

РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

ОГЛАВЛЕНИЕ

«ПМ.01 ПОДГОТОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ШВЕЙНОГО АВТОМАТИЧЕСКОГО ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ»	2
«ПМ.02 ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ВРУЧНУЮ И НА ШВЕЙНОМ ОБОРУДОВАНИИ, НА АВТОМАТИЧЕСКОМ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ»	21
«ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 104300 РАСКРОЙЩИК»	36
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	52

Приложение 1.1
к ОПОП-П по профессии

29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.01 ПОДГОТОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ШВЕЙНОГО
АВТОМАТИЧЕСКОГО ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ»**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.01 ПОДГОТОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ ШВЕЙНОГО АВТОМАТИЧЕСКОГО ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы по направленности «Производство изделий и одежды из текстильных материалов».

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте методы работы в профессиональной и смежных сферах порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию,	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности приемы структурирования информации формат оформления результатов поиска информации современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и	-

	оформлять результаты поиска оценивать практическую значимость результатов поиска применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК.07	соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях	-
ОК.09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	-

ПК 1.1	устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых машин ликвидировать обрывы нитей, смена шпуль регулировать натяжение нитей и частоты строчки регулировать температуру на различных видах оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	– устройство обслуживаемых машин – конструктивные особенности обслуживаемых машин – способы устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин – назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин – номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки – температурные режимы, способы регулирования температуры; виды оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента	обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках общего производства текстильных изделий и одежды
ПК 1.2	– устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых автоматических линий – выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	– устройство автоматических линий – конструктивные особенности автоматических линий – способы устранения мелких неполадок в работе автоматических линий – назначение и правила эксплуатации	обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды
ПК 1.3	– выполнять последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды – применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях	– инструкции по локализации и ликвидации аварий агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды – план эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды	обеспечения бесперебойной и безопасной работы на агрегатах, оборудовании, машинах, технологических установках и автоматических линиях общего производства текстильных изделий и одежды соблюдения правил безопасного труда
ПК 1.4	читать и понимать технологические карты и инструкции необходимые для настройки оборудования и выполнения операций	принципов работы электронных систем управления. основ технологии программирования автоматического швейного оборудования	программировать швейное оборудование в соответствии с технологическими картами, загружать

	вводить через устройства для ввода необходимые программы работать с внешними устройствами, подключать оборудование к компьютеру через USB-порты для загрузки новых шаблонов, обновления программного обеспечения. анализировать данные с датчиков и индикаторов; интерпретировать показания датчиков, предупреждающие сигналы и сообщения об ошибках на дисплее оборудования проводить диагностику и оперативное устранение неисправностей программного обеспечения, не требующих привлечения сервисного персонала	правил чтения технологических карт и инструкций видов мелких неисправностей программного обеспечения и способов их устранения	необходимые параметры будущих изделий
--	---	---	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	116	80
Самостоятельная работа	6	-
Практика, в т.ч.:	72	72
учебная	36	36
производственная	36	36
Промежуточная аттестация	8	
Всего	202	152

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ¹	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.1	Раздел 1. Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки	14	8	14	14	x				
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.1	Раздел 2 Устройство и обслуживание швейного оборудования	24	18	24	24	x				
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.2,1.3, 1.4	Раздел 3. Устройство и обслуживание швейного автоматического и полуавтоматического оборудования	28	22	28	28	x				
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.2, 1.3, 1.4	Раздел 4 Устройство и обслуживание оборудование для изготовления специальной одежды	14	8	14	14					
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.3,1.4	Раздел 5 Устройство и обслуживание оборудования для изготовления изделий из трикотажа	22	16	22	22					
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.3,1.4	Раздел 6 Оборудование для декоративной обработки швейных изделий	14	8	14	14		6	36		
	Учебная практика	36	36							
ОК 01, 02, 07, 09 ПК 1.1, 1.2, 1.3, 1.4	Производственная практика	36	36						36	
	Промежуточная аттестация	8								
	Всего:	202	152	116	116	X	6	36	36	8

¹ Самостоятельная работа в рамках образовательной программы планируется образовательной организацией.

2.3. Содержание профессионального модуля

8

Наименование разделов и тем	Примерное содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий	Часы	Коды ОК, ПК
МДКн.01.01 Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки			
Раздел 1. Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки		14/8	
Тема 1.1. Устройство и обслуживание оборудования для влажно-тепловой обработки	Содержание		ОК 01 ОК 02 ОК 07 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3
	- Охрана труда и ТБ при утюжительных работах. - Оборудование для влажно-тепловой обработки - Общие сведения о ВТО. - Физико-механическая сущность ВТО швейных изделий. Режимы ВТО. - Приспособления для влажно-тепловой обработки. Виды, область применения.	2	
	Содержание		
	. Виды утюгов, утюжительных столов, - Парогенератор с подкачкой, Парогенератор с утюгом - Паровоздушный манекен, отпаривали -оборудование для выполнения клеевых соединений - основные типы прессов. - Область применения, приёмы работы, основные регулировки.	2	
Тема 1.2. Классификация оборудования для ВТО	Содержание		
	- Охрана труда и ТБ при работе на дублирующем прессе - Характеристики прессов и их назначение - правила и приемы работы на прессе	2	
Тема 1.3 Классификация оборудования для ВТО. Дублирующий пресс проходного типа	Содержание		
	- Средства и методы диагностирования. - Причины отказов, методы устранения неисправностей. - Инструменты и приспособления, применяемые для устранения выявленных неисправностей в работе ВТО. - Многосоставные отказы и способы их устранения.	2	
Тема 1.4. Общие сведения о диагностике отказов влажно-теплогового оборудования	Содержание		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие 1. Регулировка ВТО под заданные параметры и приемы выполнения ВТО.	2	
	Практическое занятие 2. Устройство и конструктивные особенности утюжительных столов, досок приемы технического обслуживания.	2	

	Практическое занятие 3. Устройство и конструктивные особенности парогенераторов, прессов, паровоздушных манекенов приемы технического обслуживания	2	
	Итого по разделу 1	14/8	
Раздел 2 Устройство и обслуживание швейного оборудования			
Тема 2.1. Классификация швейного оборудования	Содержание Охрана труда и ТБ при выполнении машинных работах - Классификация швейного оборудования. Виды прямострочных швейных машин их назначение, применение.		
Тема 2.2. Прямострочные одноигольные швейные машины челночного переплетения	Содержание -Общая характеристика швейных машин челночного переплетения. -Основные рабочие органы машины - Процесс образования челночного переплетения - Заправка машины - Регулировка и настройка машины - Качество строчки	2	ОК 01 ОК 02 ОК 07 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3
Тема 2.3. Челночные машины специального назначения.	Содержание - Общая характеристика специальных швейных машин челночного переплетения. -Швейные машины для выполнения зигзагообразных строчек. -Швейные машины с дифференциальной подачей материала и регулируемой посадкой. - - Швейные машины с обрезкой края материала. - Швейные машины с отклоняющейся иглой	2	
Тема 2.4. Швейные машины цепного переплетения	Содержание - Характеристика и назначение швейных машин цепного переплетения - Основные типы швейных машин цепного стежка. - Швейные машины однострочного цепного стежка. - Подшивочная промышленная швейная машина - Машины потайного стежка.	2	
Тема 2.5. Прямострочные швейные машины цепного переплетения	Содержание - Характеристика распошивальных машин. -Процесс образования цепного переплетения - Машины многоигольные цепного стежка	2	
Тема 2.6. Машины краеобметочные	Содержание . Общая характеристика краеобметочных швейных машин. - Виды машин, их назначение - Особенности заправки и регулировки краеобметочные швейные машины. - Четырехниточный двухигольный высокоскоростной промышленный оверлок	2	

Тема 2.7. Общие сведения о диагностике отказов швейного оборудования.	Содержание	2	
	- Средства и методы диагностирования. - Причины отказов, методы устранения неисправностей. - Инструменты и приспособления, применяемые для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования швейного производства - Многосоставные отказы и способы их устранения.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие 1. Прямострочная машина челночного стежка техническая характеристика и назначение. основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины и регулировка качества строчки	2	
	Практическое занятие 2. Прямострочная машина цепного стежка. Техническая характеристика и назначение. основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины и регулировка качества строчки. Плоскошовная швейная машина с обрезкой	2	
	Практическое занятие 3. Швейные машины специального назначения. Машины зигзагообразной и потайной строчки. Заправка машины и регулировка качества строчки. Машины с обрезкой края материала.	2	
	Практическое занятие 4. Стачивающе-обметочные машины. Процесс образования обметочных строчек. 3, 4,5 ниточный оверлок;	2	
	Практическое занятие 5. Причины неполадок в работе швейных машин и способы их устранения	2	
Итого по разделу 2		24/18	
Раздел 3. Устройство и обслуживание швейного автоматического и полуавтоматического оборудования			
Тема 3.1. Устройство и техническое обслуживание полуавтоматического оборудования	Содержание	2	ОК 01 ОК 02 ОК 07 ОК 09 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на полуавтоматическом оборудовании - Общие и технические характеристики машин полуавтоматического действия. - Назначение машин и их применение - Одноигольная, прямострочная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и автоматическими функциями		
Тема 3.2. Устройство и техническое обслуживание петельных полуавтоматических машин	Содержание	2	
	- Характеристика петельных машин - Петельный полуавтомат для изготовления глазковых петель - Эксплуатация и техническое обслуживание. - Смазка и чистка машины		
Тема 3.3.	Содержание		

Устройство и техническое обслуживание полуавтоматических машин для с электронным управлением для втачки рукава	- Характеристика машина челночного стежка с электронным управлением для втачки рукава - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
Тема 3.4. Устройство и техническое обслуживание полуавтоматических клепального прессы	Содержание - Охрана труда и ТБ при выполнении работ клепальном прессы - Характеристика клепального прессы - Эксплуатация и техническое обслуживание. - Смазка и чистка машины		
Тема 3.5. Устройство и техническое обслуживание специального автоматического оборудования	Содержание - Охрана труда и ТБ при выполнении работ на автоматическом оборудовании - Общие и технические характеристики машин автоматического действия. - Виды машин и их назначение		
Тема 3.6. Устройство и техническое обслуживание специального автоматического оборудования пуговичная, закрепочные машины	Содержание - Охрана труда и ТБ при выполнении работ на автоматическом оборудовании - Общие и технические характеристики пуговичной машины автоматического действия. - Общие и технические характеристики закрепочных машины автоматического действия - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины.		
Тема 3.7. Устройство и техническое обслуживание специального автоматического	Содержание - Охрана труда и ТБ при выполнении работ на автоматическом оборудовании - Общие и технические характеристики подшивочной машины автоматического действия. - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины	2	

оборудования подшивочная машина			
Тема 3.8. Устройство и техническое обслуживание специального автоматического оборудования машина автомат для изготовления прорезных карманов	Содержание		
	Охрана труда и ТБ при выполнении работ на автоматическом оборудовании - Общие и технические характеристики машины для изготовления прорезных карманов автоматического действия. - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие 1 Техническая характеристика и назначение петельных машины. Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины.	2	
	Практическое занятие 2. Техническая характеристика и назначение. основные механизмы и регулировки машины с электронным управлением для втачки рукава. Заправка машины и регулировка качества строчки.	2	
	Практическое занятие 3. Техническая характеристика и назначение швейных машин специального назначения пуговичная, закрепочные машины. Клепальный пресс. Заправка машины и регулировка качества строчки.	2	
	Практическое занятие 4. Техническая характеристика и назначение подшивочной машины. Заправка машины и регулировка качества строчки.	2	
	Практическое занятие 5. Техническая характеристика и назначение машины автомат для изготовления прорезных. Заправка машины и регулировка качества строчки.	4	
Итого по разделу 3		28/22	
Раздел 4 Устройство и обслуживание оборудование для изготовления специальной одежды		14/8	
Тема 4.1. Устройство и техническое обслуживание двухигольной	Содержание		
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики двухигольной промышленной машины - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины	2	

промышленной швейной машины			
Тема 4.2. Устройство и техническое обслуживание промышленной швейной машины с обрезкой края	Содержание	2	
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики промышленной машины с обрезкой края - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
Тема 4.3. Устройство и техническое обслуживание промышленной машины для пришивания деталей по контуру. Автоматизированная машина контурного шитья	Содержание	2	
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики промышленной машины для пришивания деталей по контуру - Общие и технические характеристики промышленной автоматизированная машина контурного шитья - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
Тема 4.4. Устройство и техническое обслуживание промышленной шлевочной швейная машины	Содержание	2	
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики промышленной шлевочной машины - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие 1 Техническая характеристика и назначение промышленных швейных машин с обрезкой края. Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины.	2	
	Практическое занятие 2 Техническая характеристика и назначение промышленных машины для пришивания деталей по контуру. - Техническая характеристика и назначение автоматизированной машины контурного шитья.	2	

	- Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины		
	Практическое занятие 3 Техническая характеристика и назначение промышленной шлевочной швейной машины	2	
	- Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины		
Итого по разделу 4		14/8	
Раздел 5 Устройство и обслуживание оборудования для изготовления изделий из трикотажа		22/16	
Тема 5.1. Устройство и техническое обслуживание поясной промышленной швейной машины. Автомат для притачивания поясов	Содержание	2	
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики поясной промышленной машины - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины - - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины О б		
Тема 5.2. Устройство и техническое обслуживание поясной плоскошовной промышленной швейной машины и плоскошовной промышленной швейной машина с обрезкой	Содержание	2	
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики плоскошовной промышленной машины - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины - Общие и технические характеристики плоскошовной машины с обрезкой - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
Тема 5.3. Устройство и техническое обслуживание автомата для обработки горловины промышленный 4-х ниточный оверлок. Устройство для натяжения резинки к оверлоку	Содержание	2	
	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики автомата для обработки горловины промышленный 4-х ниточный оверлок - Общие и технические характеристики устройство для натяжения резинки к оверлоку Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
Тема 5.4.	Содержание	2	

