стул	Письменный	Шт.	1
ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭКСПЕРТОВ				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				

Наименование	Ссылка на сайт с тех. Характеристиками, либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
Ноутбук	Подсчета баллов при подведении итогов	Шт.	1
Ручка	Шариковая	Шт.	1
Карандаш		Шт.	1
Ластик		Шт.	1
Мусорные корзины		Шт.	2
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ			
Количество точек питания и их характеристики			
Наименование	Тех. характеристики		
Оборудование, которое нуждается в подключении	Общая мощность приблизительно 22 кВт		
-для швейной машины	Электрическая розетка 380V	Шт.	10
-для оверлока	Электрическая розетка 380V	Шт.	10
- для утюга	Электрическая розетка 220V	Шт.	10
- для светильника	Электрическая розетка 220V	Шт.	10
Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	Шт.	5

Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий
Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом
основных нозологий

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Сурдопереводчик Звукоусиливающая аппаратура, телефон громкоговорящий http://files.stroyinf.ru/data2/1/4293772/4293772221.htm
Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ²	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами	Увеличители, лупы http://proforient.fmcsपो.ru/document/metodics/rekomendatsii/per

м зрения	Площадь		echen_oborudovaniya
	ученического стола 1 м ширины и 0,6 м глубины для размещения брайлевской литературы и тифлосредств	столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	
Рабочее место участника с нарушением ОДА	Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ²	В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслах-колясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемыми высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног http://meganorm.ru/Data2/1/4293784/4293784706.htm
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ² ;	Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб. м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.	Рабочие места при их расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами http://base.garant.ru/12167594/5f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq

Рабочее место участника с ментальными нарушениями	Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м ²	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду - не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м.	Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека http://base.garant.ru/12167594/53f89421bbdaf741eb2d1ecc4ddb4c33/#friends#ixzz5KnC4RBUq
--	---	---	--

5. Требования охраны труда и техники безопасности

Требования по охране труда перед началом работы

Перед началом работы портной **должен:**

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

При выполнении работ портной обязан:

-работу выполнять согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Портному не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прикладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

-следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы

По окончании работы портной обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура прессы составит 80 град.С. Период охлаждения прессы составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

-остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

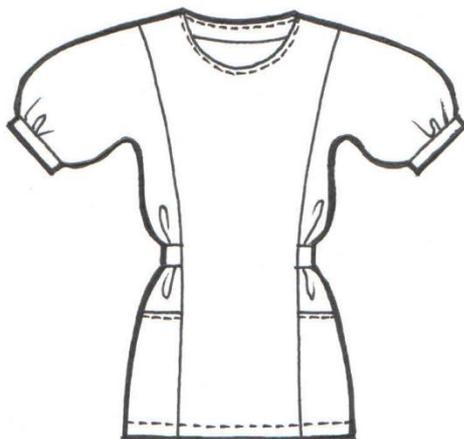
-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

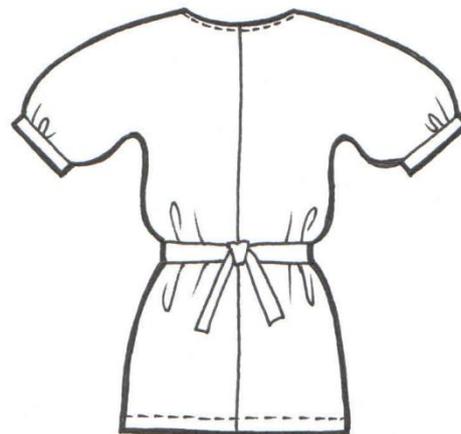
-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

Технический рисунок модели блузки (студенты)