Устройство и техническое обслуживание промышленной плоскошовной машины флэтлок. Плоскошовная швейная машина с платформой под окантователь	- Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики плоскошовной машины флэтлок - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины - Общие и технические характеристики плоскошовной швейной машины с платформой под окантователь - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
Тема 5.5. Устройство и техническое обслуживание автоматизированной рабочей станции для притачивания эластичного пояса	Содержание - Охрана труда и ТБ при выполнении работ на специальном оборудовании - Общие и технические характеристики автоматизированной рабочей станции для притачивания эластичного пояса - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие 1 Техническая характеристика и назначение промышленных швейных машин автомат для притачивания поясов. - Настройка и регулировка автомата по притачиванию поясов - Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины.	2	
	Практическое занятие 2 Техническая характеристика и назначение промышленных швейных машины автомата для обработки горловины промышленный 4-х ниточный оверлок. - Устройство для натяжения резинки к оверлоку - Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины	4	
	Практическое занятие 3 Техническая характеристика и назначение промышленной швейной плоскошовной машин с обрезкой - Настройка и регулировка машин плоскошовной машин с обрезкой - Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины	2	
	Практическое занятие 4 Техническая характеристика и назначение промышленных швейных машин плоскошовной машины флэтлок. - Плоскошовная швейная машина с платформой под окантователь. - Настройка и регулировка - Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины	2	

	Практическое занятие 5 Техническая характеристика и назначение рабочей станции для притачивания эластичного пояса. - Настройка и регулировка - Основные механизмы и регулировки машины. Заправка машины	4	
Итого по разделу 5		22/16	
Раздел 6 Оборудование для декоративной обработки швейных изделий		14/8	
Тема 6.1. Устройство и техническое обслуживание вышивальных машин, Промышленная машина для декорирования	Содержание Охрана труда и ТБ при выполнении работ на оборудовании для декоративной обработки швейных изделий - Общие и технические характеристики вышивальных машин - Виды вышивальных машин - Общие и технические характеристики промышленной машины для декорирования - Заправка нитей. - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины	2	
Тема 6.2 Устройство и техническое обслуживание промышленного текстильного DTF принтер, термопресс	Содержание Охрана труда и ТБ при выполнении работ на оборудовании для декоративной обработки швейных изделий - Общие и технические характеристики промышленного текстильного DTF - Общие и технические характеристики термопресса - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины	2	
Тема 6.3 Устройство и техническое обслуживание, промышленной машины декоративной строчки. Двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки Промышленная тамбурная вышивальная машина	Содержание Охрана труда и ТБ при выполнении работ на оборудовании для декоративной обработки швейных изделий - Общие и технические характеристики промышленной машины декоративной строчки - Общие и технические характеристики промышленной машины тамбурная вышивальная машина - Регулировка и программирование под заданные параметры. - Эксплуатация и техническое обслуживание. Смазка и чистка машины	2	

	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическое занятие 1 Техническая характеристика и назначение вышивальных машин - Техническая характеристика и назначение промышленных машин для декорирования - Настройка и регулировка вышивальных машин - Основные механизмы и регулировки машины. Эксплуатация и техническое обслуживание. Заправка машины.		
	Практическое занятие 2 Техническая характеристика и назначение промышленного текстильного DTF принтер, - Техническая характеристика и назначение термопресса - Настройка и регулировка - Основные механизмы и регулировки машины.		
	Практическое занятие 3. Техническая характеристика и назначение промышленной швейной машины декоративной строчки. -Техническая характеристика и назначение двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки - Техническая характеристика и назначение промышленной тамбурной вышивальной машина - Основные механизмы и регулировки машины. Эксплуатация и техническое обслуживание. Заправка машины		
	Итого по разделу 6	14/8	
	Самостоятельная работа		
	Самостоятельная работа 1.Выполнение операций по заправке ниток универсальных машин 2.Выполнение операций по выполнению строчки на универсальной машине. 3.Выполнение регулировки качества строчек 4.Выполнение операций по заправке ниток машин специального назначения 5.Выполнение операций по выполнению строчки на специальной машине. 6.Выполнение регулировки качества строчек 7.Выполнение операций по заправке ниток краеобметочных машин	2	
	Самостоятельная работа 1.Выполнение операций по заправке ниток машин полуавтоматов 2.Выполнение операций по вышивки 3.Выполнение операций двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки	4	

Учебная практика Виды работ 1. Организация рабочего места. Требования норм и правил охраны труда и пожарной безопасности при работе на швейном, автоматическом и полуавтоматическом оборудовании. 2. Анализ технической документации установленного швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования, сменного задания и информации о выявленных проблемах в работе оборудования. 3. Выполнение профилактического осмотра и контроль технологических режимов работы швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования. Устранение мелких неполадок в работе швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования. 4. Отработка маршрутов обходов швейного, автоматического и полуавтоматического оборудования с целью предотвращения повторяющихся неполадок в работе из-за ошибок в их эксплуатации. Выполнение визуального и инструментального контроля и определение механических повреждений и отклонений от нормативных показателей работы, отработка действий при отклонении от нормативных фактических значений параметров работы. Оформление актов аварийной остановки и ремонта оборудования	36	
Производственная практика Виды работ 1. Знакомство с предприятием. Техника безопасности на предприятии. Знакомство с оборудованием 2. Изучение автоматического или полуавтоматического оборудования и его применения 3. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании . Оформление технологических карт на выполненные операции 5. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	36	
Промежуточная аттестация – экзамен 8 ак.ч. (2- консультация, 6- экзамен)		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Зоны под виды работ «Изготовление текстильных изделий поточным методом», «Изготовление специальной одежды», оснащенные в соответствии с Приложением 3 ОПОП-П

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774>

3.2.2. Дополнительные источники (при необходимости)

Кузнецов, А. А. Основы автоматизации швейного производства : учебное пособие / А. А. Кузнецов, К. Н. Ринейский, С. А. Клименкова, Е. А. Чернов. — Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2021. — 176 с. — ISBN 978-985-7253-81-4. — Текст : электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование : [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/125413>.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 1.1	Демонстрирует умение устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых машин. Демонстрирует умение регулировать температуру на различных видах оборудования, применяемого для влажно-тепловой обработки швейных изделий указанного ассортимента. Выполняет наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	Контрольные работы, тестирование, экзамен. Интерпретация результатов и экспертное наблюдение за ходом выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.
ПК 1.2	Демонстрирует умение устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемых автоматических линий. Выполняет наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	
ПК 1.3	Выполняет последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе КИПиА, агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий	

	общего производства текстильных изделий и одежды. Демонстрирует способность применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях	
ПК 1.4	Обладает навыками программировать швейное оборудование в соответствии с технологическими картами, загружать необходимые параметры будущих изделий устранять мелкие неполадки в работе программного обеспечения	
ОК 01	Демонстрирует точность распознавания сложных проблемных ситуаций в различных контекстах; демонстрирует адекватность анализа сложных ситуаций при решении задач профессиональной деятельности; оптимально определяет этапы решения задачи; адекватно определяет потребность в информации; адекватно определяет источники нужных ресурсов; разрабатывает детальный план действий; правильно оценивает риски на каждом шагу; точно оценивает плюсы и минусы полученного результата, своего плана и его реализации, формирует предложения критериев оценки и рекомендаций по улучшению плана	Экспертное наблюдение и оценка в процессе выполнения: - заданий для практических/ лабораторных занятий; - заданий по учебной и производственной практике; - заданий для самостоятельной работы
ОК 02	Осуществляет оптимальное планирование информационного поиска из широкого набора источников, необходимого для выполнения профессиональных задач; демонстрирует адекватность анализа полученной информации, точность выделения в ней главных аспектов; демонстрирует точность при структурировании отобранной информации в соответствии с параметрами поиска; адекватно интерпретирует полученную информацию в контексте профессиональной деятельности	
ОК 07	Соблюдает правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; Демонстрирует приемы обеспечения ресурсосбережения на рабочем месте	
ОК 09	Демонстрирует адекватность понимания общего смысла четко произнесенных высказываний на известные профессиональные темы); демонстрирует адекватность применения нормативной документации в профессиональной деятельности; точно, адекватно ситуации обосновывает и объясняет свои действия (текущие и планируемые); корректно формирует простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы.	

Приложение 1.2
к ОПОП-II по профессии

29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Рабочая программа профессионального модуля

**«ПМ.02 ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ
ДЕТАЛЕЙ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ВРУЧНУЮ И НА ШВЕЙНОМ
ОБОРУДОВАНИИ, НА АВТОМАТИЧЕСКОМ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ
ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ
ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ»**

2026 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов».

Профессиональный модуль включен в обязательную часть образовательной программы.

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	- актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить - структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях - основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте - методы работы в профессиональной и смежных сферах - порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	-
ОК.02	- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации - выделять наиболее значимое в перечне	- номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности - приемы структурирования информации	-

	информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска - оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	- формат оформления результатов поиска информации - современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и -программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства	
ОК 09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности особенности произношения правила чтения текстов профессиональной направленности	-
ПК 2.1	- читать технический рисунок; - сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; - определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; - давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;	- видов и ассортимента применяемых при ремонте швейных материалов, их основные свойства; -видов и деталей швейных изделий; - названий деталей кроя; - определение долевой и уточной нити; - волокнистого состава, свойств и качества материалов для изготовления изделий различных ассортиментных групп;	- работы с эскизами; - распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; - определения свойств применяемых материалов;

		- современных материалов и фурнитуры;	
ПК 2.2	- выполнять раскладку лекал на материале; - контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; - пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; - выкраивать детали швейных изделий;	- технологий раскроя изделий различного ассортимента; - виды инструментов, применяемых для раскроя изделий различного ассортимента; - способов рационального использования материалов при раскрое изделий различного ассортимента; - требований к раскрою швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов	- раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; - раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; - подкраивания мелких деталей швейных изделий; - комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий;
ПК 2.3	-выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; - применять современные методы обработки швейных изделий; - выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; -пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; -подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из различных материалов к сдаче заказчику; - определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов;	- технологического процесса изготовления изделий; - видов технологической обработки изделий одежды; - ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; -современных технологий обработки швейных изделий; - технических требований к выполнению операций ВТО; - режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;	- изготовления швейных изделий; - поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практ. подготовки
Учебные занятия	150	126
Самостоятельная работа	8	-
Практика, в т.ч.:	612	612
учебная	360	360
производственная	252	252
Промежуточная аттестация	16	
Всего	786	738

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа ²	Промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8		9	10
ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3	МДК 02.01 Технологическая обработка швейных изделий из различных текстильных материалов	166	126	150	150	х	8	8	-	-
	УП.02 Учебная практика	360	360			х	-		360	
	ПП.02 Производственная практика	252	252							252
	Промежуточная аттестация	8								
	Всего:	786	738	150	150	Х	8	8	360	252

2.3. Примерное содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Примерное содержание учебного материала, практических и лабораторных занятия	Часы	Коды ОК, ПК
1	2	3	4
МДК 02.01 Технологическая обработка швейных изделий из различных текстильных материалов			
Тема 1.1. Ручные работы	Содержание	12/10	
	Введение. Инструменты и приспособления для ручных работ.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Сведения о ручных работах (инструменты и приспособления)	2	
	Виды ручных стежков: простые ручные стежки (прямые, косые, крестообразные)		
	Виды ручных стежков. (сложные ручные стежки, петельные, петлеобразные потайные, подшивочные).	2	
	Пришивка фурнитуры, закрепки.	2	
	Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ.	2	
Тема 1.2. Машинные работы	К/р 1: по ручным работам.	2	
	Содержание	10/8	
	Общие сведения о машинных работах. Соединительные швы: стачные, настрочные, расстрочные, накладные	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Машинные швы. (Краевые швы в подгибку)	2	
	Машинные швы. (Отделочные швы.)	2	
	Терминология машинных работ. Технические условия на машинные работы.	2	
	К/р 2: по машинным работам	2	
Тема 1.3. Оборудование для ВТО и клеевого соединения деталей	Содержание	6/4	
	Оборудование для ВТО	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Клеевые методы обработки деталей одежды (Клеевые, сварные, комбинированные и заклепочные способы соединения деталей одежды)	2	
	Терминология ВТО работ. Технические условия на ВТО работы.	2	
Тема 1.4. Обработка бельевого ассортимента	Содержание	2/2	
	Обработка бельевого ассортимента.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Содержание	4/2	
	Ассортимент швейных изделий. Назначение одежды. Детали кроя.	2	

Тема 1.5. Классификация одежды	В том числе практических занятий и лабораторных работ		ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Ассортимент швейных изделий.	2	
Тема 1.6. Обработка срезов и вытачек	Содержание	2/2	
	Обработка вытачек, рельефов, подрезов, срезов.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Тема 1.7. Обработка отделок и соединение их с детальями	Содержание	4/2	
	Обработка складок (односторонних, встречных, бантовых).	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка отделок и соединение с изделием (рюша, оборки, бейки)	2	
Тема 1.8. Обработка мелких деталей	Содержание	4/2	
	Обработка мелких деталей. (клапана, манжет, пат, погоны, шлевки и т.д)	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	К/р 3: Обработка складок, вытачек, швов и мелких деталей.	2	
Тема 1.9. Обработка кокеток	Содержание	2/2	
	Обработка кокеток (прямолинейной, овальной кокеток, кокеток фигурной формы). Способы соединения кокетки с основной деталью.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Тема 1.10. Отработка карманов	Содержание	10/8	
	Обработка накладных карманов	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка карманов в шве	2	
	Обработка прорезных карманов (в рамку, с листочкой с втачными, настрочными концами, карман на молнии)	2	
	Обработка прорезных карманов	2	
	К/р 4: по обработке карманов.	2	
Тема 1.11. Отработка поясных изделий юбка	Содержание	16/14	
	Детали кроя. Степень готовности примерки юбки. Последовательность обработки.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка разреза.	2	
	Обработка шлиц	2	
	Обработка застежек на тесьму молния (симметричной, смещенной, потайной).	2	
	Обработка верхнего среза поясом, обтачкой.	2	
	Обработка подкладки и способы соединения с юбкой.	2	
	Окончательная отделка юбки		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Составить ТП на обработку юбки.	2	
	К/р 5: по обработке юбки	2	