Вид модели спереди

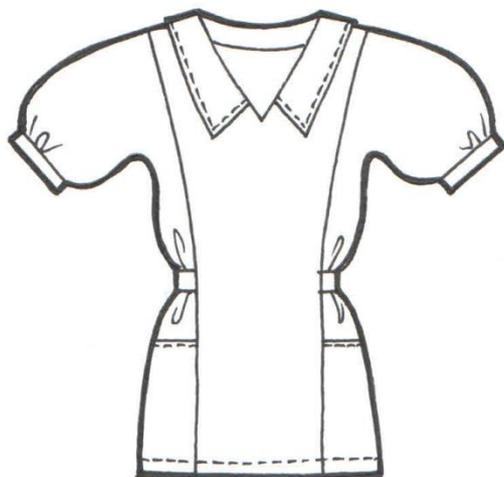


Вид модели сзади

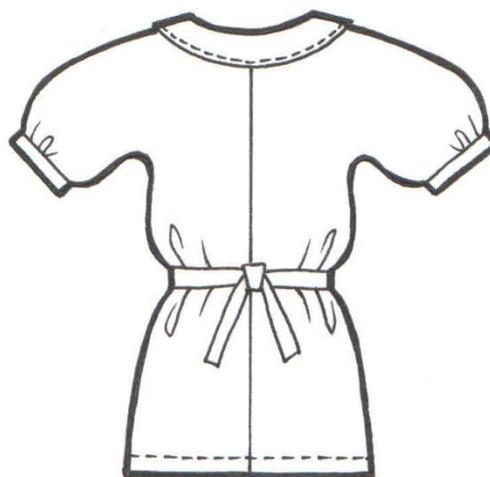
Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Полочка центральная часть	1 деталь со сгибом
2	Полочка боковая часть	2 детали
3	Спинка	2 детали
4	Карман	2 детали
5	Пояс	2 детали со сгибом
6	Манжета	1 деталь
7	Обтачка горловины спинки	1 деталь
8	Обтачка горловины полочки	1 деталь

Технический рисунок модели блузки (специалисты)



Вид модели спереди



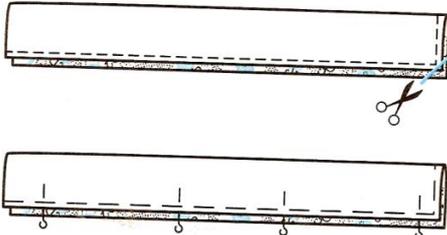
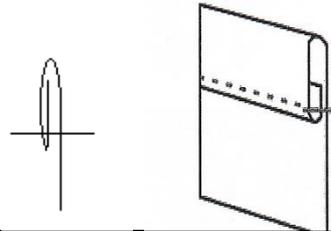
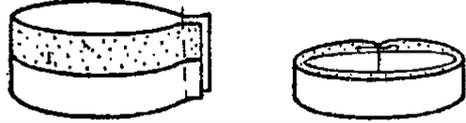
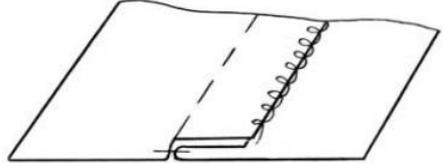
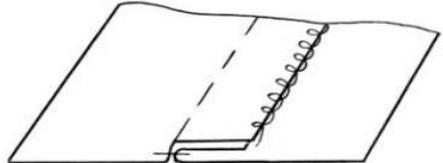
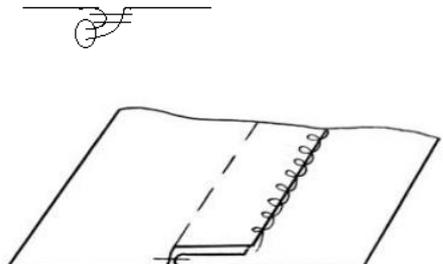
Вид модели сзади

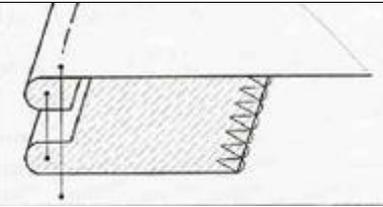
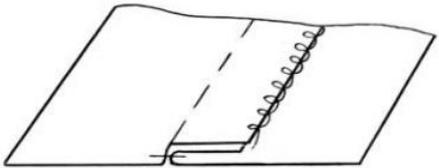
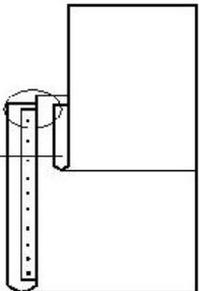
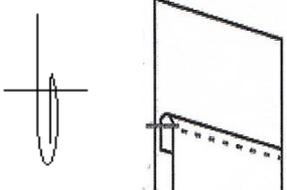
Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей
1	Полочка центральная часть	1 деталь со сгибом
2	Полочка боковая часть	2 детали
3	Спинка	2 детали
4	Карман	2 детали
5	Пояс	2 детали со сгибом
6	Манжета	1 деталь
7	Обтачка горловины спинки	1 деталь
8	Обтачка горловины полочки	1 деталь