Тема 1.9. Обработка поясных изделий - брюки (женские, мужские)	Содержание	16/14	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Детали кроя. ВТО передних и задних половинок.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Последовательность обработки. Подготовка примерки. Описание модели.	2	
	Особенности обработки карманов.	2	
	Способы обработки застежки гульфик (в массовом и индивидуальном пошиве). Операционно-технологические карты.	2	
	Обработка верхнего среза поясом, обтачкой, корсажной тесьмой.	2	
	Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Составить ТП на обработку брюк.	2	
	К/р 6: по обработке брюк	2	
Тема 1.10. Обработка бортов	Содержание	4/2	
	Обработка петель.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка края борта (подкройным, цельновыкроенными подбортom)	2	
Тема 1.11. Обработка застежки	Содержание	2/2	
	Обработка застежки (настрочная, втачная, притачная планка, супатная застежка).	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Тема 1.12. Обработка горловины в изделиях без воротника	Содержание	2/2	
	Обработка плечевых боковых швов срезов. Обработка горловины без воротника (фигурной горловины окантовочным швом, подкройной обтачкой и косой бейкой)	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Тема 1.13. Обработка воротников	Содержание	4/2	
	Обработка воротников (с отрезной и цельновыкроенной стойкой, цельновыкроенного воротника с цельновыкроеным и подкройным нижним воротником, обр-ка одинарного и съёмного воротника).	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка воротников	2	
Тема 1.14. Соединение воротника с горловиной	Содержание	4/2	
	Соединение воротника с горловиной (в изделиях с лацканом в х/б, с лацканом в толстых материалах, из толстого материала с застежкой до верха)	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	К/р 7: по темам 1.8-1.11 (Обр-ка бортов и застежек, горловины без воротника, обр-ки воротников)	2	
Тема 1.15. Обработка низа рукава	Содержание	6/4	
	Обработка низа рукава без манжет.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка застежки в рукаве.	2	

	Обработка низа рукава манжетой	2	
Тема 1.16. Соединение рукава с проймой	Содержание	2/2	
	Соединение рукава с проймой.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Тема 1.17. Соединение верхней части переда с нижней платья (лифа с юбкой)	Содержание	2/2	
	Способы соединения верхней части (лифа) с юбкой. Обработка низа изделия в платье-блузочном ассортименте.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Тема 1.18 Обработка изделий платьево - блузочного ассортимента с примеркой	Содержание	6/4	
	Окончательная отделка платьево-блузочного ассортимента. Степень готовности примерки. Последовательность описания внешнего вида.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Описание внешнего вида	2	
	Составить ТП на обработку плечевого изделия.	2	
Тема 1.19. Обработка трикотажных изделий	Содержание	10/8	
	Обработка трикотажных изделий (Соединение боковых и плечевых срезов. Обработка горловины. Обработка низа рукавов, изделия.)	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Обработка трикотажных изделий	2	
	Обработка трикотажных изделий	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Составить ТП на обработку трикотажной одежды.	2	
	ВСП 1: Составить ТП на обработку трикотажного изделия	2	
Тема 1.20. Особенности изготовления одежды специального назначения	Содержание	6/6	
	Особенности обработки одежды спец. назначения	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Составить ТП на обработку спецодежды	2	
	ВСП 2: Составить ТП на обработку спец. одежды	2	
Тема 1.21 Обработка куртки	Содержание	14/12	
	Особенности обработки куртки	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Способы отработки края борта на тесьму «молния»	2	
	Способы обработки низа рукава и низа изделия в куртке.	2	
	Обработка капюшона.	2	

	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Составить ТП на обработку куртки.	2	
	ВСР 3: Составить ТП на обработку куртки	4	
Тема 1.20. Контроль качества швейных изделий	Содержание	4/4	
	Контроль качества швейных изделий. (Органолептический, измерительный методы проверки качества. Виды контроля: входной, межоперационный, операционный, приемочный, инспекционный. Сплошной и инспекционный контроль. Последовательность проверки качества швейных изделий. Допустимые отклонения, снижающие оценку показателей качества одежды. 40-бальная система проверки качества. Определение сортности швейных изделий.	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Проверка качества швейных изделий. 40-бальная система проверки качества	2	
Тема 1.21. Обработка изделий из различных материалов	Содержание	4/4	
	Особенности изготовления одежды из различных материалов(ворсовых материалов, из ткани в клетку, полоску, тонких прозрачных, капроновых материалов)	2	ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
	Особенности обработки изделий из двухсторонних материалов.	2	
	Особенности обработки изделий из искусственной кожи		
Учебная практика		360	
Виды работ:			ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
<i>Выполнять поузловую обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ.</i>			
<i>Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве специально одежды.</i>			
<i>Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, пошив специально одежды.</i>			
<i>Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно-тепловых работ.</i>			
<i>Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве специально одежды</i>			
<i>Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве бельевого ассортимента</i>			
<i>Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий бельевого ассортимента</i>			
<i>Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ.</i>			
<i>Изучение пошивочных свойств тканей и оборудования для изготовления специализированной одежды,</i>			
<i>Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве изделий поясного ассортимента.</i>			
<i>Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, изделий поясного ассортимента, юбка, брюки.</i>			
<i>Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ.</i>			

Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве изделий поясного ассортимента (юбка, брюки) Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве домашнего комплекта из трикотажа Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий домашнего комплекта из трикотажа. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве изделий платьево- блузочного ассортимента. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, изделий платьево- блузочного ассортимента. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве изделий платьево- блузочного ассортимента		
Производственная практика	252	
Виды работ: Инструктаж по охране труда на рабочем месте Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий Изготовление изделий поясного ассортимента Изготовление изделий платьево- блузочного ассортимента Изготовление изделий пальтово- костюмного ассортимента Изготовление специализированной одежды		ОК 01 ОК 02 ОК 09 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3
Промежуточная аттестация	16	
Итого	786	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Зоны под виды работ «Изготовление специальной одежды» «Технология изготовления швейных изделий» оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
4. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
2. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2019. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
4. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
5. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
6. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
7. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
8. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
9. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

11. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
18. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПК 2.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Определение лицевой и изнаночной сторон материалов, видов и деталей швейных изделий в эскизах и лекалах	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Контрольные работы, зачеты, оценка тестового контроля.
ПК 2.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Выполнение раскладки и раскроя швейных изделий в соответствии с техническими условиями, с соблюдением правил безопасности труда	Экспертное наблюдение выполнения практических работ.
ПК 2.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	Выполнение поэтапной обработки и сборки швейных изделий в соответствии с технологической последовательностью	Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач.
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента, - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы;	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач.

	-выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном языках	Соблюдает правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; Демонстрирует приемы обеспечения ресурсосбережения на рабочем месте	

Приложение 1.3
к ОПОП-П по профессии

29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Рабочая программа профессионального модуля
«ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 104300
РАСКРОЙЩИК»

2026 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»

1.1. Цель и место профессионального модуля в структуре образовательной программы

Цель модуля: освоение вида деятельности «ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик».

Профессиональный модуль включен в вариативную часть образовательной программы

1.2. Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Код ОК, ПК	Уметь	Знать	Владеть навыками
ОК.01	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части - определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	-
ОК.02	- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации - выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать	- определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации - выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска	-

	получаемую информацию, оформлять результаты поиска - оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	- оценивать практическую значимость результатов поиска - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач - использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности - использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	
ОК.09	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	

1.3. Обоснование часов вариативной части ОПОП-П

№№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения, навыки	№, наименование темы	Объем часов	Обоснование включения в рабочую программу
ПК 3.1	Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования	Навыки: - настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования Умения:	Технологические процессы раскройного производства	144	По запросу работодателей

		- подготавливать материалы к настилению, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов - настраивать оборудование для настиления - выполнять настиление с соблюдением заданных параметров рационального использования материалов - соблюдать правила безопасности и требования охраны труда Знания: - устройства и принципов работы настилочного оборудования - свойств текстильных материалов, подлежащих настилению - технологических параметров настиления - правил безопасности и требований охраны труда			
ПК.3.2	Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Навыки: - осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании Умения: - подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента - настраивать параметры раскроя			

		(скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал - выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной - контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя - соблюдать требования безопасности и охраны труда Знания: - устройства и принципов работы оборудования, конструктивные особенности разных типов полуавтоматических раскройных машин (с сабельным, дисковым, ленточным, термоножом) - свойств обрабатываемых материалов - технологических параметров раскроя: допустимых допусков по размерам деталей; - правил установки глубины и скорости резания; требований к качеству среза (ровность, отсутствие бахромы, оплавления краёв и т.п.); - порядка раскроя деталей разной сложности - правил безопасности и требований охраны труда			
ПК.3.3	Выполнять операции на автоматическом раскройном комплексе по	Навыки: - осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном			

	раскрою деталей изделий и одежды	раскройном комплексе с программным управлением и его наладку Умения: - выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства - определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства - регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства - выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы оборудования раскройного производства Знания: - принцип работы и правила эксплуатации оборудования раскройного производства; - конструктивные особенности и устройство оборудования раскройного производства; - причины возникновения неисправностей в работе, способы их предупреждения; - требования, предъявляемые к качеству кроя, корректировку режимов раскроя - последовательность действий при			
--	---	--	--	--	--

		возникновении аварийных ситуаций в работе оборудования раскройного производства - виды возможных неисправностей оборудования раскройного производства и способы их устранения			
--	--	---	--	--	--

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Трудоемкость освоения модуля

Наименование составных частей модуля	Объем в часах	В т.ч. в форме практической подготовки
Учебные занятия	64	62
Курсовая работа (проект)	-	-
Самостоятельная работа	-	-
Практика, в т.ч.:		
Учебная	36	36
Производственная	36	36
Промежуточная аттестация, в том числе:		
МДК.03.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик в форме дифференцированного зачета	2	
УП. 03 Учебная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов УП.03	
ПП.03 Производственная практика в форме дифференцированного зачета	За счет часов ПП.03	
Квалификационный экзамен ПМ 03	8	8
Всего	144	144

2.2. Структура профессионального модуля

Код ОК, ПК	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Обучение по МДК, в т.ч.:	Учебные занятия	Курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа	Учебная практика	Производственная практика
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК.5.1	Раздел 1. Технологические процессы раскройного производства	36	36	36	36	-	-		
ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК.5.2 ПК.5.3	Раздел 2. Технологии раскроя материалов на механизированном и автоматизированном оборудовании	26	26	26	26	-	-		
	Учебная практика	36	36					36	
	Производственная практика	36	36						36
	Промежуточная аттестация	10	2						
	Всего:	144	64		62	-	-	36	36

2.3. Содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практических и лабораторных занятий	Объем, ак. ч. / в том числе в форме практической подготовки, ак. ч.	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
МДК 05.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик			
Раздел 1. Технологические процессы раскройного производства		36/36	
Тема 1.1	Содержание	10/10	
Приемка материалов по количеству и качеству	Количественный контроль материалов. Способы приемки и отбраковки ткани. Проверка ярлыков, на соответствие счет-фактуре, описи, накладной. Проверка рулонов: контроль фактической длины и ширины ткани, соответствие паспортным данным. Расчет кусков: методика подбора рулонов для формирования настилов с минимальными остатками (расчет «сетки» настилов). Измерение линейных размеров текстильных материалов: инструменты, методы измерения ширины и длины куска. Оборудование, применяемое для контроля качества и измерения линейных размеров текстильных полотен.	2	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК.3.1
	Контроль качества текстильных материалов: физико-химические свойства, сортность, пороки внешнего вида. Выбор метода контроля качества материалов при производстве текстильных изделий и одежды, требованиям нормативно-технической документации и производственному заданию. Сортировка и отбраковка материалов и полуфабрикатов, используемых при производстве текстильных изделий и одежды, в соответствии с производственной задачей	2	
	Технические условия комплектования материалов. Правила комплектования кусков материалов с подбором их по паспортным данным, физико-механическим показателям, цвету и эталону. Способы отметки дефектов, допустимых в готовых изделиях. Проектирование размещения дефектов материалов в местах межлекальных выпадов и на закрытых участках изделия.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		

	Методы проведения количественного и качественного контроля текстильной продукции различных видов, требования к оформлению результатов.	2	
	Методы расчета кусков полотен (по видам) из различных материалов для выполнения заказа. Работа с браком	2	
Тема 1.2. Технология настиления и расчет материалов	Содержание	26/26	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 3.1
	Расчет кусков полотен. Последовательность и способы расчета кусков полотен различных видов. Виды остатков, лимиты нерациональных остатков. Потери материалов по длине, допуски и правила разметки материалов. Оформление документации для расчета кусков.	2	
	Технические требования к настилению материалов. Карты расчетов материалов. Последовательность выполнения настилов при ручном настилении. Настиление ворсовых, гладкокрашеных тканей, тканей с ярко выраженным направленным рисунком. Раппортные ткани: совмещение рисунка (клетка, полоска) по вертикали и горизонтали во всех слоях настила.	2	
	Техника и технология настиления. Способы укладывания полотен в настилы; способы объединения различных длин раскладок в настилах; способы изготовления настилов. Способы настиления («в сгиб» (лицом внутрь), «лицом к лицу», «лицом вниз»). Оборудование для настиления материалов. Использование размоточного устройства. Работа с обрезной и прижимной линейками: обеспечение перпендикулярности среза и фиксация слоев для предотвращения смещения. Требования, предъявляемые к качеству настила.	2	
	Технические условия на изготовление и раскладку лекал, раскрой деталей. Лекала эталоны, раскладка лекал. Типовые схемы раскладки лекал.	2	
	Нормирование расхода материалов. Графики раскроя, нормы расхода материалов и допустимый процент технологических отходов. Соединение комплектов смежных лекал или одинаковых размеров и ростов. Однокомплектная и многокомплектная раскладка лекал.	2	
	Перенесение контуров лекал на настил. Способ обмеловки лекал, трафарета, светоконии.	2	
	Авансовый раскрой и расчет стыков дефектных полотен. Авансовый раскрой материалов, его эффективность. Раскрой дефектных полотен.	2	
	Контроль качества кроя. Нанесение мест расположения конструктивно-декоративных элементов на деталях кроя. Подгонка деталей по рисунку. Комплектование пачек кроя. Нумерация деталей кроя. Оформление	2	

	маршрутных листов (паспортов кроя). Комплектование пачек кроя для подачи в швейный цех, упаковка и хранение кроя.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Нормирование и расчет кусков материалов (по видам) для раскроя на партию изделий.	2	
	Изучение способов определения площади лекал деталей одежды.	2	
	Составление сочетаний размеров и ростов швейных изделий в раскладках лекал.	2	
	Выполнение экспериментальных раскладок лекал.	2	
	Расчёт норм расхода материалов, заполнение нормировочной карты	2	
Раздел 2. Технологии раскроя материалов на механизированном и автоматизированном оборудовании		26/26	
Тема 2.1. Технология раскроя материалов вручную и на полуавтоматическом оборудовании	Содержание	10/10	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 3.2
	Охрана труда и техника безопасности при работе на раскройном оборудовании. Техника безопасности при работе с раскройным оборудованием. Организация рабочего места и оборудование подготовительно-настилочной линии.	2	
	Оборудование для ручного разрезания настилов. Виды раскройных ножей, характеристика, назначение. Принципы работы полуавтоматов. Кинематические схемы оборудования. Внутренняя разметка и фиксация настила: работа со спекателем. Силовой раскрой: рассекание и грубый крой сабельным ножом. Точный крой: маневренный раскрой дисковыми ножами.	2	
	Контроль качества кроя и аудит дефектов. Методика проведения контроля качества кроя. Дефекты кроя: классификация и причины возникновения, способы предотвращения.	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Подготовка к работе, обслуживание и настройка полуавтоматического оборудования под тип ткани, высоту настила	2	
	Выполнение прямолинейных и контурных резов, вспомогательных и финишных операций.	2	
Тема 2.2. Технологический процесс раскроя на автоматической раскройной машине	Содержание	16/16	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 3.3
	Архитектура и интерфейс управления автоматической раскройной машины. Назначение и технические характеристики комплекса. Устройство портала, зоны реза и конвейерной зоны сбора деталей. Принцип работы вакуумного прижима материала и мощной помпы. Интерфейс	2	

	встроенного ПО управления. Форматы файлов, с которыми работает машина. Требования к слоям в векторных файлах: разделение линий внешнего контура реза, внутренних проколов/надсечек и разметки. Понятие «очереди реза».		
	Инструментарий автоматической раскройной машины. Устройство многофункциональной головки станка. Область применения круглого дискового ножа (для скоростного реза тканей) и вибрационного (осциллирующего) ножа (для кожи, плотных материалов, картона и утеплителей). Принцип работы модуля пробивки отверстий. Технология подачи материала и управление конвейерной платформой.	2	
	Принцип работы дискового электроножа и осциллирующего ножа. Оптимизация скорости движения портала для легких и средних тканей. Регулировка силы вакуумного прижима во избежание сдвига легких материалов потоком воздуха. Правила построения траектории ножа в углах деталей. Настройка частоты вибрации осциллирующего ножа для раскроя натуральной/искусственной кожи, дублированных материалов или войлока. Особенности компенсации толщины материала при высокоскоростных поворотах лезвия.	2	
	Обслуживание станка и регламентные работы. Износ расходных материалов: замена защитного войлочного/пластикового покрытия стола (конвейерного ремня). Контроль состояния заточки ножей. Система автоматической смазки линейных направляющих портала. Правила очистки вакуумных каналов от ворса и пыли.	2	
	Контроль геометрии ЧПУ-кроя и оптимизация параметров реза. Анализ возможных дефектов цифрового раскроя: недорезы (из-за неверной калибровки высоты), оплавление краев, затягивание ткани ножом в соты стола, несоответствие масштаба. Допуски на точность ЧПУ-резки	2	
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Интерфейс управления, инициализация и калибровка осей	2	
	Инструментарий: настройка и юстировка режущих голов	2	
	Управление вакуумным прижимом и конвейерной платформой	2	
	Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу (дифференцированный зачет)	2	
Учебная практика Виды работ: - Организация рабочих мест. Соблюдение требований техники безопасности при выполнении профессиональных работ.		36	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 3.1, ПК.3.2, ПК 3.3

- Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака - Освоение приемов выполнения нормирования расхода материалов - Отработка умений способов настиления различных материалов - Освоение приемов выполнения раскладок для любого вида настиления материала - Отработка умений раскроя материалов на полуавтоматическом оборудовании. Контроль качества кроя. - - - Освоение настройки и работы автоматизированной раскройной машины. - Комплектование и нумерация деталей кроя. Оформление рабочей документации.		
Производственная практика Виды работ: - Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака - Отработка приемов настиления материалов на настильном оборудовании. - Отработка приемов нанесения контуров лекал на настил. Клеймение настила, контроль качества настила и учет расхода материалов на настил. - Отработка приемов раскроя изделий из различных видов материалов различными способами (на полуавтоматическом, автоматическом оборудовании). - Выполнение заключительных операций раскройного производства. Контроль качества кроя. Разметка деталей. Подгонка деталей по рисунку. Сборка и комплектование пачек кроя. Нумерация деталей кроя. Выписка маршрутных листов	36	ОК.01, ОК.02, ОК.09 ПК 3.1, ПК.3.2, ПК 3.3
Промежуточная аттестация (квалификационный экзамен)	8	
Всего	144	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Зоны по видам работ «Технология изготовления швейных изделий», «Подготовительно-раскройное производство. Экспериментальный цех», оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
4. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
2. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2019. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
4. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
5. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
6. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч. : учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
7. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
8. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
9. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
11. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
18. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоённости компетенций)	Формы контроля и методы оценки ³
ПК 3.1 Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Выполнение процесса настила различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования Обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов настиления различных материалов соблюдением расчетов и их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.
ПК 3.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании ОК02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Выполнение операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом раскройном оборудовании Выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
ПК 3.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	Выполнение операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе Понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности,	Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по учебной и

³ Примеры оформления формы контроля: контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, защита курсовых и дипломных проектов (работ), экзамены. Примеры оформления методов оценки: интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач, оценка тестового контроля.

	требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности; поддерживать краткий разговор на производственные темы.	производственной практике.
--	---	-----------------------------------

Приложение 1.4
к ОПОП-П по профессии

29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ
(УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ)**

Индекс УП/ПП	ПМ (индекс, наименование)	Вид практики (учебная/ производственная)	Тип (этап) практики (при наличии)	Семестр	Объем в часах
УП.01.	ПМ.01	Учебная практика	Оператор оборудования швейного производства (по видам)	2,3	36
ПП. 01.	ПМ.01	Производственная практика	Оператор оборудования швейного производства (по видам)	4	36
УП.02	ПМ.02	Учебная практика	Оператор оборудования швейного производства (по видам)	1,2,3,4	360
ПП.02.	ПМ.02	Производственная практика	Оператор оборудования швейного производства (по видам)	4	252
УП.03.	ПМ.03	Учебная практика	Раскройщик	4	36
ПП.03	ПМ.03	Производственная практика	Раскройщик	4	36
		Всего УП	X	X	432
		Всего ПП	X	X	324
		Итого практики	X	X	756

2026г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.01.	ПМ.01	Оператор оборудования швейного производства (по видам)
УП.02.	ПМ.02	Оператор оборудования швейного производства (по видам)
УП.03.	ПМ.03	Раскройщик

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место учебной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **29.01.34 «Оператор оборудования швейного производства (по видам)»** и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

УП.01 Учебная практика Оператор оборудования швейного производства (по видам)	ПМ.01 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	МДК.01.01 Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки
УП.02. Учебная практика Оператор оборудования швейного производства (по видам)	ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	МДК.02.01 Технологическая обработка швейных изделий из различных текстильных материалов
УП.03 Учебная практика Раскройщик	ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	МДК 03.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

Учебные практики направлены на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания

	необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ПК.1.1	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании.
ПК.1.2	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
ПК.1.3	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технических параметров швейного оборудования
ПК 1.4	Работать с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием (<i>Дополнительные компетенции по запросу работодателя</i>)
ПК.2.1	Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций.
ПК.2.2	Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки
ПК.2.3	Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки.
ПК.3.1	Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе
ПК.3.2	Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании
ПК.3.3	Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе

Цель учебных практик: формирование первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности:

- Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов;
- Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов;
- Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик (По запросам работодателей добавлены профессиональный модуль)

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт (сформировать умения):

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
ВД 1 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из	- устранения мелких неполадок при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании; -устранения мелких неполадок при работе на швейном автоматическом и полуавтоматическом оборудовании; -выполнения наладки обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; - соблюдения правил безопасности труда; -определения основных эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплогового оборудования; - выполнения контроля соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплогового оборудования; - соблюдать требования охраны труда;

текстильных материалов	- эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ВД.2 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	- контроля качества текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; -обработки деталей, узлов изделий средней сложности в соответствии с техническими условиями; -выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий средней сложности из текстильных материалов; -использования приемов рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий; -проектирования пошивочных потоков -обработки деталей и узлов сложных изделий в соответствии с техническими условиями; -выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных изделий из текстильных материалов; -соблюдения правил безопасности труда; -эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ВД 3 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	-настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе; - осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании; - осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку; -подготавливать материалы к настилению, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов; - подготавливать материалы к загрузке в автоматизированный комплекс; - настраивать оборудование для настиления; - подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента; - настраивать параметры раскроя (скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал; - подготавливать материалы к раскрою, проверять качество и размерные характеристики поступающих полотен; - выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной; - контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя; - выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства; - определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства; - регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства; - рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов раскройного производства; - выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы оборудования раскройного производства; - соблюдать правила безопасности и требования охраны труда;

1.3. Обоснование часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

УП	Код ПК/ дополнительные ПМ	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем	Обоснование увеличения объема практики
----	------------------------------	-------------------	----------------------------------	-------	--

				часо в	
УП.03.	ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик ПК 3.1. Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе; ПК.3.2. Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании ПК.3.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	-Настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе; - Осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании; - Осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку;	Основы работы раскройщика на современном оборудовании	36	предложение работодателей включить в программу учебной практики МП Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик
Всего академических часов учебной практики в рамках вариативной части ОПОП-П – 36 час.					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения учебной практики

Код УП	Объем, ак.ч.	Форма проведения учебной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр	Форма промежуточной аттестации
УП.01	36	рассредоточено	2/3	дифференцируемый зачет
УП.02	360	рассредоточено	1,2/1,2,3,4	дифференцируемый зачет
УП.03	36	рассредоточено	2/4	дифференцируемый зачет
Всего УП	432	X	X	X

2.2. Структура учебной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Объем часов
ПМ.01.УП.01 «Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов»				36
Раздел 1 Оборудование для и влажно-тепловой обработки и дублирования				4
ПК.1.1	Оборудование для	Инструктаж по охране труда	Тема 1.1 Инструктаж по охране	2
ПК.1.2	и влажно-тепловой	и ТБ на рабочем месте при	труда и технике безопасности на	

	обработки швейных изделий. Дублирующие прессы	выполненной ВТР. Выполнение операций влажно-тепловой обработки с использованием утюжильных и прессовых установок	рабочем месте при выполнении ВТР Тема 1.2. Выполнение операций влажно-тепловой обработки с использованием утюжильных, прессовых установок, парогенераторов	2
Итого по разделу 1				4
Раздел 2 Швейные машины				8
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3	Раздел 2. Швейные машины	Инструктаж по охране труда на рабочем месте. Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения Выполнение операций на универсальных машинах общего назначения с использованием средств малой механизации Выполнение операций на универсальных машинах с элементами автоматизации вспомогательных приемов Выполнение операций на специальных швейных машинах (обметочных, стачивающее-обметочных, подшивочных)	Тема 2.1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте при работе на швейном оборудовании	2
			Тема 2.2 Выполнение операций по заправке и настройке прямострочной машины к работе. Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машин: - машины зигзагообразной строчки - Машина с дифференциальной подачей материала и регулируемой посадкой.	2
			Тема 2.3. Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машинах. Швейные машины с обрезкой края материала. Швейные машины с отклоняющейся иглой Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машина: - краеобметочных швейных машин - машин цепного переплетения - распошивальных машин Выполнение работ по диагностике отказов швейного оборудования	4
Всего по разделу 2				8
Раздел 3. Подготовка и обслуживание автоматического и полуавтоматического оборудования к работе				24
ПК 1.3 ПК 1.4	Автоматического и полуавтоматического швейное оборудование	Инструктаж по охране труда на рабочем месте. Выполнение операций. Устройство и техническое обслуживание полуавтоматического и автоматического оборудования	Тема 3.1 Инструктаж по охране труда на рабочем месте при работе на автоматического и полуавтоматического оборудовании	1
			Тема 3.2 Выполнение операций на одноигольной, прямострочная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и автоматическими функциями	1
			Тема 3.3. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию петельных полуавтоматических машин	1
			Тема 3.4. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию полуавтоматических	1