Приложение 3

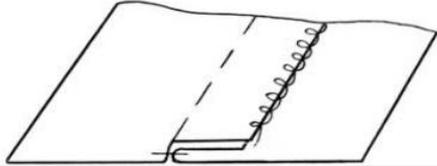
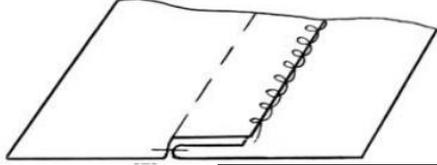
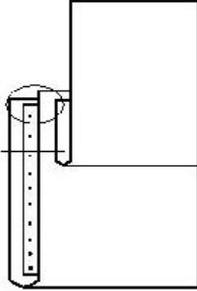
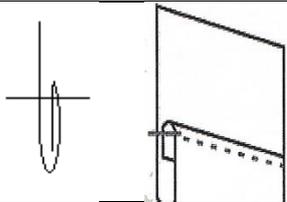
Технологическая последовательность обработки блузки (студенты)

Номер п/п	Наименование операции	Технические условия	Схема технологического узла
1	2	3	4
1	Продублировать обтачки горловины, манжеты		
2	Обработать обтачки		ш/ш 7 мм
3	Обработать хлястики		ш/ш 5-7 мм
4	Обработать верхний срез накладного кармана швом в подгибку с закрытым срезом		Ширина подгибки 20мм. ш/ш 1мм
5	Обработать манжеты		ш/ш 7 мм
6	Обработать средние срезы спинки стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм
7	Обработать рельефные срезы стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм
8	Обработать верхние срезы рукавов стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм

9	Обработать срез горловины обтачным швом в кант		ш/ш обтачивания 5-7 мм, отделочная строчка ш/ш 5-7 мм
10	Обработать боковые срезы стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм
11	Обработать низ рукава		ш/ш 15-12 мм
12	Обработать срез низа блузки		Ширина подгибки 20мм. ш/ш 1мм
13	Выполнить чистку и ВТО		

Технологическая последовательность обработки блузки (специалисты)

Номер п/п	Наименование операции	Технические условия	Схема технологического узла
1	2	3	4
1	Продублировать обтачки горловины, манжеты, воротник		
2	Обработать обтачки		ш/ш 7 мм
3	Обработать воротник обтачным швом в кант		ш/ш обтачивания 5-7 мм, отделочная строчка ш/ш 5-7 мм
4	Обработать хлястики		ш/ш 5-7 мм
5	Обработать верхний срез накладного кармана швом в подгибку с закрытым срезом		Ширина подгибки 20мм. ш/ш 1мм
6	Обработать манжеты		ш/ш 7 мм
7	Обработать средние срезы спинки стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм
8	Обработать рельефные срезы стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм
9	Обработать верхние срезы рукавов стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм ш/ш

			
10	Соединить воротник с горловиной при помощи обтачки		ш/ш 10 мм
11	Обработать боковые срезы стачным швом в заутюжку		ш/ш 15-12 мм
12	Обработать низ рукава		ш/ш 15-12 мм
13	Обработать срез низа блузки		Ширина подгибки 20мм. ш/ш 1мм
14	Выполнить чистку и ВТО		

НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ "ПОРТНОЙ"	
Главный эксперт	Загваздина Нина Александровна
Заместитель Главного эксперта	Лапина Анна Валерьевна
Количество участников (студенты)	5
Количество участников (специалисты)	5

Задание для регионального чемпионата Свердловской области «АБИЛИМПИКС» по компетенции Портной разработано на основе конкурсного задания национального чемпионата г. Москва. В задание внесены изменения.

© Задание разработано творческой группой ГАПОУ СО Областной техникум дизайна и сервиса