			машин для с электронным управлением для втачки рукава	
			Тема 3.5. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию автоматического оборудования: - пуговичная, - закрепочные машины - подшивочная машина	4
			Тема 3.6 Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию автоматического оборудования - машины для пришивания деталей по контуру. Автоматизированная машина контурного шитья	4
			Тема 3.7 Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию машина автомат для изготовления прорезных карманов	4
			Тема 3.8 Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию: -Двухигольной промышленной швейной машины - промышленной швейной машины с обрезкой края	4
			Тема 3.9. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию: - Промышленная машина для декорирования -Двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки -Промышленная тамбурная вышивальная машина -Текстильного DTF принтер, термопресс	4
Всего по разделу 3				24
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета				за счет часов УП.01.
ВСЕГО ПМ.01				36
УП.02 Учебная практика ПМ.02				360
Раздел 1 Технология выполнения ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка деталей и узлов швейных изделий				90
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Раздел 1. Технология обработка Деталей и узлов швейных изделия	Выполнять поузловой обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, соблюдать правила	Тема 1.1. Соблюдение правил безопасного труда для обучающегося, выполняющего: ручные работы, машинные работы, утюжильные работы	3
			Тема 1.2.Выполнение ручных работ	7

		безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ.	Тема 1.3 Использование швейного оборудования и оборудования для ВТО в учебных мастерских	6	
			Тема 1.4. Выполнение машинных работ. Соединительные швы.	6	
			Тема 1.5. Выполнение машинных работ. Краевые и отделочные швы.	6	
			Тема 1.6. Клеевые методы отработки деталей одежды	6	
			Тема 1.7. Обработки мелких деталей.	6	
			Тема 1.8. Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием	6	
			Тема 1.9. Обработка бортов различными вариантами. Отработка горловины различными способами	6	
			Тема 1.10. Обработка накладного кармана	6	
			Тема 1.11. Обработка прорезного кармана в рамку	8	
			Тема 1.12. Обработка застёжки брюк «гульфик». Обработка низа брюк без манжет	8	
			Тема 1. 13. Обработка шлиц Обработка разреза	8	
			Тема 1.14.Обработка стояче-отложного воротника на отрезной стойке.	8	
Раздел 2. Пошив изделий различных ассортиментных групп				270	
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Технология обработка специальной одежды	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве специально одежды. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, пошив специально одежды. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно-тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при	Пошив специальной одежды (фартук-сарафан)	32	
			Тема 2.1 Проверка деталей кроя. Обработка боковых сторон и нижнего края фартука.	8	
			Тема 2.2 Обработка мелких деталей фартука. Обработка и соединение накладного кармана с фартуком	8	
			Тема 2.3 Обработка верхней части фартука подкройной обтачкой. Обработка кулисы.	8	
			Тема 2.4 Окончательная обработка фартука. ВТО готового фартука, контроль качества готового изделия.	8	
				Итого	32

		пошиве специально одежды		
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Технология обработка изделий бельевого ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве бельевого ассортимента Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий бельевого ассортимента Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ.	Пошив изделий бельевого ассортимента (постельного и столового белья) Тема 2.5 Особенности обработка постельного белья: пододеяльник. простынь Тема 2.6 Особенности обработка постельного белья: пошив наволочек различными способами Тема 2.7 Особенности обработка столовых принадлежностей: скатерти Тема 2.8 Особенности обработка столовых принадлежностей: салфетки, дорожки Тема 2.9 Особенности обработка столовых принадлежностей: скатерти, салфетки Итого	40 8 8 8 8 8 40
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Технология обработка специализирова нной одежды	Изучение пошивочных свойств тканей и оборудования для изготовления специализированной одежды,	Пошив производственной одежды и специализированной .одежды Тема 2.10 Характеристика ассортимента специализированной одежды. Виды спец. одежды. Применяемые материалы Тема 2.11 Особенности отработки куртки без подклада из плащевой ткани Тема 2.12 Особенности отработки рабочих брюк из плащевой ткани Тема 2.13 Особенности отработки рабочего полукombineзона из плащевой ткани Тема 2.14 Особенности отработки рабочего жилета из плащевой ткани Итого	30 6 6 6 6 30
Раздел 3. Пошив изделий поясного ассортимента				36
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Технология обработка изделий поясного ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве изделий поясного ассортимента. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, изделий поясного ассортимента, юбка, брюки. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном	Пошив поясного изделия. Юбка. Тема 3.1 Проверка деталей кроя юбки. Подготовка юбки к пошиву. Обработка вытачек. боковых, среднего среза. Тема 3.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Тема 3.3 Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки Итого Пошив поясного изделия. Брюки женские. Тема 3.4 Подготовка брюк к пошиву Обработка вытачек. боковых, среднего среза,	18 6 6 6 18 18 6

		оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве изделий поясного ассортимента (юбка, брюки)	Тема 3.5 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6
			Тема 3.6 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	6
			Итого	18
			Итого по разделу 3	36
Раздел 4 Пошив изделий платьево- блузочного ассортимента				132
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Технология обработка Изделий платьево- блузочного ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве домашнего комплекта из трикотажа. Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий домашнего комплекта из трикотажа. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве специально	Пошив халата из хлопчатобумажной ткани	30
			Тема 4.1 Проверка деталей кроя халата. Подготовка халата к первой примерке.	6
			Тема 4.2 Обработка накладного кармана. Обработка рельефов на полочке	6
			Тема 4.3 Обработка плечевых срезов и низа рукава, бортовых срезов	6
			Тема 4.4 Обработка пояса, края борта и горловины .	6
			Тема 4.5 Обработка низа халата. Обработка внутреннего края борта и горловины. Окончательная отделка халата.	6
			Итого	30
			Пошив пижамы (куртка+ брюки) из х/б ткани	30
			Тема 4.6 Проверка деталей кроя пижамы. Подготовка пижамы к пошиву	6
			Тема 4.7 Обработка накладных карманов. Отработка края борта. Обработка и соединение воротника с горловиной.	6
			Тема 4.8 Соединить рукава рубашечного покроя с проймой. Обработать боковые швы.	6
			Тема 4.9 Обработка пижамных брюк.	6
			Тема 4.10 Обработать низ рукава, низа куртки. Низа брюк. Окончательная отделка пижамы. Контроль качества готовой пижамы.	6
			Итого	30
ПК.2.1 ПК.2.2 ПК.2.3	Технология обработка изделий платьево- блузочного ассортимента	Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах при пошиве изделий платьево- блузочного ассортимента.	Пошив домашнего комплекта (футболка+ шорты)	24
			Тема 4.11 Проверка деталей кроя. Обработка срезов футболки и шорт на специальном оборудовании	6
			Тема 4.12 Подкраивание обтачки для горловины футболки и обработка	6

		Выполнять поэтапную обработку при изготовлении швейных изделий по индивидуальным заказам, изделий платьево-блузочного ассортимента. Соблюдать правила безопасности труда при работе на различном оборудовании, при выполнении машинных и влажно тепловых работ. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию при пошиве изделий платьево-блузочного ассортимента	горловины. Соединение рукавов с проймой.			
			Тема 4.13 Подкраивание пояса для шорт. Обработка верхнего среза шорт приточным поясом с эластичной тесьмой. с использованием специального оборудования	6		
			Тема 4.14 Обработка низа футболки и шорт. Окончательная отделка комплекта	6		
			Итого	24		
			Пошив блузки	24		
			Тема 4.15 Проверка деталей кроя блузки, подготовка блузки к пошиву. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов блузки, обработка края борта	6		
			Тема 4.16 Обработка горловины, рукавов и соединение рукавов с промой	6		
			Тема 4.17 Обработка низа блузки и низа рукавов.	6		
			Тема 4.18 Окончательная отделка блузки. ВТО готового изделия	6		
			Итого	24		
			Оформление документации и особенности пошива изделия сложной конструктивной формы	24		
			Тема 4.19 Спецификация деталей кроя на изделия различных ассортиментных групп	6		
			Тема 4.20 Технологическая последовательность обработки поясных	6		
			Тема 4.21 Технологическая последовательность обработки плечевых изделий различных ассортиментных групп	6		
			Тема 4.22 Заполнение технологической документации на изготовление изделий сложных конструктивных форм	6		
			Итого	24		
			Итого по разделу	132		
			ВСЕГО по ПМ.02			360
			ПМ.03 УП.03			36
			«03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»			
			Раздел 1. Выполнение работ по профессии Раскройщик			36
ПК.3.1 ПК.3.2 ПК.3.3	Выполнение работ по профессии Раскройщик	Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ на многофункциональный	Тема 1.1 Инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ в учебной мастерской.	6		

		планшетно-режущий плоттер VMA V-PC2518 Виды раскройных ножей. Характеристики ножей, назначение Особенности подготовки материалов к раскрою изделий	Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака	
			Тема 1.2 Принцип работы оборудования для раскроя материалов	6
			Тема 1.3 Освоение приемов выполнения нормирования расхода материалов Освоение приемов по выполнению расчётов нормы расхода материалов	6
			Тема 1.4 Освоение приемов выполнения раскладок для любого вида настиления материала	6
			Тема 1.5 Освоение приемов выполнения подготовки оборудования и приспособлений к раскрою	6
			Тема 1.6 Виды дефектов и их исправление при раскрое деталей Заполнение документации для передачи кроя в швейный цех	6
			Итого по ПМ.03	36

2.3. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем учебной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПМ.01.УП.01 «Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов»		36
Раздел 1 Оборудование для и влажно-тепловой обработки и дублирования		4
Тема 1.1 Инструктаж по охране труда и технике безопасности на рабочем месте при выполнении ВТР	Содержание	2
	Общие требования безопасности при работе в мастерских оборудованном для ВТО Инструктаж по ТБ при выполнении ВТ утюжительных работ Требования безопасности по окончании работы.	
Тема 1.2. Выполнение операций влажно-тепловой обработки с использованием утюжительных, прессовых установок, парогенераторов	Содержание	2
	Организация рабочего места при выполнении влажно-тепловых работ Терминология, технические условия на выполнение ВТР Выполнение работ с использованием прессовых установок Выполнение работ с использованием парогенератора	
Итого по разделу 1		6
Раздел 2 Швейные машины		8
Тема 2.1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте при работе на швейном оборудовании	Содержание	2
	Общие требования безопасности при работе в мастерских со швейным оборудованием Организация рабочего места при выполнении машинных работ Инструктаж по ТБ при выполнении машинных работ Требования безопасности по окончании работы.	
Тема 2.2 Выполнение операций по заправке и настройке прямострочной машины к работе. Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машин: - машины зигзагообразной строчки - Машина с дифференциальной подачей материала и	Содержание	2
	Терминология и технические условия на машинные работы. Выполнение регулировки натяжения нити. Выполнение регулировки длины стежка. Выполнение операций по заправке ниток универсальных машин. Выполнение регулировки качества строчек. Выполнение операций по заправке ниток спецмашин Выполнение регулировки натяжения нити.	

регулируемой посадкой.		
Тема 2.3. Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машинах. Швейные машины с обрезкой края материала. Швейные машины с отклоняющейся иглой Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машина: - краеобметочных швейных машин - машин цепного переплетения - распошивальных машин Выполнение работ по диагностике отказов швейного оборудования	Содержание Инструктаж по ТБ при выполнении машинных работ Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машинах. Швейные машины с обрезкой края материала. Швейные машины с отклоняющейся иглой Выполнение настройки и подготовка к работе специальных машина: краеобметочных швейных машин машин цепного переплетения распошивальных машин Выполнение работ по диагностике отказов швейного оборудования	4
	Итого по разделу 2	8
Раздел 3. Подготовка и обслуживание автоматического и полуавтоматического оборудования к работе		24
Тема 3.1 Инструктаж по охране труда на рабочем месте при работе на автоматического и полуавтоматического оборудования	Содержание Инструктаж по охране труда при работе на полуавтоматическом оборудовании Инструктаж по ТБ при работе на полуавтоматическом оборудовании Инструктаж по охране труда при работе на автоматическом оборудовании Инструктаж по ТБ при работе на автоматическом оборудовании	1
Тема 3.2 Выполнение операций на одноигльной, прямострочная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и автоматическими функциями	Содержание Выполнение операции по заправке одноигльной, прямострочная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и автоматическими функциями Выполнение операции по настройке одноигльной, прямострочная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и автоматическими функциями Выполнение операции по пошиву на одноигльной, прямострочная швейная машина челночного стежка с электронным управлением и автоматическими функциями	1
	Содержание	1

Тема 3.3. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию петельных полуавтоматических машин	Выполнение операции по заправке петельных полуавтоматических машин Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию петельных полуавтоматических машин Выполнение операции по выметыванию петель на петельной полуавтоматической машине	
Тема 3.4. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию полуавтоматических машин для с электронным управлением для втачки рукава	Содержание Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию полуавтоматических машин с электронным управлением для втачки рукава Выполнение операции по заправке полуавтоматических машин с электронным управлением для втачки рукава Выполнение операции по втачиванию рукавов на полуавтоматической машин с электронным управлением для втачки рукава	1
Тема 3.5. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию автоматического оборудования: - пуговичная, - закрепочные машины - подшивочная машина	Содержание Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию пуговичной машины Выполнение операций по заправке автоматического оборудования пуговичной машины Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию закрепочные машины Выполнение операции по заправки закрепочной машины Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию подшивочная машина Выполнение операции по заправке подшивочной машины	4
Тема 3.6 Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию автоматического оборудования - машины для пришивания деталей по контуру. Автоматизированная машина контурного шитья	Содержание Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию машины для пришивания деталей по контуру Выполнение операции по заправке машины для пришивания деталей по контуру Выполнение операции по работе на машины для пришивания деталей по контуру Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию машины автоматизированных машин контурного шитья	4
Тема 3.7 Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию машина автомат для изготовления прорезных карманов	Содержание Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию машина автомат для изготовления прорезных карманов Выполнение операций по изготовлению прорезного кармана на машине автомат	4
Тема 3.8 Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию: -Двухигольной промышленной швейной машины	Содержание Выполнение операции по настройке регулировке и обслуживанию двухигольной промышленной швейной машины Выполнение операции настройке регулировке и обслуживанию промышленной швейной машины с обрезкой края	4

- промышленной швейной машины с обрезкой края	с обрезкой края	
Тема 3.9. Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию: - Промышленная машина для декорирования -Двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки -Промышленная тамбурная вышивальная машина -Текстильного DTF принтер, термопресс	Содержание	4
	Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию промышленной машине для декорирования Выполнение операций по заправке, регулировке и обслуживанию двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки Выполнение операций, регулировке и обслуживанию текстильного DTF принтер, термопресс Выполнение операций по работе на промышленной машине для декорирования Выполнение операций по работе на двухигольной промышленной швейной машины для декоративной обработки Выполнение операций по работе на текстильного DTF принтер и термопрессе	
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета		за счет часов УП.01.
Итого по разделу 3		24
ПМ.02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)		360
Раздел 1 Технология выполнения ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка деталей и узлов швейных изделий		90
Тема 1.1. Соблюдение правил безопасного труда для обучающегося, выполняющего: ручные работы, машинные работы, утюжильные работы	Содержание	3
	Общие требования безопасности при работе в мастерских Инструктаж по ТБ при выполнении ручных работ Инструктаж по ТБ при выполнении машинных работ Инструктаж по ТБ при выполнении ВТ работ Требования безопасности по окончании работы.	
Тема 1.2.Выполнение ручных работ	Содержание	7
	Организация рабочего места при выполнении ручных работ. Терминология, технические условия на выполнение ручных работ. Выполнение простых ручных стежков: прямые, копировальные, крестообразные Выполнение сложных ручных стежков: петельные, потайные подшивочные, стачные	
Тема 1.3 Использование швейного оборудования и	Содержание	6
	Выполнение регулировки натяжения нити.	

оборудования для ВТО в учебных мастерских	Выполнение регулировки длины стежка. Выполнение операций по заправке ниток универсальных машин. Выполнение регулировки качества строчек. Выполнение операций по заправке ниток спецмашин Выполнение регулировки натяжения нити. Выполнение регулировки температурного режима на оборудовании для ВТО.	
Тема 1.4. Выполнение машинных работ. Соединительные швы.	Содержание Организация рабочего места при выполнении машинных работ. Терминология и технические условия на машинные работы. Выполнение соединительных швов: стачной, расстрочной, настрочной, накладные, бельевой, запошивочный. Выполнение ВТО швов	6
Тема 1.5. Выполнение машинных работ. Краевые и отделочные швы.	Содержание Выполнение краевых швов: обтачные, в подгибку с открытым срезом, с закрытым срезом, окантовочный шов с открытым срезом, окантовочный шов с закрытым срезом. Отделочные швы Выполнение ВТО швов	6
Тема 1.6. Клеевые методы отработки деталей одежды	Содержание Выполнение работ по обработке деталей одежды клеевыми прокладочными материалам: дублирование деталей одежды, закрепление краев и срезов деталей одежды, прикрепление отделочных элементов	6
Тема 1.7. Обработки мелких деталей.	Содержание Проверка деталей кроя Выполнение работ по обработке клапана, хлястиков, пат, шлевок, пояса ВТО. Контроль качества выполненной работы.	6
Тема 1.8. Обработка вытачек. Обработка кокеток и соединение их с изделием	Содержание Выполнение работ по обработке различных вариантов вытачек (неразрезные, разрезных вытачек, начинающихся от среза), обработка не разрезных вытачек на цельной детали. Выполнение работ по обработке разновидностей вытачек (вытачки- складки, подрезы) Выполнение работ по обработке кокеток: прямых и овальной, и фигурной. ВТО. Контроль качества выполненной работы	6
Тема 1.9. Обработка бортов различными вариантами. Отработка горловины различными способами	Содержание Выполнение работ по обработке бортов отрезными подбортами, по обработке бортов с планкой, по обработке края борта в изделиях с лацканом. Выполнение работ по обработке горловины подбортом переходящим в обтачку, подкройной обтачной, косой бейкой. ВТО. Контроль качества выполненной работы	6
Тема 1.10. Обработка накладного кармана	Содержание Выполнение работ по обработке кармана простой формы. Выполнение работ по обработке кармана сложной формы. ВТО. Контроль качества выполненной работы	6
	Содержание	8

Тема 1.11. Обработка прорезного кармана в рамку	Выполнение работ по обработке прорезного кармана в рамку. ВТО. Контроль качества выполненной работы	
Тема 1.12. Обработка застёжки брюк «гульфик». Обработка низа брюк без манжет	Содержание Выполнение работ по обработке застёжки брюк «гульфик», по обработке низа брюк без манжет ВТО. Контроль качества выполненной работы	8
Тема 1.13. Обработка шлиц Обработка разреза	Содержание Выполнение работ по обработке шлицы в юбке, по обработке разреза в юбке. ВТО готового шлицы. Контроль качества выполненной работы	8
Тема 1.14. Обработка стояче-отложного воротника на отрезной стойке.	Содержание Выполнение работ по обработке стояче-отложного воротника на отрезной стойке. ВТО готового воротника. Контроль качества выполненной работы	8
	Итого 1 раздел	90
Раздел 2. Пошив изделий различных ассортиментных групп		270
Пошив специальной одежды (фартук- сарафан)- 32 ч	Содержание	
Тема 2.1 Проверка деталей кроя. Обработка боковых сторон и нижнего края фартука	Выполнение работ по проверке деталей кроя фартука- сарафана. По обработке боковых сторон и нижнего края фартука ВТО готового фартука- сарафана. Контроль качества выполненной работы	8
Тема 2.2 Обработка мелких деталей фартука. Обработка и соединение накладного кармана с фартуком	Содержание Выполнение работ по обработке мелких деталей фартука. По обработке и соединению накладного кармана с фартуком	8
Тема 2.3 Обработка верхней части фартука подкройной обтачкой. Обработка кулисы	Содержание Выполнение работ по обработке верхней части фартука подкройной обтачкой. По обработке кулисы на передней и задней половинках фартука	8
Тема 2.4 Окончательная обработка фартука. ВТО готового фартука, контроль качества готового изделия.	Содержание Выполнение работ по окончательной обработке фартука. ВТО готового фартука, контроль качества готового изделия.	8
Пошив изделий бельёвого ассортимента (постельного и столового белья) 40 ч	Содержание	
Тема 2.5 Особенности обработки постельного белья: пододеяльник. простынь	Характеристика ассортимента постельного белья Применяемые материалы Особенности раскроя и пошива постельного белья	8

Тема 2.6 Особенности обработки постельного белья: пошив наволочек различными способами	Содержание	8
	Особенности обработки наволочек различным способом Пошив наволочки Контроль качества готовой продукции	
Тема 2.7 Особенности обработки столовых принадлежностей: скатерти	Содержание	8
	Особенности пошива столовых принадлежностей Применяемые материалы	
Тема 2.8 Особенности обработка столовых принадлежностей: салфетки, дорожки	Содержание	8
	Пошив скатертей Пошив салфеток Контроль качества готовой продукции	
Тема 2.9 Особенности обработка столовых принадлежностей: скатерти, салфетки	Содержание	8
	Пошив дорожек Пошив салфеток Контроль качества готовой продукции	
Пошив производственной одежды и специализированной одежды - 30 ч Тема 2.10 Характеристика ассортимента специализированной одежды. Виды спец. одежды. Применяемые материалы	Содержание	6
	Характеристика ассортимента специализированной одежды. Виды специальной одежды. Применяемые материалы	
Тема 2.11 Особенности отработки куртки без подклада из плащевой ткани	Содержание	6
	Особенности отработки куртки без подклада из плащевой ткани с использованием спец. оборудования Контроль качества готовой продукции	
Тема 2.12 Особенности отработки рабочих брюк из плащевой ткани	Содержание	6
	Особенности отработки рабочих брюк из плащевой ткани с использованием спец. оборудования Контроль качества готовой продукции	
Тема 2.13 Особенности отработки рабочего	Содержание	6
	Особенности отработки рабочего полукомбинезона из плащевой ткани с использованием спец. оборудования Контроль качества готовой продукции	

полукомбинезона из плащевой ткани		
Тема 2.14 Особенности отработки рабочего жилета из плащевой ткани	Содержание	6
	Особенности отработки рабочего жилета из плащевой ткани с использованием спец. оборудования Контроль качества готовой продукции	
Итого по 2 разделу		102
Раздел 3. Пошив изделий поясного ассортимента		36
Пошив поясного изделия. Юбка. 18 ч Тема 3.1 Проверка деталей кроя юбки. Подготовка юбки к пошиву. Обработка вытачек боковых, среднего среза.	Содержание	6
	Выполнение работ по проверке деталей кроя юбки. По подготовке юбки к пошиву. Обработке вытачек боковых, среднего срезов юбки Контроль качества выполненной работы	
Тема 3.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке застежки на потайную молнию в боковом шве юбки. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Контроль качества выполненной работы	
Тема 3.3 Обработка низа юбки. Окончательная отделка юбки ВТО готового изделия Контроль качества изделия.	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке низа юбки Окончательной отделке юбки. ВТО готового изделия Контроль качества изделия	
Итого		18
Пошив поясного изделия. Брюки женские. 18 ч. Тема 5.1 Подготовка женских брюк к пошиву. Обработка вытачек боковых, шаговых и среднего среза.	Содержание	6
	Выполнение работ по подготовке женских брюк к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк. Обработка вытачек боковых, шаговых и среднего срезов брюк. Контроль качества выполняемой работы	
Тема 5.2 Обработка застежки в боковом шве. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке застежки брюк в боковом шве. Подкраивание, дублирование и заправка пояса для обработки верхнего среза. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом Контроль качества выполняемой работы	

Тема 5.3 Обработка низа брюк. Окончательная отделка брюк	Содержание	6
	Выполнение работ по обработке низа брюк швом в подгибку с открытыми срезом. Окончательная отделка брюк. ВТО готовых брюк. Контроль качества готового изделия.	
	Итого	18
	Итого по разделу 3	36
Раздел 4 Пошив изделий платьево- блузочного ассортимента		132
Пошив халата их хлопчатобумажной ткани 30ч Тема 4.1 Проверка деталей кроя халата. Подготовка халата к пошиву	Содержание	6
	Проверка деталей кроя халата. Выполнение операции по подготовка халата к пошиву	
Тема 4.2 Обработка накладного кармана. Обработка рельефов на полочке	Содержание	6
	Выполнение операции по обработка накладного кармана. Выполнение операции по обработка рельефов на полочке	
Тема 4.3 Обработка плечевых срезов и низа рукава, боковых срезов	Содержание	6
	Выполнение операции по обработка плечевых срезов Выполнение операции по обработке низа рукава, Выполнение операции по обработка боковых срезов халата	
Тема 4.4 Обработка пояса, края борта и горловины .	Содержание	6
	Выполнение операции по обработке края борта и горловины халата Выполнение операции по обработке пояса	
Тема 4.5 Обработка низа халата. Обработка внутреннего края борта и горловины. Окончательная отделка халата.	Содержание	6
	Выполнение операции по обработке низа халата Выполнение операции по обработке внутреннего края борта и горловины Окончательная отделка халата. Контроль качества готового изделия	
	Итого	30
Пошив пижамы (куртка+ брюки) из х/б ткани 30ч.	Содержание	6
	Проверка деталей кроя пижамы. Выполнение операций по подготовка пижамы к пошиву	

Тема 4.6 Проверка деталей кроя пижамы. Подготовка пижамы к пошиву		
Тема 4.7 Обработка накладных карманов. Отработка края борта. Обработка и соединение воротника с горловиной.	Содержание	6
	Выполнение операций по обработке накладных карманов. Выполнение операций по отработке края борта. Выполнение операций по обработке и соединению воротника с горловиной.	
Тема 4.8 Соединить рукава рубашечного покроя с проймой. Обработать боковые швы.	Содержание	6
	Выполнение операций по соединению рукав рубашечного покроя с проймой. Выполнение операций по обработке боковые швы пижамной куртки	
Тема 4.9 Обработка пижамных брюк.	Содержание	6
	Выполнение операций по обработке боковых, шаговых, среднего срезов пижамных брюк Выполнение операций по обработке верхнего среза брюк	
Тема 4.10 Обработать низ рукава, низа куртки. Низа брюк. Окончательная отделка пижамы. Контроль качества готовой пижамы.	Содержание	6
	Выполнение операций по обработке низ рукава пижамной куртки Выполнение операций по обработке низа изделия пижамной куртки. Выполнение операций по обработке низа пижамных брюк. Окончательная отделка пижамы. Контроль качества готовой пижамы	
	Итого	30
Пошив домашнего комплекта (футболка+ шорты) 24 ч	Содержание	6
Тема 4.11 Проверка деталей кроя. Обработка срезов футболки и шорт на специальном оборудовании	Выполнение работ по проверке деталей кроя. Выполнение операций по обработке срезов футболки и шорт на специальном оборудовании	
Тема 4.12 Подкраивание обтачки для горловины футболки и обработка горловины. Соединение рукавов с проймой.	Содержание	6
	Выполнение операций по подкраиванию обтачки для горловины футболки Выполнение операций по обработке горловины подкрайной обтачкой. Выполнение операций по соединению рукавов с проймой.	
Тема 4.13 Подкраивание пояса для шорт. Обработка верхнего среза шорт приточным поясом с	Содержание	6
	3. Выполнение операций по подкраиванию пояса для шорт	

эластичной тесьмой. с использованием специального оборудования	Выполнение операций по обработке верхнего среза шорт приточным поясом с эластичной тесьмой с использованием специального оборудования	
Тема 4.14 Обработка низа футболки и шорт. Окончательная отделка комплекта	Содержание	6
	Выполнение операций по обработке низа футболки Выполнение операций по обработке и шорт. Окончательная отделка комплекта	
	Итого	24
Пошив блузки 24 ч Тема 4.15 Проверка деталей кроя блузки, подготовка блузки к пошиву. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов блузки, обработка края борта	Содержание	
	Выполнение операций по проверке деталей кроя блузки Выполнение операций по подготовке блузки к пошиву. Выполнение операций по обработке вытачек, боковых и плечевых срезов блузки. Выполнение операций по обработке края борта подкройным подбортом	6
Тема 4.16 Обработка горловины, рукавов и соединение рукавов с промой	Содержание	6
	Выполнение операций по обработке горловины различными способами, Выполнение операций по обработке рукавов и соединение рукавов с промой	
Тема 4.17 Обработка низа блузки и низа рукавов.	Содержание	6
	Выполнение операций по обработке низа блузки и низа рукавов. Выполнение операций по окончательной отделке блузки. ВТО готового изделия. Контроль качества готового изделия.	
Тема 4.18 Окончательная отделка блузки. ВТО готового изделия	Содержание	6
	Выполнение операций по окончательной отделке блузки. Выполнение операций по ВТО готового изделия Контроль качества готового изделия.	
	Итого	24
Оформление документации и особенности пошива изделий сложных конструктивных форм 24ч Тема 4.19 Спецификация деталей кроя на изделия различных ассортиментных групп	Содержание	6
	Выполнение работ по спецификации деталей кроя на изделия платьево- костюмного ассортимента Выполнение работ по спецификации деталей кроя на изделия поясного ассортимента	

Тема 4.20 Технологическая последовательность обработки поясных	Содержание	6
	Выполнение работ по особенностям технологической обработки изделий из различных тканей поясного ассортимента юбка Выполнение работ по особенностям технологической обработки изделий из различных тканей поясного ассортимента брюки	
Тема 4.21 Технологическая последовательность обработки плечевых изделий различных ассортиментных групп	Содержание	
	Выполнение работ по особенностям технологической обработки изделий из различных тканей платьево-костюмного ассортимента	
Тема 4.21 Заполнение технологической документации на изготовление изделий сложных конструктивных форм	Содержание	6
	12. Выполнение работ по заполнению технологической документации на изготовление изделий сложных конструктивных форм	
	Итого по разделу	102
ПМ.03. УП.03. «Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам»		
Раздел 1. Выявление области и вида ремонта, подбор материала.		36
Тема 1.1 Выявление области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия.	Содержание	6
	1. Выполнение работ по выявлению области и вида ремонта изделия. Подбор тканей и материалов для ремонта изделия	
Тема 1.2 Выполнение мелкого ремонта. Выполнение среднего ремонта	Содержание	6
	2. Выполнение работ по мелкому ремонту изделий. Выполнение работ по среднему ремонту изделий	
Тема 1.3 Выполнение обновления изделий плечевой ассортимента.	Содержание	6
	3. Выполнение работ по обновлению изделий плечевой ассортимента	
Тема 1.4 Выполнение обновления изделий поясной ассортимента.	Содержание	6
	4. Выполнение работ по обновлению изделий поясной ассортимента.	
Тема 1.5 Выполнение обновления изделий с полным переключением	Содержание	6
	5. Выполнение работ по обновлению изделий с полным переключением. Переключением изделий платьево-блузочного ассортимента. Особенности переключения изделий пальтово-костюмного ассортимента	

Тема 1.6 Выполнение аппликации, вышивки и отделки при обновлении одежды. Выполнение различных методов установки заплат. Выполнение различных методов штопки и штоковки.	Содержание 6. Выполнение работ по ремонту изделий используя аппликации, вышивки и отделки при обновлении одежды. Выполнение работ по ремонту изделий используя различные методы установки заплат. Выполнение работ по ремонту изделий используя различные методы штопки и штоковки.	6
Промежуточная аттестация в форме дифференцируемого зачета		за счет часов ПМ.02.
ПП.03 «Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»		36
Тема 1.1 Инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ в учебной мастерской. Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака	Содержание 1. Вводный инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ в учебной мастерской Инструктаж по электробезопасности Инструктаж по пожарной безопасности и действия при пожаре Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака	6
Тема 1.2 Принцип работы оборудования для раскроя материалов	Содержание 2. Знакомство с многофункциональный планшетно-режущий плоттер VMA V-PC2518 Выполнение работ с использованием: - Размоточное устройство для раскройного стола VMA V-TDB3 - Прижимная линейка VMA V-TDB3 (2,7м) - Обрезная линейка VMA V-TDB3 - Дырокол (спекатель) VMA V-T102H	6
Тема 1.3 Освоение приемов выполнения нормирования расхода материалов. Освоение приемов по выполнению расчётов нормы расхода материалов	Содержание 3. - Освоение приемов выполнения нормирования расхода материалов на изделия различных ассортиментных групп - Освоение приемов по выполнению расчётов нормы расхода материалов на изделия различных ассортиментных групп	6
	Содержание	

Тема 1.4 Освоение приемов выполнения раскладок для любого вида настиления материала	4.-Освоение приемов выполнению экспериментальной раскладки лекал -Освоение приемов выполнения многокомплектной экономичной раскладки и обмеловки лекал на различных материалах Освоение приемов выполнения однокомплектной экономичной раскладки и обмеловки лекал на различных материалах	6
Тема 1.5 Освоение приемов выполнения подготовки оборудования и приспособлений к раскрою	Содержание	6
	- Освоение приемов выполнения разрезания настила на части сабельным ножом - Освоение приёмов разрезание на детали кроя ленточной стационарной машиной - Освоение приёмов по раскрою единичных размеров в ручную	
Тема 1.6 Виды дефектов и их исправление при раскрое деталей Заполнение документации для передачи кроя в швейный цех	Содержание	
	- Выявление дефектов и их исправление при раскрое деталей Оформление документации для передачи кроя в швейный цех - Комплектация и хранение кроя	
	Итого по ПМ.03	36

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Для проведения учебной практики применяется зоны по видам работ: «Изготовление текстильных изделий поточным методом», «Изготовление специальной одежды», «Технология изготовления швейных изделий», «Подготовительно-раскройное производство. Экспериментальный цех», оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1.Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2024. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>

2.Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2022. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

4.Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

5.Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

19. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

20. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

21. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

22. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

23. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч. : учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

24. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

25. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

26. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

27. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

28. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

29. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
30. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
31. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
32. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
33. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
34. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
35. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, зонах по видам работ, лабораториях и иных структурных подразделениях образовательного учреждения, либо в организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией, осуществляющей деятельность по образовательной программе соответствующего профиля (далее – Профильная организация), и образовательным учреждением.

Сроки проведения учебной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам)

Учебная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4. Кадровое обеспечение процесса учебной практики

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла. Если учебная практика согласно календарного графика предусмотрена на предприятиях вести данную учебную практику могут наставники с производства, которые работают по совместительству в техникуме.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код ПК, ОК	Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)	Формы контроля и методы оценки
ПМ.01. Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования,		
ПК 1.1. Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании.	Устраняет мелкие неполадки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании. Выполняет наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. Определяет основные эксплуатационно-технологических параметры швейного и влажно-теплого оборудования. Выполняет контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплого оборудования. Соблюдает правила безопасности труда	Экспертное наблюдение выполнения практических работ Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте
ПК 1.2. Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании.	Устраняет мелкие неполадки при работе на швейном автоматическом и полуавтоматическом оборудовании Выполняет наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. Определяет основные эксплуатационно-технологических параметры швейного оборудования.	Экспертное наблюдение выполнения практических работ. Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте
ПК.1.3 Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технических параметров швейного оборудования	Выполняет контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного оборудования. Соблюдает правила безопасности труда (готов эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	Экспертное наблюдение выполнения практических работ Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте
ПК.1.4 Работать с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием (Дополнительные компетенции по запросу работодателя)	Определяет основные эксплуатационно-технологических параметры швейного и влажно-теплого оборудования при работе с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием	Экспертное наблюдение выполнения практических работ

	Выполняет контроль соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплого оборудования с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием Соблюдает правила безопасности труда	
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента,	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	
ПМ.02. Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)		
ПК 2.1. Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций.	Контролирует качество текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; Выполнение контроля качества выполнения швейных операций	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 2.2. Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	Выполняет операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий средней сложности из текстильных материалов. Использует приемы рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий	Экспертное наблюдение выполнения практических работ Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте
ПК 2.3. Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки.	Выполняет операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных изделий из текстильных материалов Соблюдает правила безопасности труда	Экспертное наблюдение выполнения практических работ Инструктаж по пожарной безопасности, охране труда и технике безопасности на рабочем месте

	(готов эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	месте
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- анализ и обоснование причин возникновения дефектов посадки и пошива швейных изделий,	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	- соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; - выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 3.1 Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе	Выполнение процесса настилки различных материалов с соблюдением расчётов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач
ПК 3.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Выполнение операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом раскройном оборудовании	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач
ПК 3.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	Выполнение операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	Экспертное наблюдение выполнения практических работ, результатов выполнения практических и лабораторных заданий, оценка решения ситуационных задач

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов настиления различных материалов соблюдением расчетов и их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	Понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности, требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности; поддерживать краткий разговор на производственные темы.	Оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по учебной и производственной практике

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

УП.01.	ПМ.01	Оператор оборудования швейного производства (по видам)
УП.02.	ПМ.02	Оператор оборудования швейного производства (по видам)
УП.03.	ПМ.03	Раскройщик

2026 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа производственной практики (ПП) является частью программы подготовки частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

ПП.01. Оператор оборудования швейного производства	ПМ.01. Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования,	МДК.01.01 Устройство и обслуживание швейного оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки
ПП.02. Оператор оборудования швейного производства	ПМ.02. Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)	МДК.02.01 Технологическая обработка швейных изделий из различных текстильных материалов
ПП.03. раскройщик	ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 103400 Раскройщик	МДК 03.01 Технология выполнения работ по профессии рабочего 103400 Раскройщик

Производственная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ПК.1.1	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании.
ПК.1.2	Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании
ПК.1.3	Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технических параметров швейного оборудования
ПК 1.4	Работать с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием (<i>Дополнительные компетенции по запросу работодателя</i>)
ПК.2.1	Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций.
ПК.2.2	Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки

ПК.2.3	Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки.
ПК.3.1	Выполнять процесс настилки различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе
ПК.3.2	Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании
ПК.3.3	Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе

Цель производственной практики: приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности:

Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов

Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов.

По запросам работодателей добавлены профессиональный модуль ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик

1.2. Планируемые результаты освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт:

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
ВД 1 Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	- устранения мелких неполадок при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании; -устранения мелких неполадок при работе на швейном автоматическом и полуавтоматическом оборудовании; -выполнения наладки обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов; - соблюдения правил безопасности труда; -определения основных эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплогового оборудования; - выполнения контроля соответствия эксплуатационно-технологических параметров швейного и влажно-теплогового оборудования; - соблюдать требования охраны труда; - эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях

ВД.2 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов	-контроля качества текстильных материалов, деталей кроя, полуфабрикатов и выполненных технологических операций; -обработки деталей, узлов изделий средней сложности в соответствии с техническими условиями; -выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий средней сложности из текстильных материалов; -использования приемов рационального использования материалов на этапе изготовления швейных изделий; -проектирования пошивочных потоков -обработки деталей и узлов сложных изделий в соответствии с техническими условиями; -выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву сложных изделий из текстильных материалов; -соблюдения правил безопасности труда; -эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик	настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настильном комплексе; - осуществления раскроя различных материалов на полуавтоматическом раскройном оборудовании; - осуществления раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку; -подготавливать материалы к настилению, проверять качество и размерные характеристики поступающих материалов; - подготавливать материалы к загрузке в автоматизированный комплекс; - настраивать оборудование для настиления; - подготавливать оборудование к работе, проверять исправность механизмов и режущего инструмента; - настраивать параметры раскроя (скорость, глубина, натяжение) под конкретный материал; - подготавливать материалы к раскрою, проверять качество и размерные характеристики поступающих полотен; - выполнять раскрой, вести нож/ленту по контуру лекала с заданной скоростью и глубиной; - контролировать качество среза в процессе работы, выявлять дефекты раскроя; - выполнять пуск и остановку оборудования раскройного производства; - определять причины нарушения режима работы оборудования раскройного производства; - регулировать параметры технологических процессов оборудования раскройного производства; - рассчитывать количественные показатели расхода сырья, волокон, материалов и отходов раскройного производства; - выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы оборудования раскройного производства; - соблюдать правила безопасности и требования охраны труда;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения производственной практики

Код ПП	Объем, ак.ч.	Форма проведения производственной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр
ПП.01	36	Концентрированно	2/4

ПП.02	252	Концентрированно	2/4
ПП.03	36	Концентрированно	2/4
Всего ПП	324	X	X

2.2. Структура производственной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Объем часов
ПП.01.Производственная практика ПМ 01 «Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования»				36
ПК.1.1 ПК.1.2 ПК.1.3	Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования, оборудования для влажно-тепловой обработки для производства изделий и одежды из текстильных материалов	Инструктаж по охране труда на рабочем месте Знакомство с предприятием Изучение оборудования с элементами автоматизации и микропроцессорным управлением	Тема 1. Знакомство с предприятием. Техника безопасности на предприятии. Знакомство с оборудованием	6
			Тема 2. Изучение автоматического или полуавтоматического оборудования и его применения	12
			Тема 3. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	6
			Тема 4. Оформление технологических карт на выполненные операции	6
			Тема 5. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	6
ВСЕГО ПП по ПМ.01				36
ПМ.02 ПП. 02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)				252
			Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	2
ПК.2.1. ПК.2.2. ПК.2.3. ОК 01-09	Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов		Тема 2 Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий.	4
			Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, учитываемых при пошиве изделий	6
			Тема 4. Изготовление изделий поясного ассортимента	48
			Тема 5. Изготовление изделий платьевоблузочного ассортимента	36
			Тема 6 Изготовление изделий пальтово-костюмного ассортимента	84
			Тема 7 Изготовление специализированной одежды	36
ВСЕГО ПП по ПМ.02				252
ПМ.03 ПП.03 «Выполнение работ по профессии рабочего 103400 Раскройщик»				36
ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ОК 01-09	Выполнение работ по профессии Раскройщик	Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ	Тема 1 Инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. Освоение приёмов по организации рабочего места при	6

		на многофункциональный планшетно-режущий плоттер VMA V-PC2518 Виды раскройных ножей. Характеристики ножей, назначение Особенности подготовки материалов к раскрою изделий	выполнении работ в учебной мастерской. Освоение приемов промера и проверки различных материалов на отсутствие брака	
			Тема 2 Принцип работы оборудования для раскроя материалов	6
			Тема 3 Освоение приемов выполнения нормирования расхода материалов Освоение приемов по выполнению расчётов нормы расхода материалов	6
			Тема 4 Освоение приемов выполнения раскладок для любого вида настиления материала	6
			Тема 5 Освоение приемов выполнения подготовки оборудования и приспособлений к раскрою	6
			Тема 6 Виды дефектов и их исправление при раскрое деталей Заполнение документации для передачи кроя в швейный цех	6
ВСЕГО ПП по ПМ.03				36

2.3. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем производственной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПП.01.Производственная практика «Подготовка и обслуживание швейного автоматического или полуавтоматического оборудования»		36
Тема 1. Знакомство с предприятием. Техника безопасности на предприятии. Знакомство с оборудованием	Содержание Ознакомление с правилами пожарной безопасности и действиями при пожаре, изучение правил и требований безопасности на предприятии. Знакомство со швейным Оборудованием и рабочим местом. Допуск к работе	6
Тема 2. Изучение автоматического или полуавтоматического оборудования и его применения	Содержание Выполнение операций на автоматического или полуавтоматического оборудования и его применение при изготовлении изделий различных ассортиментных групп	12
Тема 3. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	Содержание Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании и его применение при изготовлении изделий различных ассортиментных групп	6
Тема 4. Оформление технологических карт на выполненные операции	Содержание Оформление технологических документации на выполненные операции	6
Тема 5. Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	Содержание Выполнение технологических операций на автоматизированном универсальном или специальном оборудовании	6
ВСЕГО ПП по ПМ.01		36
ПМ.02 ПП. 02 Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов (по выбору)		252

Раздел 1 Пошив изделий на индивидуальным заказам		
Тема 1. Инструктаж по охране труда на рабочем месте	Содержание	2
	Ознакомление с правилами пожарной безопасности и действиями при пожаре, изучение правил и требований безопасности на предприятии. Знакомство со швейным Оборудованием и рабочим местом. Допуск к работе	
Тема 2 Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий.	Содержание	4
	Ознакомление с оборудованием, используемым на предприятии для изготовления швейных изделий.	
Тема 3. Изучение свойств текстильных материалов, используемых при пошиве изделий	Содержание	6
	Изучение свойств текстильных материалов, используемых на предприятии при пошиве изделий различных ассортиментных групп.	
Тема 4. Изготовление изделий поясного ассортимента	Содержание	48
	Проверка деталей кроя поясных изделий. Подготовка изделий к пошиву. Подкрой мелких деталей Пошив изделий поясного ассортимента по алгоритму.	
Тема 5. Изготовление изделий платьево- блузочного ассортимента	Содержание	36
	Проверка деталей кроя изделий платьево- блузочного ассортимента. Подготовка изделий к пошиву. Подкрой мелких деталей Пошив изделий платьево- блузочного ассортимента по алгоритму.	
Тема 6 Изготовление изделий пальтово- костюмного ассортимента	Содержание	84
	Проверка деталей кроя изделий пальтово- костюмного ассортимента. Подготовка изделий к пошиву. Подкрой мелких деталей. Пошив изделий пальтово- костюмного ассортимента по алгоритму.	
Тема 7 Изготовление специализированной одежды	Содержание	36
	Проверка деталей кроя специализированной одежды. Подготовка изделий к пошиву. Подкрой мелких деталей Пошив изделий специализированной одежды по алгоритму.	
ВСЕГО ПП по ПМ.02		252
ПМ.03 ПП.03 «Выполнение работ по профессии рабочего 104300 Раскройщик»		36
Тема 1.1 Инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ на производстве Знакомство и работы оборудования для раскроя материалов	Содержание	6
	1. Вводный инструктаж по ТБ и ОТ при выполнении работ с раскройным оборудованием. Освоение приёмов по организации рабочего места при выполнении работ на производстве в раскройном цехе Инструктаж по электробезопасности Инструктаж по пожарной безопасности и действия при пожаре -Знакомство с многофункциональный планшетно-режущий плоттером -Размоточное устройство для раскройного стола - Прижимная линейка - Обрезная линейка - Дырокол (спекатель)	
	Содержание	6

Тема 1.2 Выполнение нормирования расхода материалов Выполнение расчёта нормы расхода материалов	2. Выполнение нормирования расхода материала на изделия различных ассортиментных групп Выполнение расчёта нормы расхода материалов -Контроль затрат -Точный расчёт необходимых материалов для выполнения производственной программы. -Рационального и эффективного использования сырья и материалов в производстве.	
Тема 1.3 Выполнение экспериментальной раскладки лекал Выполнение многокомплектной экономичной раскладки лекал, согласно норме расхода материала	Содержание -Раскладки могут выполняться вручную или с использованием автоматизированных систем (САПР). -Сочетание различных размеров и ростов в одной раскладке - Начало раскладки с крупных деталей - Учёт технических требований. Необходимо соблюдать направление нитей основы ткани, допустимые отклонения от долевой нити, количество надставок, направление рисунка и ворса	6
Тема 1.4 Выполнение однокомплектной экономичной раскладки лекал, согласно норме расхода материала Выполнение раскладки для единичных размеров из ткани настилением вгиб	Содержание - Экономичность раскладки лекал - Соблюдение технических условий: Учитываются направление ворса, начёса, рисунка ткани, направление нитей основы или утка, допустимые надставки и отклонения. - Последовательность укладки - Отсутствие перекрытия лекал	6
Тема 1.5 Выполнение подготовки оборудования и приспособлений к раскрою	Содержание - Освоение приемов выполнения разрезания настила на части сабельным ножом - Освоение приёмов разрезания на детали кроя ленточной стационарной машиной - Освоение приёмов по раскрою единичных размеров в ручную	6
Тема 1.6 Выполнение разрезания настила на части сабельным ножом. Выполнение разрезания деталей кроя на ленточной стационарной раскройной машине	Содержание - Выполнение операций по разрезанию настила на части сабельным ножом. -Выполнение операций по разрезанию деталей кроя на ленточной стационарной раскройной машине - Выявление дефектов и их исправление при раскрое деталей - Выполнение разрезания раскладки вручную - Оформление документации для передачи кроя в швейный цех - Комплектация и хранение кроя	6

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (далее – Профильные организации).

База прохождения производственной практики должна быть укомплектована оборудованием, техническими средствами обучения в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся. База практики должна обеспечивать безопасные условия труда для обучающихся.

При определении мест производственной практики (по профилю специальности) для лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации, относительно рекомендованных условий и видов труда.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2026. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/537649>
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 528 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 1: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 352 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
4. Силаева М.А. Технология одежды: В 2 ч. Ч. 2: учебное издание / Силаева М.А. - Москва: Академия, 2023. - 480 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
2. Радченко И.А. Прием заказов на изготовление изделий: учебное издание / Радченко И.А. - Москва: Академия, 2019. - 304 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-library.ru> - Текст: электронный
3. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:— 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
4. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия» , 2016
5. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
6. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
7. Болотная В. И., Байкова Н. Н., Тулупова Е. В. Производственное обучение профессии портной. Рабочая тетрадь. В 2 ч.: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
8. Высоцкая З. В. Изготовление женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

9. Высоцкая З. В. Портной: Изготовление женской легкой одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
10. Высоцкая З. В. Поузловая обработка женских юбок: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
11. Горшкова Н. В. Высококвалифицированная швея: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
12. Косинец И. Б. Дефекты швейных изделий: учебное пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
13. Производственное обучение по профессии «Портной»: учеб. пособие: А. П. Жихарев, Г. П. Румянцева, Е. А. Кирсанова и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016
14. Радченко И. П. Справочник портного: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
15. Садыкова Р. К. Технология одежды: Практикум: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
16. Садыкова Р. К. Технология одежды: Рабочая тетрадь. В 3 ч.: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
17. Удальцова Л. Л. Портной: Изготовление женской верхней одежды: учеб. пособие: - М.: ОИЦ «Академия», 2016
18. Терская Л. А. Основы технологии производства изделий из меха: раскрой и пошив: учебное пособие для СПО. – 2-е изд., испр. и доп. – М: ЮРАЙТ, 2018.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией СПО и профильными организациями.

В период прохождения производственной практики, обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения производственной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) и

Производственная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

3.4 Кадровое обеспечение процесса производственной практики

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и от профильной организации.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.01 Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном и влажно-тепловом оборудовании.	Регулирует основные параметры и режимы работы швейного и влажно-теплого оборудования предприятия Соблюдает правила безопасности труда (готов эффективнее действовать в чрезвычайных ситуациях; знает порядок поведения в случае возникновения чрезвычайных ситуаций, меры пожарной	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике. Отчет по практике

	безопасности, правила безопасного поведения при пожарах; знает условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии)	Зачет по практике
ПК 1.2 Устранять выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки выполнено, верно, согласно инструкциям Устранение выявленные мелкие недостатки при работе на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - оценка результатов выполнения практических работ; - наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике.
ПК.1.3 Выполнять контроль соответствия эксплуатационно-технических параметров швейного оборудования	Выполняют контроль соответствия эксплуатационно-технических параметров швейного оборудования на предприятии	- наблюдение за обучающимися во время практических занятий; - наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.
ПК 1.4. Работать с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием (Дополнительные компетенции по запросу работодателя)	Выполняют работы с электронными системами управления швейным автоматическим оборудованием	-наблюдение за обучающимися во время практических занятий; -наблюдение при выполнении работ на производственной практике
ПК 2.1. Контролировать соответствие производственному заданию размерных характеристик, качества материалов, полуфабрикатов и выполненных операций	Выполняют поузловой контроль качества при изготовлении швейного изделия Выполняет машинные операции и операции ВТО при изготовлении изделий базового предприятия	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, на производственной практики.
ПК.2.2 Выполнять технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки	Выполняют технологические процессы обработки деталей изделий средней сложности вручную, на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки различных ассортиментах групп	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 2.3 Выполнять технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой	Выполняют технологические процессы обработки сложных деталей швейных изделий на автоматическом или полуавтоматическом оборудовании, оборудовании для влажно-тепловой обработки различных ассортиментах групп	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, на производственной практики.

обработки..		
ПК 3.1 Выполнять процесс настиления различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе	Выполнение процесса настила различных материалов с соблюдением расчетов их рационального использования на автоматизированном настилочном комплексе	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.2 Выполнять операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом оборудовании	Выполнение операции по раскрою деталей изделий одежды на полуавтоматическом раскройном оборудовании	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
ПК 3.3 Выполнять операции по раскрою деталей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	Выполнение операции по раскрою де-талей изделий и одежды на автоматическом раскройном комплексе	наблюдение за обучающимися во время практических занятий, учебной и производственной практики.
Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	- задачи и/или проблемы в профессиональном и/или социальном контексте идентифицированы; - план действий с определением необходимых ресурсов для решения проблемных ситуаций составлен; -алгоритм деятельности разработан и автономное выполнение действий, исходя из поставленных задач деятельности, продемонстрировано; - результат и последствия действий в ходе решения профессиональных задач (самостоятельно или с помощью наставника) оценены	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 02. Осуществлять современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	- поиск информации для выполнения задач профессиональной деятельности спланирован и осуществлен; - информационные источники, соответствующие профессиональной деятельности, подобраны верно; - анализ полученной информации и выделение главных аспектов осуществлен; - информация структурирована и результаты поиска в формате, доступном для других,	-проверка выполнения задания по поиску, анализу и интерпретации информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; - наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике

	оформлены	
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	- постановка задач, исходя из целей профессионального и личностного развития; - определение и применение актуальной нормативно-правовой документации и современной научной профессиональной терминологии; - выстраивание возможных траекторий профессионального и личностного развития, исходя из поставленных задач; - проведение самоанализа и коррекции результатов собственной деятельности развития и самообразования.	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ производственной практике.
ОК 04. Эффективно взаимодействовать работать в коллективе и команде и	- собственная роль в команде, - коллективе определена; - взаимодействие с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности осуществлено с учетом правил делового общения и делового этикета; - участие в деловом общении, активность при выполнении профессиональных задач продемонстрированы; - собственная точка зрения представлена аргументированно и в соответствии с правилами делового общения	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	- демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	-оценка умения вступать в коммуникативные отношения в сфере профессиональной деятельности и поддерживать ситуационное взаимодействие, принимая во внимание особенности социального и культурного контекста, в устной и письменной форме, проявление толерантности в коллективе при выполнении работ по производственной практике

ОК 06. Проявлять гражданскую патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	- значимость своей профессии для общества и личностного развития представлена аргументированно; - гражданская сознательность и активность продемонстрированы; - сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей изложены грамотно.	- наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	- сохранять и проявлять заботу о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой; сохранять психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях.	- оценка соблюдения правил экологической безопасности в ведении профессиональной деятельности; формирование навыков эффективного действия в чрезвычайных ситуациях при выполнении работ по производственной практике
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	- физкультурно-оздоровительные средства для сохранения и укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применены; - рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности продемонстрированы; - профилактика перенапряжения в условиях выполнения профессиональной деятельности выполнена.	- наблюдение и оценка применения обучающимися рациональных приёмов двигательных функций на практических занятиях, при выполнении работ по производственной практике.
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.	- понимать фразы и наиболее употребительные слова, касающихся важных тем, связанных с трудовой деятельностью; в области общения: общаться в простых типичных ситуациях трудовой деятельности, требующих непосредственного обмена информацией в рамках знакомых тем и видов деятельности; поддерживать краткий разговор на производственные темы.	- оценка соблюдения правил оформления документов и построения устных сообщений на государственном языке Российской Федерации и иностранных языках при выполнении работ по производственной практике.

